



TI-CO312-02

BR Rev. 05



SV66H Válvula de Segurança

Descrição

As Válvulas de Segurança SV66H são válvulas de alta capacidade do tipo bocal inteiriço ("full nozzle") com orifícios padrão de F a Q. Possuem design moderno com dois anéis de regulagem, permitindo ajustes precisos do diferencial de alívio ("blowdown"). Projetadas para utilização em caldeiras e vaporizadores de fluidos orgânicos (ASME Seç.I).

Tipos Disponíveis

As Válvulas de Segurança SV66H possuem conexões flangeadas conforme a Norma ASME B16.5 e podem ser fornecidas com castelo fechado. Os materiais de construção são selecionados para atender as características de temperatura e pressão do fluido de processo.

Aplicações

As Válvulas de Segurança SV66H são projetadas para a proteção efetiva de sobrepressão em caldeiras e vaporizadores, incluindo condições de serviço tais como altas pressões e altas temperaturas. Consulte a Spirax Sarco para a confirmação da compatibilidade dos materiais de construção / condições de serviço.

Normas e Aprovações

As Válvulas de Segurança SV66H, são projetadas e construídas de acordo com o Código ASME Seção I.

Tem suas capacidades certificadas pelo National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspectors (Conselho Nacional de Inspetores de Caldeiras e Vasos de Pressão) e estão relacionadas na publicação do National Board "Pressure Relieving Device Certifications" (Certificações de Dispositivos de Alívio de Pressão) (NB18).

Os testes produção são realizados conforme os requisitos dos itens PG-73.5.

AS Válvulas de Segurança SV66H atendem aos requisitos da Diretiva Europeia PED 2014 / 68 / EU Categoria IV, tendo sido projetadas para aplicação com fluidos do Grupo 2 (gases).

Certificados

Para cada válvula é fornecido um certificado de conformidade, incluindo pressão de abertura, materiais construtivos e pressão de teste hidrostático. São fornecidos certificados de materiais conforme Norma BS-EN 10204 Tipo 2.2, para as partes contendo pressão primária.

Opcionais

Sede endurecida – Stellite 6
Castelo fechado
Espaçador de resfriamento

Instalação e Manutenção

Consulte a última revisão do Manual de Instalação e Manutenção IM-CO312-02

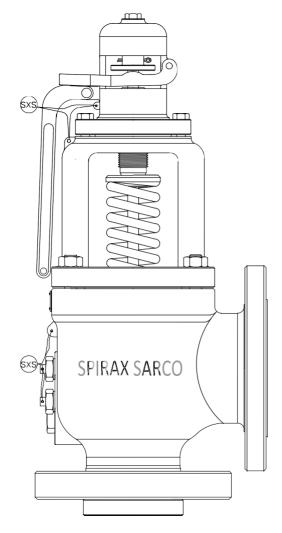
Materiais veja as páginas 02 e 03 para maiores detalhe.

Dimensões e Pesos veja as páginas 04 e 05 para maiores detalhes.

Limites de Pressão e Temperatura veja a página 06 para maiores detalhes.

Tabelas de Capacidade veja as páginas 07 e 08 para maiores detalhes.

Tabela de Correção para Vapor Superaquecido veja a página 09 para maiores detalhes.



Limites de Operação

Pressão

Mínima pressão de abertura	21 barg
* Máxima pressão de abertura	83 barg
Pressão de teste hidrostático	1.5 x pressão de projeto

* Baseado no aço liga SA 217 Gr WC9

@ 538°C (ASMÉ B16.34 e ASME B16.5). Os valores dependem da classe de pressão do flange de entrada das válvulas.

