



Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

spirax sarco

TI-P401-19
AB Issue 3

闪蒸冷凝除氧头的安装、操作和维护

A

简介

推荐的安装布置如图。

安装应遵守以下规定:

- 1.水箱连接(凸)表面上应放一只垫片。
 - 2.插入冷凝水分布器,在其表面上放一只垫片。
 - 3.把混合组件套进螺栓,确保连接方向正确。
- 从混合组件连接口移走所有塑料塞和木制盲板。不用的连接接口应被堵死。

保温

混合组件应全部保温。必须选择不含氯化物的保温材料。这是因为潮湿含氯化物的保温材料会滤出氯化物到奥氏体不锈钢表面,并引起腐蚀裂纹。

管道

连至混合组件的管道应设计合理,避免重量加在连接口上。就是要适当考虑膨胀环和支撑。管道与名义接口尺寸相同。对指定的连接下面给出一些有用的提示。

补充冷水

补充冷水接口装有特殊的扩散器。该扩散器可从这个接口取出检查和清洗。建议安装止回阀。可选螺纹连接蘑菇型或DCV 2。

冷凝水返回

建议安装止回阀,可选螺纹连接蘑菇型或DCV 2。

闪蒸蒸汽

建议这个接口不装止回阀。但闪蒸蒸汽管线应从混合组件上方垂直向下到接口。

给水再循环喷雾器

喷嘴装在混合组件顶部中央插口。进一步的详情看其它材料。

排空阀/破真空器

排空阀和破真空器通过三通连在同一接口上。排空阀应水平安装而破真空器垂直安装。建议使用不锈钢或青钢管件。不需排出管。

操作

除氧头设计安静无振动。如果发生过度噪声,振动或管道位移,长期运行将损坏除氧头。

维护

除氧头用奥氏体不锈钢制作,使用寿命长。
建议除氧头在锅炉年检时检查

