



spirax sarco

TI-CO312-02

BR Rev. 05

SV66H Válvula de Segurança

Descrição

As Válvulas de Segurança SV66H são válvulas de alta capacidade do tipo bocal interiço ("full nozzle") com orifícios padrão de F a Q. Possuem design moderno com dois anéis de regulação, permitindo ajustes precisos do diferencial de alívio ("blowdown"). Projetadas para utilização em caldeiras e vaporizadores de fluidos orgânicos (ASME Seç.I).

Tipos Disponíveis

As Válvulas de Segurança SV66H possuem conexões flangeadas conforme a Norma ASME B16.5 e podem ser fornecidas com castelo fechado. Os materiais de construção são selecionados para atender as características de temperatura e pressão do fluido de processo.

Aplicações

As Válvulas de Segurança SV66H são projetadas para a proteção efetiva de sobrepressão em caldeiras e vaporizadores, incluindo condições de serviço tais como altas pressões e altas temperaturas. Consulte a Spirax Sarco para a confirmação da compatibilidade dos materiais de construção / condições de serviço.

Normas e Aprovações

As Válvulas de Segurança SV66H, são projetadas e construídas de acordo com o Código ASME Seção I.

Tem suas capacidades certificadas pelo National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspectors (Conselho Nacional de Inspectores de Caldeiras e Vasos de Pressão) e estão relacionadas na publicação do National Board "Pressure Relieving Device Certifications" (Certificações de Dispositivos de Alívio de Pressão) (NB18).

Os testes produção são realizados conforme os requisitos dos itens PG-73.5.

As Válvulas de Segurança SV66H atendem aos requisitos da Diretiva Europeia PED 2014 / 68 / EU Categoria IV, tendo sido projetadas para aplicação com fluidos do Grupo 2 (gases).

Certificados

Para cada válvula é fornecido um certificado de conformidade, incluindo pressão de abertura, materiais construtivos e pressão de teste hidrostático. São fornecidos certificados de materiais conforme Norma BS-EN 10204 Tipo 2.2, para as partes contendo pressão primária.

Opcionais

Sede endurecida – Stellite 6

Castelo fechado

Espaçador de resfriamento

Instalação e Manutenção

Consulte a última revisão do Manual de Instalação e Manutenção IM-CO312-02

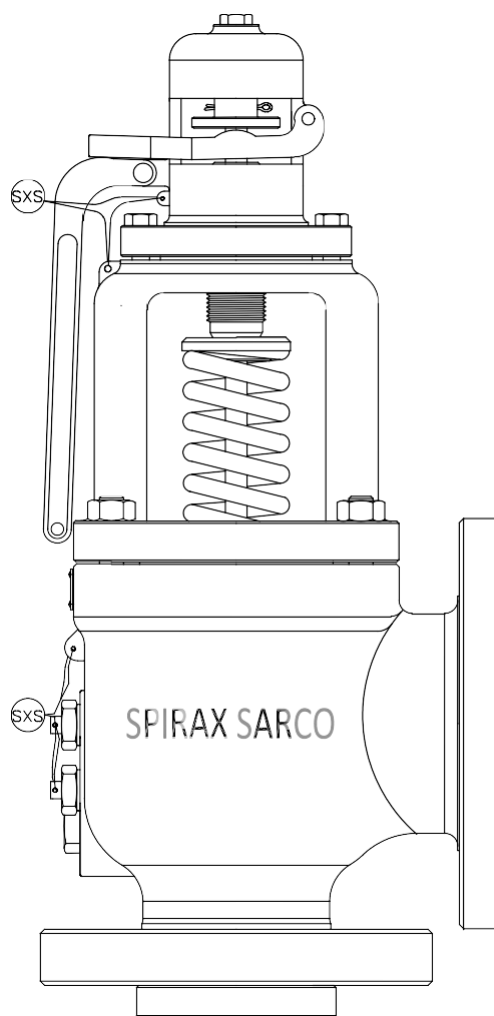
Materiais veja as páginas 02 e 03 para maiores detalhes.

Dimensões e Pesos veja as páginas 04 e 05 para maiores detalhes.

Limites de Pressão e Temperatura veja a página 06 para maiores detalhes.

Tabelas de Capacidade veja as páginas 07 e 08 para maiores detalhes.

Tabela de Correção para Vapor Superaquecido veja a página 09 para maiores detalhes.