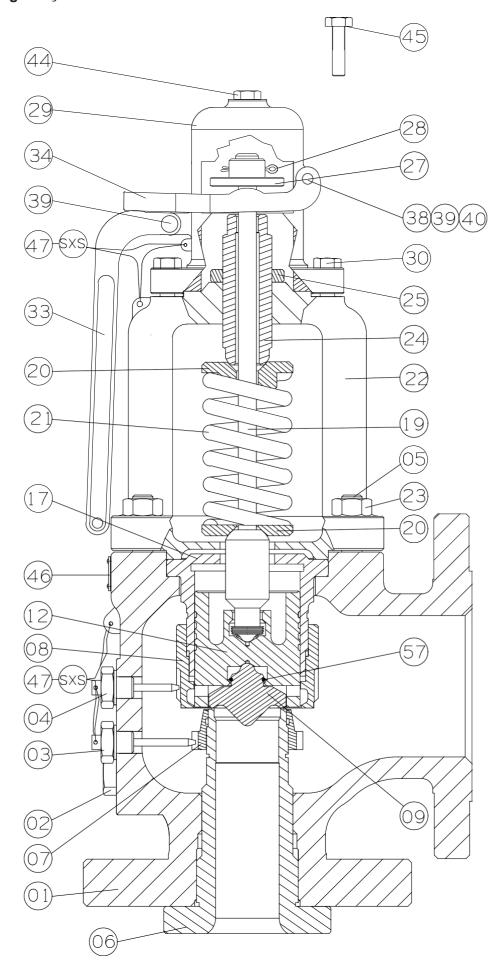
Temperatura

Material do Corpo	Especificação	Máx °C
Aço Carb.	SA 216 Gr WCB	425
Aço Liga	SA 217 Gr WC9	538
*Aço Liga	SA 217 Gr WC9	538

* Opção disponível, sob consulta.

