

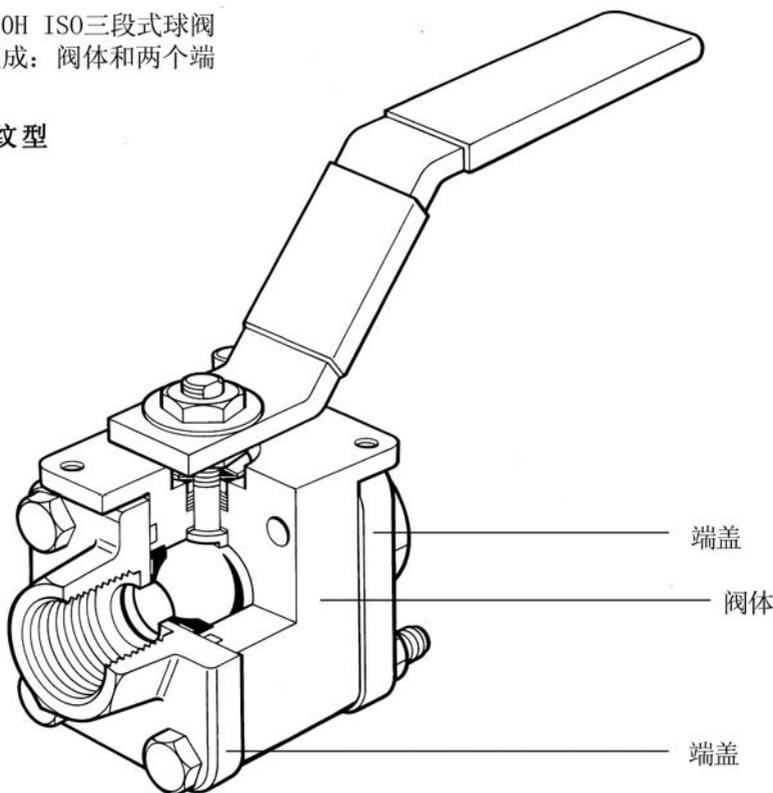
M10H ISO球阀

螺纹、承插焊、平焊型

安装维修指南

斯派莎克M10H ISO三段式球阀由三部分组成：阀体和两个端盖。

图示为螺纹型



安装

尽管该阀门的结构相当完善，管路严重对中不佳和/或管路长度不正确而引起的拉伸会对阀门产生不利影响，必须避免。特别注意正确的管路对中性，保证管路和阀门处于同一轴上。阀门用于开关应用，可双向流动。用于蒸汽系统时：

1. 阀门上游安装疏水阀。
2. 缓慢打开阀门，避免水锤。

承插焊和平焊型阀

在焊接前，必须：

1. 从阀体上将端盖卸下。
2. 取下PTFE阀座。
3. 将端盖焊接在管路上。
4. 装上PTFE阀座。
5. 重新装配。

安全要点

在拆卸和调试前，确认管路中没有介质流动。管路在某处被截止，或者流体的流动被中断。在拆卸阀门前，管路中的流体必须被排放掉。

维修

简介

无需将整个球阀从管路上拆卸下来，即可进行维修工作。取下四个螺栓（18）和螺母（19），整个阀体组件可取下，并装上新部件。在重新组装前必须更换石墨阀杆密封和阀体垫圈（16，17）。

更换阀座

1. 按以上步骤取下阀体。
2. 取下阀座（5）。
3. 安装上新阀座和阀座密封，将阀座压入阀体的安装位置。

更换阀杆密封

1. 按上述步骤取下阀体。
2. 取下螺母（10，10A），两个贝氏垫圈（9）。
3. 更换阀杆密封（6，7）。

更换阀盖垫圈

1. 取下阀体时，即可取下阀盖垫圈（17）。
2. 安装新的阀盖垫片，并将其压入阀体的安装位置。

重新装配

按以上步骤的相反顺序重新装配。螺栓和螺母（18，19）应当用表中所示的最大力矩拧紧。

备件

可供备件以实线表示，以虚线表示的部件不提供备件的备件。

可供备件

阀座，阀杆密封，阀座密封组件和阀盖垫圈
5, 6, 7, 16, 17

如何订购备件

按上表订购备件，并注明球阀的口径和类型。

例：1-1/2" M10H2FB ISO球阀的阀座，阀杆密封，阀座密封组件和阀盖垫圈。

推荐拧紧力矩

螺栓和螺母

序号	口径	N m
13	1/4", 3/8", 1/2" RB	13
	1/2" FB, 3/4" RB	13
	3/4" FB, 1" RB	30
14	1" FB, 1 1/4" RB	30
	1 1/4" FB, 1 1/2" RB	40
	1 1/2" FB, 2" RB	57

阀杆螺母

序号	口径	N m
10A	1/4", 3/8", 1/2" RB	5.4-8.1
	1/2", 3/4" RB	5.4-8.1
	3/4" FB, 1" RB	17.5-20.3
	1" FB, 1 1/4" RB	34-40
	1 1/4" FB, 1 1/2" RB	34-40
	1 1/2" FB, 2" RB	34-40

