Clean Steam
solutions

斯派莎克工程(中国)有限公司
销售服务网络

洁净蒸汽发生器
成功案例

SB-P486-02 CN ISSUE 3

spirax sarco

斯派莎克工程(中国)有限公司
上海市闵行区浦江高科技园区新骏环路800号
电话: 0086-21-24163666
传真: 0086-21-24163688
http://www.spiraxsarco.com/global/cn
E-mail:sales@cn.spiraxsarco.com

© Copyright 2016 Spirax Sarco is a registered trademark of Spirax-Sarco Limited

Total Steam Solutions Experts

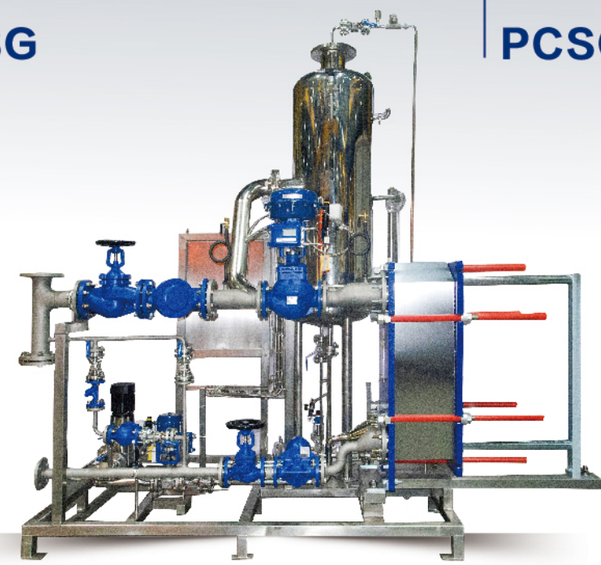
EXPERTISE | SOLUTIONS | SUSTAINABILITY

spirax sarco

KCSG

CCSG

PCSG



◎产品简介

斯派莎克工程(中国)有限公司凭借百年来蒸汽行业的经验，于2000年开始销售洁净蒸汽发生器，其设计先进，结构紧凑，利用工业蒸汽为热源，通过精确的控制系统，加热纯净水产生洁净蒸汽。广泛应用于食品饮料、乳品、啤酒、电子、制药及粮油等行业，现场反馈运行情况良好，且得到客户们的一致好评。

◎系统特点：

- 全自动蒸汽压力控制、水位控制、排污控制系统，保证运行安全。
- 高效换热器，启动迅速，适应负荷快速变化，洁净蒸汽控制稳定。
- 可选预热换热器设计，提高能源使用效率。
- 所有控制系统出厂前预先调试完成，简化现场调试工作。

Total Steam Solutions Experts

EXPERTISE | SOLUTIONS | SUSTAINABILITY

斯派莎克可根据客户不同需求定制不同类型产品，详细请联系斯派莎克

乳品

客户名单

◎ 客户名称	◎ 应用
蒙古TESO	灭菌
哈尔滨市龙丹日高乳业有限公司	灭菌
内蒙圣元项目	灭菌
陕西关山乳业有限责任公司	加热
陕西喜洋洋乳业有限公司	加热
哈尔滨太子乳品工业有限公司	加热
贝因美	灭菌
君乐宝奶粉	灭菌
西安百悦乳业	灭菌
伊利乳业	灭菌

◎ 客户名称	◎ 应用
苏州惠氏营养品（中国）有限公司	加湿
雅士利（郑州）营养品	灭菌
沈阳辉山乳业	灭菌
张家口圣元乳液	灭菌
百吉福奶酪	灭菌
西得乐维他奶	加热
九龙维记牛奶	灭菌
美国飞鹤	灭菌
河南花花牛	灭菌
陕西圣唐乳业	灭菌