Limites de temperatura baseados na Normas ASME B16.34 e ASME B16.5

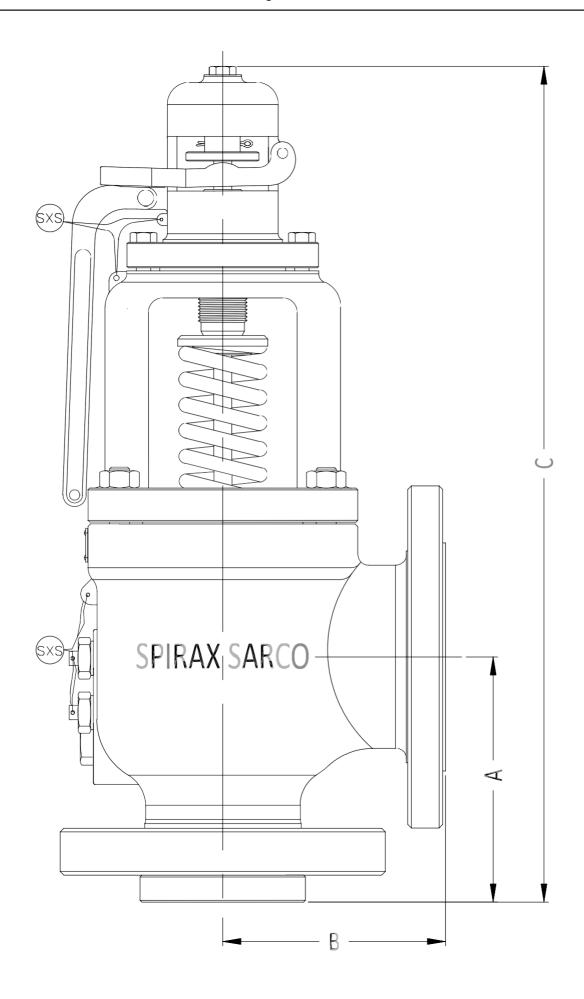
Válvula de Segurança SV66H



Materiais Padrão

		Material
Corno	até 425ºC	SA 216 Gr WCB
τοι μο	426ºC à 538ºC	SA 217 Gr WC9
Tampão do Dreno		Aço Carbono
Parafuso de Bloqueio Inf.		Aço Inox
Parafuso de Bloqueio Sup.		Aço Inox
Prisioneiro		SA 193 Gr B7
Bocal		Aço Inox T 316
Anel de Regulagem Inf.		Aço Inox T 316
Anel de Regulagem Sup.		Aço Inox T 316
Disco	até 425ºC	Inox Endurecido (17-4-PH)
Disco	426ºC à 538ºC	Inconel
Anal de Petenção	até 425ºC	Inox T 302
Allei de Netelição	426ºC à 538ºC	Inconel
Suporte do Disco	até 425ºC	Aço Inox T 316
Suporte do Disco	426ºC à 538ºC	Monel
Guia	até 425ºC	Aço Inox T 316
Guia	426ºC à 538ºC	Monel
Haste		Aço Inox
Apoio de Mola		Aço Carbono
	até 230ºC	Aço Carbono
Mola	231ºC à 400ºC	Aço Liga Alta Temperatura
	400°C à 538°C	Inconel
Castelo		SA 216 Gr WCB
Porca		SA 194 Gr 2H
Parafuso de Regulagem		Aço Inox
Porca de Bloqueio		Aço Inox
Disco da Alavanca		Aço Carbono
Cupilha		Aço Carbono
Capuz		ASTM A 216 Gr WCB
Parafuso		ASTM A 193 Gr B7
Alavanca		Aço Carbono
Garfo		Aço Carbono
Arruela		Aço Carbono
Pino		Aço Carbono
Cupilha		Aço Carbono
Parafuso Tampão		Aço Carbono
Trava p/Testa (GAG)		Aço Carbono
Plaqueta		Aço Inox
		Plastico / Chumbo
	Parafuso de Bloqueio Inf. Parafuso de Bloqueio Sup. Prisioneiro Bocal Anel de Regulagem Inf. Anel de Regulagem Sup. Disco Anel de Retenção Suporte do Disco Guia Haste Apoio de Mola Mola Castelo Porca Parafuso de Regulagem Porca de Bloqueio Disco da Alavanca Cupilha Capuz Parafuso Alavanca Garfo Arruela Pino Cupilha Parafuso Tampão Trava p/Testa (GAG)	Tampão do Dreno Parafuso de Bloqueio Inf. Parafuso de Bloqueio Sup. Prisioneiro Bocal Anel de Regulagem Inf. Anel de Regulagem Sup. Disco Anel de Retenção Anel de Retenção Anel do Disco Até 425°C 426°C à 538°C Cujia Até 230°C A16°C à 538°C A16°C à 538