Limites de Operação

Pressão

Mínima pressão de abertura 21 barg

* Máxima pressão de abertura 83 barg

Pressão de teste hidrostático 1.5 x pressão de projeto

* Baseado no aço liga SA 217 Gr WC9 @ 538°C (ASME B16.34 e ASME B16.5). Os valores dependem da classe de pressão do flange de entrada das válvulas.

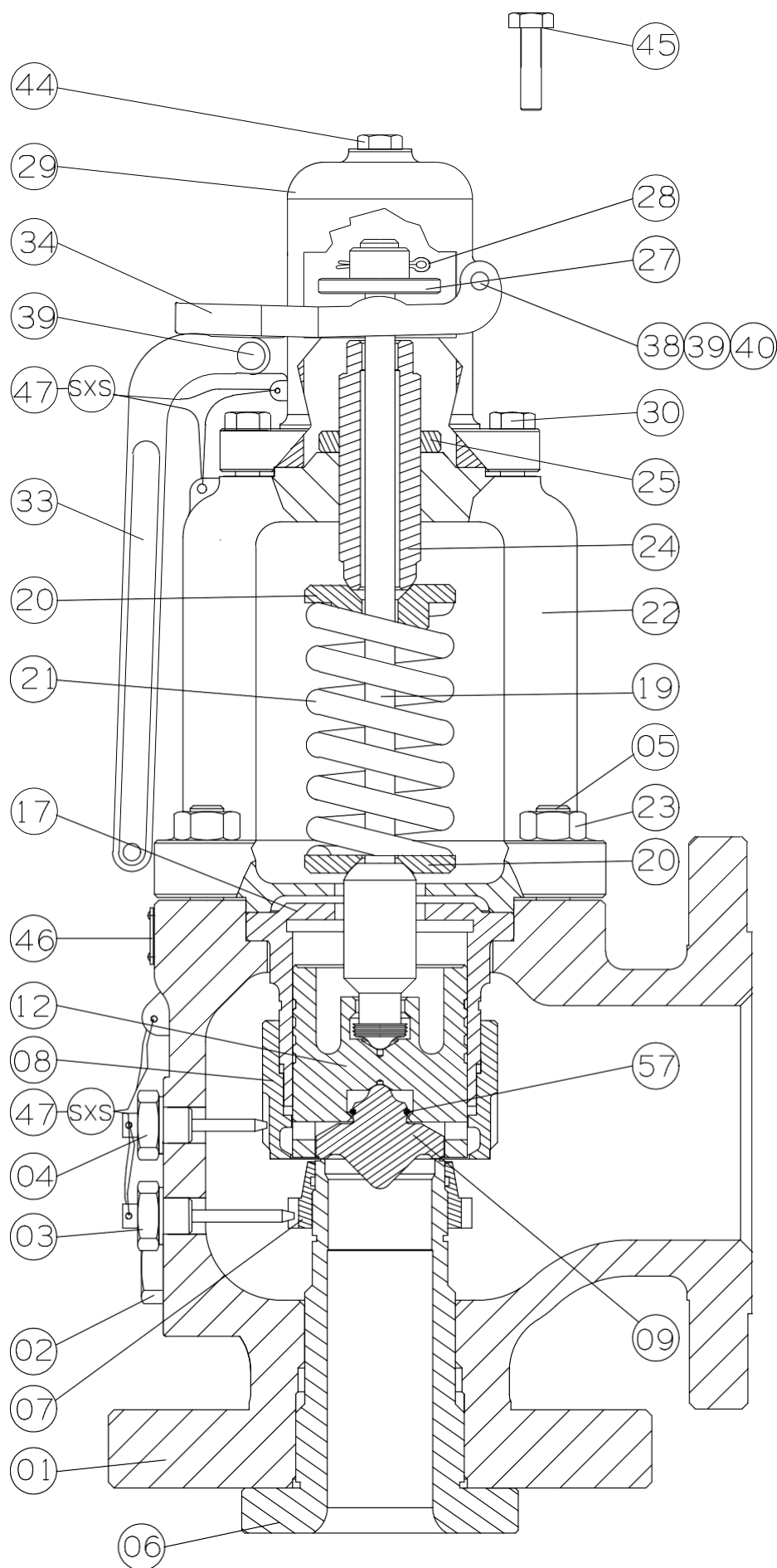
Temperatura

Material do Corpo	Especificação	Máx °C
Aço Carb.	SA 216 Gr WCB	425
Aço Liga	SA 217 Gr WC9	538
*Aço Liga	SA 217 Gr WC9	538

* Opção disponível, sob consulta.