◎ 成功案例

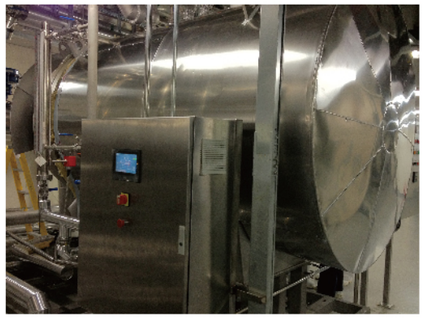
苏州某外资奶粉

公司简介：

该品牌是财富全球500强企业之一，也是全球最大的以研发为基础的制药和保健品公司之一。旗下的婴幼儿营养品为行业的先驱和领导者。

主要应用：

主要应用是将产生的洁净蒸汽直接喷入奶粉加热，另外还有一条线是将洁净蒸汽通入UHT加热罐杀菌。这套机组对洁净度要求很高，纯水侧全用卡箍连接不锈钢阀门，并且对出口洁净蒸汽的干度、过热度、不凝性气体含量及细菌数量等进行专业检测，均符合要求。现在机组运行良好，产生洁净蒸汽量能满足要求，压力稳定。



主要设计参数：

热源：10.5barg的工业蒸汽
洁净蒸汽压力：7.2barg
洁净蒸汽量：7t/h

某国内知名乳业有限公司

公司简介：

内蒙古某知名乳业有限公司是全国乳品行业龙头企业，集团下设液态奶、冷饮、奶粉、酸奶和原奶五大事业部，所属企业130多个。

主要应用：

主要应用是将产生的洁净蒸汽直接喷入奶粉加热。原先用了一个洁净型过滤器，只能过滤掉污垢、铁锈、焊渣等，不能过滤掉化学污染物，对奶粉的口感有影响。现在用洁净蒸汽发生器，采用的纯水是去离子水，大大提高了奶粉的品质。

主要设计参数：

热源：5barg 的工业蒸汽
洁净蒸汽压力：3barg
洁净蒸汽量：2t/h

啤酒

客户名单

◎ 客户名称	◎ 应用
百威集团	灭菌
珠江啤酒集团	灭菌
华润雪花啤酒有限公司	灭菌
唐山蓝贝酒业集团公司	灭菌
苏州远纺（中比）啤酒有限公司	灭菌
河南新奥啤酒有限公司	灭菌
KHS（嘉士伯啤酒）	灭菌
燕京集团	灭菌
.....	.....

◎ 成功案例

苏州某啤酒有限公司

公司简介：

该公司是一家设厂于中国苏州的外商独资企业。利用现代化技术设备，酿出的啤酒品质优良，特别是引进了创新意识的PET 瓶啤酒包装形式。

主要应用：

主要应用于啤酒生产线上的加热、在线清洗、罐装杀菌等。啤酒酿造中，糖化工艺很重要，传统使用双层夹套锅加热，易结垢，清洗困难，大大影响了传热效率，现在用洁净蒸汽发生器直接加热去离子酿造水，并将产生的洁净蒸汽直接注入物料加热，即避免了对物料中酶和蛋白质的破坏，又可避免结垢，提高了传热效率。而且用洁净蒸汽使在线清洗更便捷，缩短了CIP 过程，提高生产效率。

主要设计参数：

热源：6barg 的工业蒸汽

洁净蒸汽压力：1.5barg

洁净蒸汽量：5t/h

某国产啤酒有限公司

公司简介：

该啤酒有限公司是国内首家获得质量保证体系国际认证的啤酒生产企业，拥有目前国内乃至世界上最先进的现代化啤酒生产技术设备。

主要应用：

主要应用于啤酒生产线上的加热、在线清洗等。现在运行稳定，洁净蒸汽压力、流量均能满足生产线需求。

主要设计参数：

热源：6barg 的工业蒸汽

洁净蒸汽压力：2barg

洁净蒸汽量：600kg/h

食品饮料

客户名单

◎ 客户名称	◎ 应用	◎ 客户名称	◎ 应用
康师傅顶津饮品有限公司	灭菌	武汉天喔	灭菌
北京绿柔浆果饮料有限公司	加热	吉林市广泽食品有限公司	灭菌
南海油脂工业（赤湾）有限公司	加热	百吉福奶酪	加热
益海粮油（广州）有限公司	灭菌	维尔德香精	灭菌
好丽友	加热	东莞中粮	脱溴
徐福记	加热	香飘飘	加热
费列罗	加热	荷美尔	加热
……	……	……	……