Dimensões / Pesos aproximados em mm e kg

Orifício	Tama	inho	Classe	A	В	С	D	Peso
	Entrada	Saída						
			300 x 150	123.8		460	36	25
F	1½"	2"	600 x 150	123.6	152.4	400	30	23
-	1/2		900 x 150	143.8	132.4	480	49	30
			1500 x 150	143.6		400	43	30
			300 x 150	123.8		476	38	29
G	1½"	3"	600 x 150	123.6	152.4	470	36	23
J	1/2	,	900 x 150	148.8	132.4	501	49	34
			1500 x 150	140.0		301	43	34
			600 x 150		161,9		41	42
	1½"		900 x 150		181.9		50	45
			1500 x 150		101.5		30	73
Н		3"	300 x 150	154	161.9	555	44	42
	2"		600 x 150		101.5			72
			900 x 150		181.9		56	46
			1500 x 150		101.5		30	40
	2"	3"	300 x 150	136.5	123.8	490	39	34
			600 x 150				44	60
	2.1/2"	4"	900 x 150				61	78
J			1500 x 150	184.2	181	690		,,,
			600 x 150	104.2	101	030	48	62
	3"	4"	900 x 150				63	80
			1500 x 150				03	
			300 x 150				39	62
	2.1/2"	4"	600 x 150				44	
	2.1/2		900 x 150				54	72
K			1500 x 150	184.2	181	690		80
K			300 x 150	104.2	101	050	44	62
	3"	4"	600 x 150				47	
			900 x 150				57	72
			1500 x 150				63	80
			300# x 150#				40	75
	2.1/2"	6"	600# x 150#				45	,,
	2.1/2	"	900# x 150#				58	82
K2			1500# x 150#	195.4	215.9	805	36	02
KZ.			300# x 150#	155.4	213.3	003	43	77
	3"	6"	600# x 150#				43	
	"	"	900# x 150#				53	84
			1500# x 150#				63	94
			300 x 150				45	78
L	3"	6"	600 x 150	197.4	215.9	807	43	,,,
-			900 x 150	137.4	213.3	007	55	85
			1500 x 150				65	95
	3"		300 x 150	177.8	203.2	780	48	95
М	4"	6"	600 x 150	177.0	203.2	700	55	
IVI	3"	"	900 x 150	196.9	222.3		60	115
	3		1500 x 150	130.3	222.3	800	00	113
			300 x 150		209.6		48	92
N	4"	6"	600 x 150	196.9	222.3	882	55	125
			900 x 150		222.3	002	62	123
			300 x 150			912	49	125
P	4"	6"	600 x 150	225.4	254	985	57	170
			900 x 150			303	63	175
			300 x 150	238.7	241.3	1060	57	235
Q	6"	8"	600 x 150	230.7	241.3	1000	70	240
			900 x 150	253.7	241.3	1075	76	260