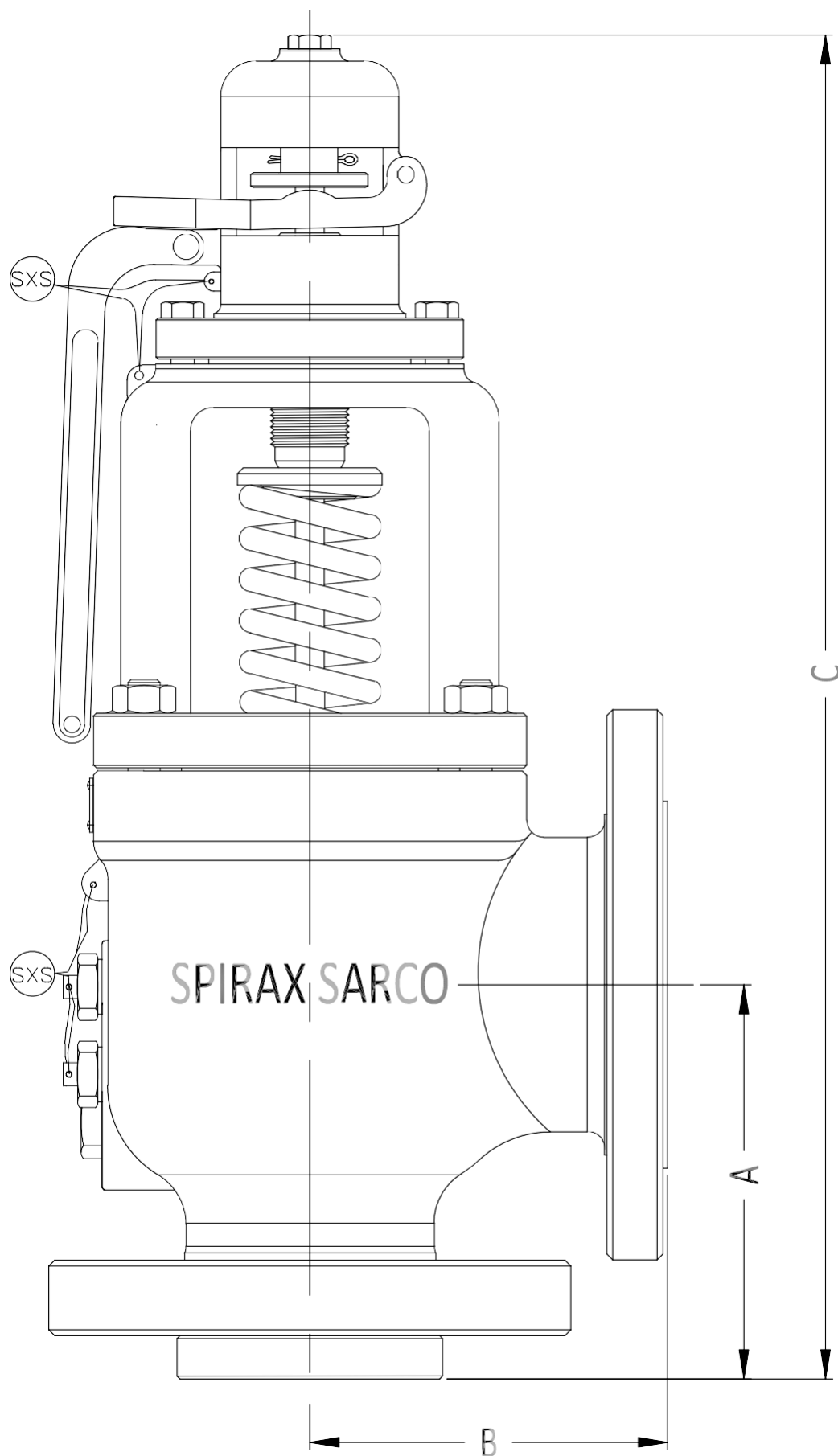
Limites de temperatura baseados na Normas ASME B16.34 e ASME B16.5

