

LRV2 液体减压阀 安装维修指南

口径和管道连接

1/2", 3/4", 1" 螺纹连接BSP (BS 21 Rp) 或 NPT.
LRV2B - 炮铜阀体、螺纹连接、磷青铜/黄铜波纹管。

LRV2S - 炮铜阀体、螺纹连接、不锈钢波纹管。

限制条件

最大上游压力 14 bar g.

最大下游压力 8.6 bar g.

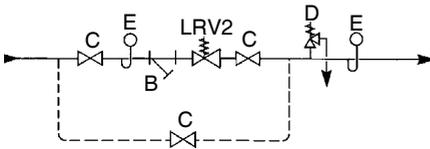
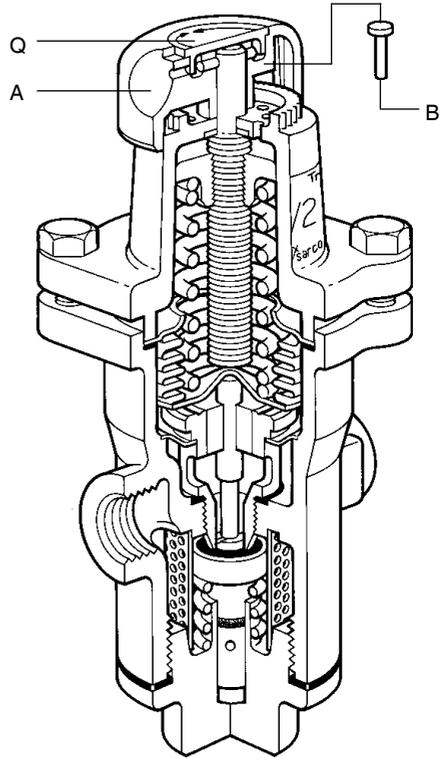
斯派莎克LRV2液体减压阀提供下列三种带色编码弹簧的一种，调节范围如下：

灰色 0.35 - 1.7 bar g

绿色 1.40 - 4.0 bar g

橙色 3.50 - 8.6 bar g

这些信息标于调节旋钮带色盘(Q)上。检查LRV2的弹簧调节范围符合你的使用。



安装

减压阀要安装于水平管道上,但调节手轮可垂直于阀门的上方或下方。上下游的隔离阀安装时都要距离LRV2两侧8-10倍管径的直管段。由管道支撑膨胀或不充分支撑而引起的管线应力不能加在阀体上。阀门进出口的连接管道口径要足够大避免过大的压降。在上游安装过滤器将对阀门产生保护作用。很有必要在下游管道安装压力表用于设定运行压力,在上游管道也安装压力表就更好了。

调节

改变压力可通过旋转调节旋钮(A)实现,顺时针增加压力,逆时针减少压力。(在调节压力前保证锁定销(B)没有安装,见安装备件节。)

设定压力

逆时针旋转调节旋钮到底将之完全松开。打开隔离阀。下游压力在运行负荷下设定。顺时针旋转调节旋钮直至到达所需压力。流量减少的情况下下游压力会升高,但会控制在比“正常运行负荷”条件下设定的压力稍高。

安全提示

操作垫圈时要小心因为不锈钢加强环会容易造成割伤。

维修

阀芯和阀座必须保持清洁。在LRV2上游安装的过滤器和内置的过滤器过滤网要定期清洗,这样流经阀门的流体就不受阻碍。

安装备件

在进行任何操作前要保证阀门已被完全隔离。

清洗过滤器

逆时针旋转调节旋钮(A)到底泄去调节弹簧的压力。用32mmA/F扳手拆下底盖(W)。拆下柱塞组件和过滤网。清洗过滤网。如果柱塞面(腈橡胶)需要清洗,用一块软布(非磨性)。重新安装时,要用新的垫圈并拧紧至65/75 Nm。

安装新的阀座和柱塞组件

逆时针旋转调节旋钮到底泄去调节弹簧的压力。拆下4个六角螺栓(G)取下弹簧室和主控制弹簧。取出波纹管组件(E)和垫圈(F)。用30mmA/F套筒扳手拆下带垫圈(M)的阀座(L)和隔板(R)。拆下底盖(就如在上面的清洗过滤器部分中所述)。更换新的阀座组件和垫圈、隔板,感应孔朝向阀门入口。拧紧阀座至108/32Nm。更换波纹管组件,要用新的垫圈。更换主控制弹簧和弹簧室,拧紧4个螺栓至18/24Nm。安装新的过滤网,柱塞、“0”型环和回复弹簧。更换底盖和新的垫圈(S),拧紧底盖至65/75 Nm。

注:当重新安装或更换柱塞或“0”型环,这些部件要涂一种无毒不溶于水的防腐蚀硅胶(如ROCOL MX2)。

更换压力调节弹簧

逆时针旋转调节旋钮到底泄去调节弹簧的压力。拆下4个六角螺栓(G)取下弹簧室。更换弹簧和弹簧室,更换螺栓并拧紧至Nm 18/24。

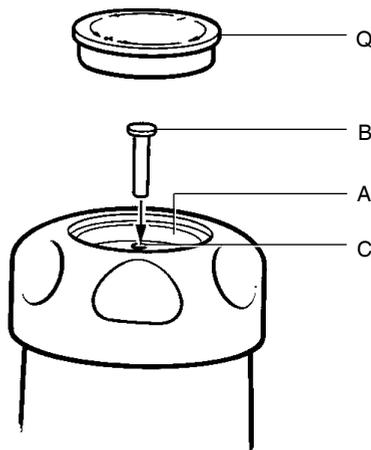
更换新的波纹管

逆时针旋转调节旋钮到底泄去调节弹簧的压力。拆下4个螺栓取下弹簧室。取出波纹管组件和垫圈(F)。

更换波纹管垫圈、波纹管、调节弹簧和弹簧室,更换螺栓并拧紧至Nm 18/24。

LRV2压力锁定销

当到达所需设定压力,用一支小螺丝刀插入卡盘下面取出带色(灰色、绿色或橙色)调节旋钮卡盘(Q)。在调节旋钮(A)的凹槽内有一根销(B)。将销子插入锁定孔(C)并进入弹簧室顶部10个配孔中的一个。盖上调节旋钮卡盘,即可锁定设定压力。



备件

可供备件以实线画出。以虚线画出的部个不作备件供应。

可供备件

* 压力调节弹簧		
灰色	0.35 - 1.7 bar g	D,Q
绿色	1.40 - 4.0 bar g	D,Q
橙色	3.50 - 8.6 bar g	D,Q

* 波纹管组件-磷青铜	E,F
(不锈钢,可选 316 Ti/316L)	

* 弹簧室螺栓 (4个)	G
--------------	---

柱塞和阀座组件	
1/2"	F,K,L,M,R,S,T,U,V
3/4" & 1"	F,K,L,M,R,S,T,U,V

* 垫圈组	F,M,S
-------	-------

* 过滤网	T
-------	---

* 所有口径通用

怎样订购

按上述可供备件一览表所描述的进行订购,并标明口径、型号和减压范围。

例: 1-压力调节弹簧,压力范围 3.5/8.6 bar g (橙色),用于斯派莎克¾" LRV2减压阀,连接方式 BSP。