Limites de Pressão e Temperatura

	Tamanho	,			orpo e Temperat	
Orifício	ramami	•	Classe	Máxima Pre	essão de Abertu	ıra (barg) (2)
	Entrada	Saída	Ciusse	300ºC	425ºC	538ºC
	Entrada	Salua		SA 216 WCB	SA 216 WCB	SA 217 WC
			300# x 150#	39,8	28,2	18,4
F	1½"	2"	600# x 150#	79,6	57,5	36,9
'	1/2		900# x 150#	82,7	82,7	55,3
			1500# x 150#			82,7
			300# x 150#	39,8	28,2	18,4
G	1½"	3"	600# x 150#	79,6	57,5	36,9
·	1/2		900# x 150#	82,7	82,7	55,3
			1500# x 150#	02,7	02,7	82,7
	1½"		900# x 150#	82,7	82,7	55,3
	-/-		1500# x 150#			82,7
н		3"	300# x 150#	39,8	28,2	18,4
	2"		600# x 150#	79,6	57,5	36,9
	-		900# x 150#	82,7	82,7	55,3
			1500# x 150#			82,7
	2"	3"	300# x 150#	39,8	28,2	18,4
			600# x 150#	79,6	57,5	36,9
	2.1/2"	4"	900# x 150#	82,7	82,7	55,3
J			1500# x 150#			82,7
			600# x 150#	79,6	57,5	36,9
	3"	4"	900# x 150#	82,7	82,7	55,3
			1500# x 150#			82,7
			300# x 150#	39,8	28,2	18,4
	2.1/2"	4"	600# x 150#	79,6	57,5	36,9
	2.1/2	1	900# x 150#	82,7	82,7	55,3
κ			1500# x 150#			82,7
"			300# x 150#	39,8	28,2	18,4
	3"	4"	600# x 150#	79,6	57,5	36,9
	•	1	900# x 150#	82,7	82,7	55,3
			1500# x 150#			82,7
			300# x 150#	39,8	28,2	18,4
	2.1/2"	6"	600# x 150#	79,6	57,5	36,9
	,-		900# x 150#	82,7	82,7	55,3
K2			1500# x 150#			82,7
			300# x 150#	39,8	28,2	18,4
	3"	6"	600# x 150#	79,6	57,5	36,9
	•		900# x 150#	82,7	82,7	55,3
			1500# x 150#	_		82,7
			300# x 150#	39,8	28,2	18,4
L	3"	6"	600# x 150#	79,6	57,5	36,9
-	•		900# x 150#	82,7	82,7	55,3
	- "		1500# x 150#			82,7
	3"		300# x 150#	39,8	28,2	18,4
м	4"	6"	600# x 150#	75,8	57,5	36,9
	3"		900# x 150#	75,8	75,8	55,3
			1500# x 150#			75,8
			300# x 150#	39,8	28,2	18,4
N	4"	6"	600# x 150#	68,9	57,5	36,9
			900# x 150#		68,9	55,3
			300# x 150#	39,8	28,2	18,4
P	4"	6"	600# x 150#	68,9	57,5	36,9
			900# x 150#	r	68,9	55,3
			300# x 150#	39,8	28,2	18,4
Q	6"	8"	600# x 150#	51,0	51,0	36,9
			900# x 150#	31,0	31,0	51,0

Notas: (1) SA 217 WC9 é padrão Spirax Sarco para alta temperatura. SA 217 WC6 poderá ser fornecido como alternativa, sob consulta.