Válvula de Segurança SV66H



Materiais Padrão

Nº	Parte		Material
1	Corpo	até 425°C 426°C à 538°C	SA 216 Gr WCB SA 217 Gr WC9
2	Tampão do Dreno		Aço Carbono
3	Parafuso de Bloqueio Inf.		Aço Inox
4	Parafuso de Bloqueio Sup.		Aço Inox
5	Prisioneiro		SA 193 Gr B7
6	Bocal		Aço Inox T 316
7	Anel de Regulagem Inf.		Aço Inox T 316
8	Anel de Regulagem Sup.		Aço Inox T 316
9	Disco	até 425°C 426°C à 538°C	Inox Endurecido (17-4-PH) Inconel
57	Anel de Retenção	até 425°C 426°C à 538°C	Inox T 302 Inconel
12	Suporte do Disco	até 425°C 426°C à 538°C	Aço Inox T 316 Monel
17	Guia	até 425°C 426°C à 538°C	Aço Inox T 316 Monel
19	Haste		Aço Inox
20	Apoio de Mola		Aço Carbono
21	Mola	até 230°C 231°C à 400°C 400°C à 538°C	Aço Carbono Aço Liga Alta Temperatura Inconel
22	Castelo		SA 216 Gr WCB
23	Porca		SA 194 Gr 2H
24	Parafuso de Regulagem		Aço Inox
25	Porca de Bloqueio		Aço Inox
27	Disco da Alavanca		Aço Carbono
28	Cupilha		Aço Carbono
29	Capuz		ASTM A 216 Gr WCB
30	Parafuso		ASTM A 193 Gr B7
33	Alavanca		Aço Carbono
34	Garfo		Aço Carbono
38	Arruela		Aço Carbono
39	Pino		Aço Carbono
40	Cupilha		Aço Carbono
44	Parafuso Tampão		Aço Carbono
45	Trava p/Testa (GAG)		Aço Carbono
46	Plaqueta		Aço Inox
47	Lacre		Plastico / Chumbo
** Outros materiais sob consulta **			



Dimensões / Pesos aproximados em mm e kg

Orifício	Tamanho		Classe	A	B	C	D	Peso
	Entrada	Saída						
F	1½"	2"	300 x 150	123.8	152.4	460	36	25
			600 x 150					
			900 x 150	143.8		480	49	30
			1500 x 150					
G	1½"	3"	300 x 150	123.8	152.4	476	38	29
			600 x 150					
			900 x 150	148.8		501	49	34
			1500 x 150					
H	1½"	3"	600 x 150	154	161.9	555	41	42
			900 x 150		181.9		50	45
			1500 x 150		161.9		44	42
	2"		300 x 150					
			600 x 150					
			900 x 150		181.9		56	46
J	2"	3"	300 x 150	136.5	123.8	490	39	34
	2.1/2"	4"	600 x 150	184.2	181	690	44	60
			900 x 150				61	78
			1500 x 150				48	62
	3"	4"	600 x 150				63	80
			900 x 150					
1500 x 150								
K	2.1/2"	4"	300 x 150	184.2	181	690	39	62
			600 x 150				44	72
			900 x 150				54	80
	3"	4"	1500 x 150				44	62
			300 x 150				47	72
			600 x 150				57	72
K2	2.1/2"	6"	900 x 150	195.4	215.9	805	63	80
			1500 x 150				63	80
			300# x 150#				40	75
	3"	6"	600# x 150#				45	82
			900# x 150#				58	82
			1500# x 150#				43	77
L	3"	6"	300# x 150#	196.9	222.3	800	53	84
			600# x 150#				63	94
			900# x 150#				45	78
			1500# x 150#				55	85
M	3"	6"	300 x 150	177.8	203.2	780	48	95
	4"		600 x 150				55	
	3"		900 x 150	196.9	222.3	800	60	115
N	4"	6"	1500 x 150	196.9	209.6	882	48	92
			300 x 150		222.3		55	125
			600 x 150					
P	4"	6"	900 x 150	225.4	254	912	49	125
			300 x 150			985	57	170
			600 x 150				63	175
Q	6"	8"	300 x 150	238.7	241.3	1060	57	235
			600 x 150				70	240
			900 x 150	253.7	241.3	1075	76	260