◎ 成功案例

台资某饮品有限公司

公司简介：

某知名饮品有限公司是某国际集团控股旗下的饮品公司，在内地市场占有绝对领先的市场地位。

主要应用：

主要应用于生产线上的在线清洗后灌装杀菌。
用8barg的工业蒸汽加热产生6barg,4t/h的洁净蒸汽。

运行情况：

启动迅速，且运行稳定，当负荷波动时可迅速适应变化，洁净蒸汽压力控制稳定，液位控制稳定。

客户评价：

我们集团多家分厂已经批量使用该机组，它能满足我们对洁净蒸汽压力及蒸汽量的要求，维护方便，售后服务好。

粮油——某粮油广州有限公司

公司简介：

此粮油工业有限公司隶属于某世界500强企业在中国投资组建的最大的粮油集团。集团参股生产的品牌食用油已经成为中国市场的知名品牌。

主要应用：

主要应用于脱溴塔内的低压加热。在一般的食油生产中，采用化学置换的工艺，不能除掉油品中含有的大量不饱和脂肪酸等有害物质，现在使用洁净蒸汽发生器产生洁净的低压蒸汽，直接通入精炼间的脱溴塔中加热油品，不饱和脂肪酸在低气压下提前沸腾而分离出来，从而大大改善了食用油的品质。

主要设计参数：

热源：5.5barg的工业蒸汽
洁净蒸汽压力：3barg
洁净蒸汽量：400kg/h

制药

客户名单

◎ 客户名称	◎ 应用	◎ 客户名称	◎ 应用
强生制药	灭菌	西氏药用橡胶制品项目	加湿
苏州施乐辉制药	加湿	北京诺和诺德制药	加湿
礼来制药苏州有限公司	加湿	勃林格殷格翰项目	灭菌
赛诺菲安万特药业	加湿	天津武田药品有限公司	加湿
罗氏制药	加热	国家新药研发中心动物房	加湿
苏州胶囊	加湿	泰州阿斯利康药业	灭菌
上海施洁医疗技术有限公司	加湿	拜耳科技有限公司	加湿/工艺
明治鲁抗医药有限公司	加湿	和记黄埔药业	加湿
民生药业	加湿	.....	.....
.....	.....		

◎ 成功案例

苏州某医疗技术公司

公司简介：

该公司生产痊愈妥自粘性敷料以及先进伤口护理部的其他产品，其蒸汽系统全部使用我们的产品和建议，包含ILVA流量计，减压站，洁净蒸汽发生器等。

主要应用：

主要应用于制药洁净室的空调加湿。将洁净蒸汽喷进空调机箱，再通过风机盘管送风至洁净室，维持制药洁净室内恒定湿度，满足制药工艺的要求。之前用的过滤蒸汽中含有化学污染物，喷进制药洁净室，有害离子进入药剂积累后会对人体健康有害，所以制药洁净室要求用洁净蒸汽。

主要设计参数：

热源：8barg的工业蒸汽
洁净蒸汽压力：4barg
洁净蒸汽量：1.5t/h

Total Steam Solutions Experts

EXPERTISE | SOLUTIONS | SUSTAINABILITY

苏州某胶囊公司

公司简介：

该公司是capsule全球十大生产基地之一，是中国最大的空心胶囊生产商。在胶囊销售、产品质量、技术服务和新品开发方面始终处于市场领导地位。

主要应用：

主要应用于胶囊生产工艺的加湿。当空调停机时，将洁净蒸汽直接喷射在胶囊表面，以满足胶囊生产所需的一定湿度，达到工艺要求。由于胶囊为人体直接食用，需要采用达到食品级要求的洁净蒸汽。现在机组运行稳定，出口压力非常稳定。

主要设计参数：

热源：6barg 的工业蒸汽
洁净蒸汽压力：3barg
洁净蒸汽量：300kg/h

医院

客户名单

◎ 客户名称	◎ 应用
宁波李惠利医院	灭菌
北京胸科医院	灭菌
北京阜外医院	灭菌
上海瑞金医院	灭菌
济南器械消毒供应中心	灭菌
宁波卫联消供中心	灭菌
国药洁诺	灭菌
……	……

精细化工

客户名单

◎ 客户名称	◎ 应用
苏州欧莱雅	加湿
太仓宝洁	灭菌
百雀铃	加热
卡博特蓝星化工（江西）有限公司	加热
……	……

◎ 成功案例

北京胸科医院

医院简介

北京胸科医院是以胸部肿瘤、结核病为专业特色，集医疗、科研、防治、教学为一体的三级甲等专科医院。有专门的消毒供应中心大楼，是保证整个医院正常运转的核心，主要由2台灭菌器进行医疗器械的灭菌任务。