⁽²⁾ A máxima pressão de abertura é o limite de pressão para a classe do flange de entrada conforme ASME B16.34 / ASME B16.5 ou a máxima pressão do modelo, aquela que for menor.



Tabela de Capacidade - Vapor d'água - 3% Sobrepressão - kg/h

							,		•		
Pressão de Abertura				esignaç						T	
(barg)	F	G	H	J	K	K2	L	M	N	Р	Q
1.0	2.116	3.464	5.432	8.864	12.69	16.47	19.70	24.81	29.89	44.06	76.20
1.0	204	335	525	856	1,226	1,591	1,903	2,396	2,887	4,256	7,360
1.5	252	412	646	1,054	1,509	1,959	2,343	2,950	3,555	5,240	9,062
2.0	299	489	767	1,252	1,792	2,326	2,783	3,504	4,222	6,224	10,763
2.5	346	567	889	1,450	2,076	2,694	3,223	4,058	4,889	7,207	12,465
3.0	393	644	1,010	1,648	2,359	3,062	3,662	4,612	5,557	8,191	14,166
3.5	441	721	1,131	1,846	2,643	3,430	4,102	5,166	6,224	9,175	15,868
4.0	488	799	1,252	2,044	2,926	3,797	4,542	5,720	6,892	10,159	17,569
4.5	535	876	1,374	2,242	3,209	4,165	4,982	6,274	7,559	11,143	19,271
5.0	582	953	1,495	2,440	3,493	4,533	5,422	6,828	8,226	12,126	20,972
5.5	631	1,033	1,620	2,643	3,784	4,912	5,875	7,399	8,914	13,140	22,725
6.0	680	1,113	1,745	2,847	4,076	5,291	6,328	7,969	9,601	14,153	24,477
6.5	728	1,192	1,870	3,051	4,368	5,669	6,781	8,540	10,289	15,166	26,230
7.0	777	1,272	1,995	3,255	4,660	6,048	7,234	9,111	10,976	16,180	27,982
7.5	826	1,352	2,120	3,459	4,952	6,427	7,687	9,681	11,664	17,193	29,734
8.0	874	1,431	2,245	3,663	5,244	6,806	8,140	10,252	12,351	18,206	31,487
8.5	923	1,511	2,370	3,867	5,536	7,184	8,593	10,822	13,038	19,220	33,239
9.0	972	1,591	2,494	4,070	5,827	7,563	9,046	11,393	13,726	20,233	34,992
9.5	1,020	1,670	2,619	4,274	6,119	7,942	9,500	11,964	14,413	21,246	36,744
10	1,069	1,750	2,744	4,478	6,411	8,321	9,953	12,534	15,101	22,260	38,497
12	1,264	2,069	3,244	5,294	7,579	9,836	11,765	14,817	17,850	26,313	45,507
14	1,458	2,387	3,744	6,109	8,746	11,351	13,577	17,099	20,600	30,366	52,517
16	1,653	2,706	4,243	6,924	9,913	12,866	15,389	19,381	23,350	34,419	59,527
18	1,848	3,025	4,743	7,740	11,081	14,381	17,202	21,664	26,100	38,473	66,537
20	2,042	3,343	5,243	8,555	12,248	15,897	19,014	23,946	28,849	42,526	73,547
22	2,237	3,662	5,743	9,371	13,416	17,412	20,826	26,229	31,599	46,579	80,557
24	2,432	3,981	6,242	10,186	14,583	18,927	22,639	28,511	34,349	50,632	87,567
26	2,626	4,299	6,742	11,002	15,750	20,442	24,451	30,793	37,098	54,686	94,577
28	2,821	4,618	7,242	11,817	16,918	21,957	26,263	33,076	39,848	58,739	101,587
30	3,016	4,937	7,741	12,633	18,085	23,472	28,075	35,358	42,598	62,792	108,597
32	3,210	5,255	8,241	13,448	19,253	24,987	29,888	37,640	45,347	66,845	115,607
34	3,405	5,574	8,741	14,263	20,420	26,503	31,700	39,923	48,097	70,899	122,616
36	3,600	5,893	9,241	15,079	21,587	28,018	33,512	42,205	50,847	74,952	129,626
38	3,794	6,211	9,740	15,894	22,755	29,533	35,325	44,488	53,597	79,005	136,636
40	3,989	6,530	10,240	16,710	23,922	31,048	37,137	46,770	56,346	83,059	143,646
42	4,184	6,849	10,740	17,525	25,090	32,563	38,949	49,052	59,096	87,112	150,656
44	4,378	7,167	11,239	18,341	26,257	34,078	40,761	51,335	61,846	91,165	157,666
46	4,573	7,486	11,739	19,156	27,424	35,593	42,574	53,617	64,595	95,218	164,676
48	4,768	7,805	12,239	19,971	28,592	37,109	44,386	55,899	67,345	99,272	171,686
50	4,962	8,123	12,739	20,787	29,759	38,624	46,198	58,182	70,095	103,325	178,696
55	5,449	8,920	13,988	22,826	32,678	42,412	50,729	63,888	76,969	113,458	196,221
60	5,936	9,717	15,237	24,864	35,596	46,199	55,260	69,594	83,843	123,591	213,746
65	6,422	10,513	16,486	26,903	38,515	49,987	59,791	75,300	90,718	133,724	231,271
70	6,909	11,310	17,736	28,941	41,433	53,775	64,321	81,006	97,592	143,858	248,796
75	7,395	12,107	18,985	30,980	44,352	57,563	68,852	86,711			
80	7,882	12,903	20,234	33,018	47,270	61,351	73,383		-		
83	8,174	13,381	20,984	34,242	49,021	63,624	76,101				