Limites de Pressão e Temperatura

Orifício	Tamanho		Classe	Material do Corpo e Temperatura Máxima (1)		
				Máxima Pressão de Abertura (barg) (2)		
	Entrada	Saída		300ºC SA 216 WCB	425ºC SA 216 WCB	538ºC SA 217 WC9
F	1½"	2"	300# x 150#	39,8	28,2	18,4
			600# x 150#	79,6	57,5	36,9
			900# x 150#			55,3
			1500# x 150#	82,7	82,7	82,7
G	1½"	3"	300# x 150#	39,8	28,2	18,4
			600# x 150#	79,6	57,5	36,9
			900# x 150#			55,3
			1500# x 150#	82,7	82,7	82,7
H	1½"	3"	900# x 150#	82,7	82,7	55,3
	2"		1500# x 150#			82,7
			300# x 150#	39,8	28,2	18,4
			600# x 150#	79,6	57,5	36,9
			900# x 150#			55,3
	1500# x 150#		82,7	82,7	82,7	
J	2"	3"	300# x 150#	39,8	28,2	18,4
	2.1/2"	4"	600# x 150#	79,6	57,5	36,9
			900# x 150#			55,3
			1500# x 150#	82,7	82,7	82,7
	3"	4"	600# x 150#	79,6	57,5	36,9
			900# x 150#			55,3
1500# x 150#			82,7	82,7	82,7	
K	2.1/2"	4"	300# x 150#	39,8	28,2	18,4
			600# x 150#	79,6	57,5	36,9
			900# x 150#			55,3
			1500# x 150#	82,7	82,7	82,7
	3"	4"	300# x 150#	39,8	28,2	18,4
			600# x 150#	79,6	57,5	36,9
900# x 150#					55,3	
1500# x 150#			82,7	82,7	82,7	
K2	2.1/2"	6"	300# x 150#	39,8	28,2	18,4
			600# x 150#	79,6	57,5	36,9
			900# x 150#			55,3
			1500# x 150#	82,7	82,7	82,7
	3"	6"	300# x 150#	39,8	28,2	18,4
			600# x 150#	79,6	57,5	36,9
900# x 150#					55,3	
1500# x 150#			82,7	82,7	82,7	
L	3"	6"	300# x 150#	39,8	28,2	18,4
			600# x 150#	79,6	57,5	36,9
			900# x 150#			55,3
			1500# x 150#	82,7	82,7	82,7
M	3"	6"	300# x 150#	39,8	28,2	18,4
	4"		600# x 150#	75,8	57,5	36,9
	3"		900# x 150#			55,3
			1500# x 150#	75,8	75,8	75,8
N	4"	6"	300# x 150#	39,8	28,2	18,4
			600# x 150#			36,9
			900# x 150#	68,9	68,9	55,3
P	4"	6"	300# x 150#	39,8	28,2	18,4
			600# x 150#			36,9
			900# x 150#	68,9	68,9	55,3
Q	6"	8"	300# x 150#	39,8	28,2	18,4
			600# x 150#			36,9
			900# x 150#	51,0	51,0	51,0

Notas: (1) SA 217 WC9 é padrão Spirax Sarco para alta temperatura. SA 217 WC6 poderá ser fornecido como alternativa, sob consulta.

(2) A máxima pressão de abertura é o limite de pressão para a classe do flange de entrada conforme ASME B16.34 / ASME B16.5 ou a máxima pressão do modelo, aquela que for menor.