主要应用

消毒供应中心原先采用锅炉房供应过来的工业蒸汽，直接喷入灭菌器进行灭菌，蒸汽品质达不到欧洲标准和现行的医院消毒供应中心规范WS310修订稿的规范标准。医院各级管理人员思想理念先进，树立行业标杆，严格遵循规范里面要求的灭菌标准，改用1台斯派莎克洁净蒸汽发生器CSM-CD产生洁净蒸汽供灭菌器灭菌，从根本上杜绝了工业蒸汽污染所带来的灭菌风险。在原有工业蒸汽系统中增加，把工业蒸汽通入洁净蒸汽发生器作为热源，加热纯水产生洁净蒸汽，再对产生的洁净蒸汽品质进行检测，并同之前的工业蒸汽品质对比，灭菌效果有很大改善，且大大减少了人力浪费。

主要设计参数：

热源：6barg工业蒸汽
洁净蒸汽：3barg@300kg/h
灭菌器数量：2台
CCSG数量及型号：1台CSM-CD

苏州某外资有限公司

公司简介：

此集团是拥有百年历史的全球最大的化妆品公司，多种知名品牌在市场上占有领导地位。

主要应用：

主要应用于工艺车间的空调加湿，保证洁净室内恒温恒湿。如果空气过于干燥，会对粉尘生产工艺有影响。该机组现在运行良好，压力、液位等均控制稳定。

主要设计参数：

热源：8barg的工业蒸汽
洁净蒸汽压力：3barg
洁净蒸汽量：300kg/h

Total Steam Solutions Experts

EXPERTISE | SOLUTIONS | SUSTAINABILITY

电子

客户名单

◎ 客户名称	◎ 应用
东莞太阳诱电有限公司	加湿
苏州飞索半导体	加湿
苏州基美电子	加湿
海德汉（博士）中国有限公司	加湿
.....	.....

其他

客户名单

◎ 客户名称	◎ 应用
保定长城汽车	加湿
苏州新合力	加湿
汕头乐凯胶卷	加湿
.....	.....

◎ 成功案例

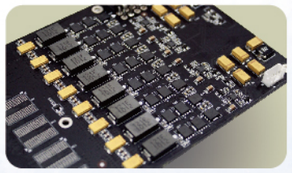
某电子公司

公司简介：

该公司是全球最知名的钽电容器生产商之一，在无源电子技术领域占有全球领导地位。

主要应用：

主要应用于生产电子产品洁净室的空调加湿。电子生产工艺对洁净度要求很高，尤其是精密仪器的生产，如果空气过于干燥会产生静电，影响电子仪器的工艺，所以洁净室需恒温恒湿。另外过滤蒸汽中含有颗粒及化学污染物离子，也会对电子产品的生产工艺有影响。该机组现在运行稳定，充分保证了电子生产工艺洁净室的湿度和洁净度，满足工艺要求。



主要设计参数：

热源：6barg 的工业蒸汽；
洁净蒸汽压力：2.5barg；
洁净蒸汽量：600kg/h

汕头某胶卷公司

公司简介：

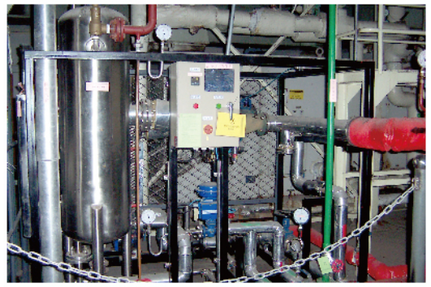
此公司是胶片股份有限公司在汕头的下属子公司。

主要应用：

主要是在生产胶片工艺室里空调加湿，保证室内恒温恒湿，满足工艺要求。由于改换使用热电公司的蒸汽，蒸汽品质会影响产品质量（在恒温恒湿的条件下，加湿蒸汽会直接接触胶片感光元素，如果蒸汽品质不好就会严重影响产品质量），故要求用洁净蒸汽。

客户评价：

自05年使用以来，此机组的洁净蒸汽压力非常稳定，从未发生因蒸汽品质而影响胶片质量的事故，非常满意！



主要设计参数：

热源：4barg的工业蒸汽
洁净蒸汽压力：2.5barg
洁净蒸汽量：600kg/h