Para o dimensionamento utilizando-se as áreas atuais (ASME), o coeficiente de descarga K para vapor é 0,849. lb/h = Kg/h / 0,4536



(barg) 1.1 1.5 2.0 2.5 3.0																	-	em	oera	Temperatura,	a, oC	()											
1.1 1.5 2.0 2.5 3.0)	160 1	170	180	190 2	200	210	220	230	240	250	260 2	270 280	0 290	300	310	320	330	340	350	360	370	380	390 4	400 4	410 42	420 430	0 440	450	460	470	480	490
2.0	122			-			_	0.97					35	ш		68.0		0	98.0	98.0	0.85		83				o.			0.79	0.78	0.78	0.77
3.0	128			_						••••			95			9 0.85	0.88	0 0	0.86	98.0	0.85			_			0 0			0.79	0.78	0.78	0.77
3.0	140	1.00	66.0	000	0 000	00.00	00.00	75.0	0.50	200	16.0	0.93	16.0 26.0	0.30	0.00	0.00	00.00	0.0	0.00	0.00	0.00	10.0	10.04	0.03	0.02	0.02 0.01	j c	00.0 10	0.70	27.0	0.70	0 70	0.77
	144			-			_											78.0	787	980				-			-			-	0 70	0 70	77.0
	149	- 1		66			_						· • • · · ·	1	0.89				0.87	0.86	· • • · · ·	0.84		-			+	81 0.80		0.79	0.78	0.78	0.77
	152			66			_						95			0			0.87	98.0				_			o			_	0.78	0.78	0.77
4.5	156	. 1								0.95	0.94								0.87	98.0	0.85										0.78	0.78	0.77
5.0	160		1.00	_	0.99 0	0.99	0.98	0.97	96.0	• • • • • •	0.94	0.93 0							0.87	98.0	0.85			_			-			-	0.78	0.78	0.77
5.5	162	. 1	1.00	0.99	0.99 0	0.99	0.98	0.98	0.97	96.0	0.94	0.93 0	0.92 0.9	91 0.90	0 0.89	68.0	0.89		0.87	98.0	0.85		0.84	0.83 0			0.82 0.81		0.80		0.78	0.78	0.77
6.0	166		,	1.00	0.99 0	0.99	0.99	0.98	0.97	96.0	0.94	0.93 0	0.92 0.92	32 0.91		ļ		0.88	0.87	0.86	0.85	0.84		_	0.82 0.	l I	-	1 0.80	0.80	0.79	0.78	0.78	0.77
6.5	168			1.00	0.99 0	0.99	0.99	0.98	0.97	96.0	0.95	0.94 0	0.93 0.92	32 0.91	1 0.90	0 0.89	0.89	0.88	0.87	98.0	0.85	0.85				0.82 0.82		1 0.80	0.80	0.79	0.78	0.78	0.77
7.0	171		,	1.00	1.00 0	0.99	0.99	0.98	0.97	96.0	0.95	0.94 0		92 0.91		06.0	0.89		0.87	98.0	0.85	0.85		_	0.82 0.	0.82 0.82	82 0.81	1 0.80	0.80	0.79	0.78	0.78	0.77
7.5	173	,			1.00 0	0.99	0.99	0.98	0.97	96.0	0.95	0.94 0	0.93 0.92	92 0.91	06.0	06.0	0.89	0.88	0.87	98.0	0.85	0.85	0.84	0.83 0	0.82 0.	0.82 0.82	82 0.81		0.80	0.79	0.78	0.78	0.77
8.0	176				1.00 0	0.99	0.99	0.98	0.97	96.0		0.94 0		32 0.91		06.0			0.87	98.0	0.85			_			0.82 0.8	1 0.80	0.80	_	0.78	0.78	0.77
8.5	178				1.00 0	0.99	0.99	0.98	0.97	96.0	0.95	0.94 0	.93 0.92	32 0.91		06.0	0.89		0.87	98.0	0.85			_	0.82 0.		82 0.81		0.80	_	0.78	0.78	0.77
9.0	180				1.00 0	0.99	0.99	0.98	0.97	96.0	0.95	0.94 0		32 0.91		06.0			0.87	98.0				_			_		0.80	_	0.78	0.78	0.77
9.5	182				- 1	1.00 0	0.99	0.98	0.97	96.0	0.95	0.94 0	.93 0.92	32 0.91		0.90	0.89	0.88	0.87	98.0	0.85	0.85	0.84	0.83 0	0.82 0.	0.82 0.82	82 0.81	1 0.80	0.80	0.79	0.78	0.78	0.77
10	184				,	1.00	0.99	0.99	0.97	96.0	0.95	0.94 0	0.93 0.92	32 0.91			0.89		0.87	98.0	0.85			_		0.82 0.82	_		0.80	0.79	0.78	0.78	0.77
12	192			,	- 1	1.00	0.99	0.99	0.98	0.97	0.96	0.95 0	.93 0.92	92 0.91		06.0			0.87	98.0	0.86			_			0.82 0.81	1 0.80			0.79	0.78	0.77
14	198	-				K	-	K	1	J	li .	Р.	Ç	И.			0.89	0.88	0.87	0.86	ic	0.85	L.	0.83	E	0.83 0.	-	6		0.79	0.79	0.78	0.77
16	205					,													0.87	0.87				_							0.79	0.78	0.78
18	210		١.			١.	_			0.98	0.97	0.96.0							0.88	0.87							_			_	0.79	0.78	0.78
20	216								1.00	0.99	0.97	0.96.0	0.95 0.93	33 0.92		1 0.91	0.90	0.89	0.88	0.87	98.0		0.85	0.84 0	0.83 0.	0.83 0.82	82 0.82	2 0.81	0.80	0.80	0.79	0.78	0.78