Tabela de Capacidade - Vapor d'água - 3% Sobrepressão - kg/h

Pressão de Abertura (barg)	Designação do Orifício / Área Atual (cm²)										
	F	G	H	J	K	K2	L	M	N	P	Q
	2.116	3.464	5.432	8.864	12.69	16.47	19.70	24.81	29.89	44.06	76.20
1.0	204	335	525	856	1,226	1,591	1,903	2,396	2,887	4,256	7,360
1.5	252	412	646	1,054	1,509	1,959	2,343	2,950	3,555	5,240	9,062
2.0	299	489	767	1,252	1,792	2,326	2,783	3,504	4,222	6,224	10,763
2.5	346	567	889	1,450	2,076	2,694	3,223	4,058	4,889	7,207	12,465
3.0	393	644	1,010	1,648	2,359	3,062	3,662	4,612	5,557	8,191	14,166
3.5	441	721	1,131	1,846	2,643	3,430	4,102	5,166	6,224	9,175	15,868
4.0	488	799	1,252	2,044	2,926	3,797	4,542	5,720	6,892	10,159	17,569
4.5	535	876	1,374	2,242	3,209	4,165	4,982	6,274	7,559	11,143	19,271
5.0	582	953	1,495	2,440	3,493	4,533	5,422	6,828	8,226	12,126	20,972
5.5	631	1,033	1,620	2,643	3,784	4,912	5,875	7,399	8,914	13,140	22,725
6.0	680	1,113	1,745	2,847	4,076	5,291	6,328	7,969	9,601	14,153	24,477
6.5	728	1,192	1,870	3,051	4,368	5,669	6,781	8,540	10,289	15,166	26,230
7.0	777	1,272	1,995	3,255	4,660	6,048	7,234	9,111	10,976	16,180	27,982
7.5	826	1,352	2,120	3,459	4,952	6,427	7,687	9,681	11,664	17,193	29,734
8.0	874	1,431	2,245	3,663	5,244	6,806	8,140	10,252	12,351	18,206	31,487
8.5	923	1,511	2,370	3,867	5,536	7,184	8,593	10,822	13,038	19,220	33,239
9.0	972	1,591	2,494	4,070	5,827	7,563	9,046	11,393	13,726	20,233	34,992
9.5	1,020	1,670	2,619	4,274	6,119	7,942	9,500	11,964	14,413	21,246	36,744
10	1,069	1,750	2,744	4,478	6,411	8,321	9,953	12,534	15,101	22,260	38,497
12	1,264	2,069	3,244	5,294	7,579	9,836	11,765	14,817	17,850	26,313	45,507
14	1,458	2,387	3,744	6,109	8,746	11,351	13,577	17,099	20,600	30,366	52,517
16	1,653	2,706	4,243	6,924	9,913	12,866	15,389	19,381	23,350	34,419	59,527
18	1,848	3,025	4,743	7,740	11,081	14,381	17,202	21,664	26,100	38,473	66,537
20	2,042	3,343	5,243	8,555	12,248	15,897	19,014	23,946	28,849	42,526	73,547
22	2,237	3,662	5,743	9,371	13,416	17,412	20,826	26,229	31,599	46,579	80,557
24	2,432	3,981	6,242	10,186	14,583	18,927	22,639	28,511	34,349	50,632	87,567
26	2,626	4,299	6,742	11,002	15,750	20,442	24,451	30,793	37,098	54,686	94,577
28	2,821	4,618	7,242	11,817	16,918	21,957	26,263	33,076	39,848	58,739	101,587
30	3,016	4,937	7,741	12,633	18,085	23,472	28,075	35,358	42,598	62,792	108,597
32	3,210	5,255	8,241	13,448	19,253	24,987	29,888	37,640	45,347	66,845	115,607
34	3,405	5,574	8,741	14,263	20,420	26,503	31,700	39,923	48,097	70,899	122,616
36	3,600	5,893	9,241	15,079	21,587	28,018	33,512	42,205	50,847	74,952	129,626
38	3,794	6,211	9,740	15,894	22,755	29,533	35,325	44,488	53,597	79,005	136,636
40	3,989	6,530	10,240	16,710	23,922	31,048	37,137	46,770	56,346	83,059	143,646
42	4,184	6,849	10,740	17,525	25,090	32,563	38,949	49,052	59,096	87,112	150,656
44	4,378	7,167	11,239	18,341	26,257	34,078	40,761	51,335	61,846	91,165	157,666
46	4,573	7,486	11,739	19,156	27,424	35,593	42,574	53,617	64,595	95,218	164,676
48	4,768	7,805	12,239	19,971	28,592	37,109	44,386	55,899	67,345	99,272	171,686
50	4,962	8,123	12,739	20,787	29,759	38,624	46,198	58,182	70,095	103,325	178,696
55	5,449	8,920	13,988	22,826	32,678	42,412	50,729	63,888	76,969	113,458	196,221
60	5,936	9,717	15,237	24,864	35,596	46,199	55,260	69,594	83,843	123,591	213,746
65	6,422	10,513	16,486	26,903	38,515	49,987	59,791	75,300	90,718	133,724	231,271
70	6,909	11,310	17,736	28,941	41,433	53,775	64,321	81,006	97,592	143,858	248,796
75	7,395	12,107	18,985	30,980	44,352	57,563	68,852	86,711			
80	7,882	12,903	20,234	33,018	47,270	61,351	73,383				
83	8,174	13,381	20,984	34,242	49,021	63,624	76,101				