22	220								1.00	0.99	0.98	0.96.0				2 0.91			0.88	0.87				_			_			_		0.78	0.78
24	224						,			1.00	0.99	0.97 0	0.96 0.94	34 0.93	3 0.92	2 0.91	0.91	0.89	0.88	0.88	0.87	0.86	0.85	0.84 0	0.83 0.	0.83 0.	0.83 0.82	2 0.81	0.81	0.80	0.79	0.78	0.78
26	228				,					1.00	0.99	0.98 0				2 0.92			0.88	0.88											0.79	0.79	0.78
28	232										1.00	0.98 0	.96 0.95	95 0.94	4 0.93	3 0.92	0.91	06.0	0.89	0.88	0.87	98.0	0.85		0.84 0.	0.84 0.	0.83 0.82	2 0.81	1 0.81	0.80	0.79	0.79	0.78
30	236										1.00	0.99 0		96 0.94		3 0.92			0.89	0.88	0.87			0.85		0.84 0.83	_		0.81	0.80	0.79	0.79	0.78
32	240										1.00	0.99 0		36 0.95	5 0.93	3 0.93	0.92	06.0	0.89	0.88	0.87	98.0	0.86	_	0.84 0.	0.84 0.	0.83 0.82		2 0.81	0.80	0.79	0.79	0.78
34	243				,							1.00 0				3 0.93		1	0.89	0.89			1	_		i	-			-	0.79	0.79	0.78
36	246	,									,	1.00 0	0.99 0.97	97 0.95		4 0.93	0.92	0.91	0.89	0.89	0.88			0.85 0	0.84 0.	0.84 0.83					0.79	0.79	0.78
38	249				,							1.00 0		95 0.96		4 0.93		0.91	0.90		0.88						0.83 0.82			_	0.80	0.79	0.78
40	252	,									,	1.00 0	0.99 0.9	98 0.96		5 0.93			0.90		0.88								0.81		0.80	0.79	0.78
42	255				,							,	.00 0.98		7 0.95	5 0.94		0.91	0.90		,	0.87	0.86	0.85 0	٠.	-	-			0.80	0.80	0.79	0.78
44	258												1.00 0.9	99 0.97		6 0.94	0.93		06.0	0.90	0.89					0.84 0.	0.84 0.83	3 0.82	0.81	_	0.80	0.79	0.78
46	261				,								1.00 0.99	99 0.98	8 0.96	6 0.95	0.93		0.90	06.0	0.89			0.86 0	0.85 0.	0.85 0.	0.84 0.83	3 0.82	0.81	0.81	0.80	0.79	0.79
48	263	,											- 1.00	0.98	8 0.96	6 0.95	0.94	0.92	0.91	0.90	0.89		0.87	0.86 0	0.85 0.	0.85 0.84	84 0.83	3 0.82	0.81	0.81	0.80	0.79	0.79
20	265				,								- 1.00	0.98		7 0.95	0.94		0.91	06.0	0.89			0.86 0		0.85 0.	0.84 0.8	83 0.82	0.81	0.81	0.80	0.79	0.79
55	272													1.00	0 0.98	8 0.96	0.95	0.93	0.92	0.91	0.90		0.87	0.86 0	0.85 0.	0.85 0.	0.84 0.84	4 0.83	3 0.82	0.81	0.80	0.80	0.79
09	277				ì									1.00	0 0.99	0.97	96.0	0.94	0.92	0.92	06.0	68.0		0.87 0		0.86 0.	0.85 0.84	4 0.83		0.81	0.81	0.80	0.79
65	282													1.00	0 1.00	86.0 0	96.0	0.94	0.93	0.92	0.91			0.87 0	0.86 0.	0.86 0.	_	4 0.83		_	0.81	0.80	0.79
20	287				,									•	1.00	0.99		0.96	0.94	0.93	0.91			_			-			0.82	0.81	0.80	0.80
75	292														•	1.00	0.99	0.97	0.95	0.94	0.92	0.91	0.89	0.88 0	0.87 0.	0.87 0.	0.86 0.85	5 0.84	0.83	0.82	0.81	0.81	0.80
80	296		, }				.		.]		.]	.]			1		1.00	o	0.95	0.94	0.92	19	8		- 1	- 1	-	- 1	- 1	0	0.81	0.81	0.80
82	300													•	•	,	1.00		96.0	0.95	0.93	0.92	0.90	0.89	0.88 0.	0.87 0.	0.86 0.8	5 0.84	0.84	0.83	0.82	0.81	0.80
90	304		,	,	,	ì	,	,	,	,	,	ì		•	•		1.00	0.98	0.97	96.0	0.94	0.92	0.91	0.90	0.88 0.	0.88 0.	0.87 0.8	86 0.85	0.84	0.83	0.82	0.81	0.80

Página 9 de 9

Informações para Compra

Para o correto dimensionamento e seleção das Válvulas de Segurança e Alívio SV66H, são necessárias as seguintes informações:

- Capacidade Requerida(Vazão) por válvula ou Capacidade de produção da Caldeira
 Pressão de Operação e Pressões de Abertura ou PMTA da caldeira
 Conexões disponíveis.

A Spirax Sarco disponibiliza o programa de cálculo e dimensionamento PSV Calc para seleção de válvulas de segurança.