Para o dimensionamento utilizando-se as áreas atuais (ASME), o coeficiente de descarga K para vapor é 0,849.
lb/h = Kg/h / 0,4536

Fator de Correção (Ks) para Vapor d'água Superaquecido

Pressão de Abertura (barg)	Temp. Vap.Sat. °C	Temperatura, oC																																	
		160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	350	360	370	380	390	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490
1.1	122	1.00	0.99	0.99	0.99	0.98	0.98	0.97	0.96	0.95	0.94	0.93	0.92	0.91	0.90	0.89	0.89	0.88	0.87	0.86	0.86	0.85	0.84	0.83	0.83	0.82	0.82	0.81	0.81	0.80	0.79	0.79	0.78	0.78	0.77
1.5	128	1.00	0.99	0.99	0.99	0.98	0.98	0.97	0.96	0.95	0.94	0.93	0.92	0.91	0.90	0.89	0.89	0.88	0.87	0.86	0.86	0.85	0.84	0.83	0.83	0.82	0.82	0.81	0.81	0.80	0.79	0.79	0.78	0.78	0.77
2.0	134	1.00	0.99	0.99	0.99	0.98	0.98	0.97	0.96	0.95	0.94	0.93	0.92	0.91	0.90	0.89	0.89	0.88	0.87	0.86	0.86	0.85	0.84	0.84	0.83	0.82	0.82	0.81	0.81	0.80	0.79	0.79	0.78	0.78	0.77
2.5	140	1.00	0.99	0.99	0.99	0.98	0.98	0.97	0.96	0.95	0.94	0.93	0.92	0.91	0.90	0.89	0.89	0.88	0.87	0.87	0.86	0.85	0.84	0.84	0.83	0.82	0.82	0.81	0.81	0.80	0.79	0.79	0.78	0.78	0.77
3.0	144	1.00	0.99	0.99	0.99	0.98	0.98	0.97	0.96	0.95	0.94	0.93	0.92	0.91	0.90	0.89	0.89	0.88	0.87	0.87	0.86	0.85	0.84	0.84	0.83	0.82	0.82	0.81	0.81	0.80	0.79	0.79	0.78	0.78	0.77
3.5	149	1.00	0.99	0.99	0.99	0.98	0.98	0.97	0.96	0.95	0.94	0.93	0.92	0.91	0.90	0.89	0.89	0.88	0.87	0.87	0.86	0.85	0.84	0.84	0.83	0.82	0.82	0.81	0.81	0.80	0.79	0.79	0.78	0.78	0.77
4.0	152	-	1.00	0.99	0.99	0.98	0.98	0.97	0.96	0.95	0.94	0.93	0.92	0.91	0.90	0.89	0.89	0.88	0.87	0.87	0.86	0.85	0.84	0.84	0.83	0.82	0.82	0.81	0.81	0.80	0.80	0.79	0.78	0.78	0.77
4.5	156	-	1.00	0.99	0.99	0.98	0.98	0.97	0.96	0.95	0.94	0.93	0.92	0.91	0.90	0.89	0.89	0.88	0.87	0.87	0.86	0.85	0.84	0.84	0.83	0.82	0.82	0.81	0.81	0.80	0.80	0.79	0.78	0.78	0.77
5.0	160	-	1.00	0.99	0.99	0.98	0.98	0.97	0.96	0.95	0.94	0.93	0.92	0.91	0.90	0.89	0.89	0.88	0.87	0.87	0.86	0.85	0.84	0.84	0.83	0.82	0.82	0.81	0.81	0.80	0.80	0.79	0.78	0.78	0.77
5.5	162	-	1.00	0.99	0.99	0.98	0.98	0.97	0.96	0.95	0.94	0.93	0.92	0.91	0.90	0.89	0.89	0.88	0.87	0.87	0.86	0.85	0.84	0.84	0.83	0.82	0.82	0.81	0.81	0.80	0.80	0.79	0.78	0.78	0.77
6.0	166	-	1.00	0.99	0.99	0.99	0.98	0.97	0.96	0.95	0.94	0.93	0.92	0.92	0.91	0.90	0.89	0.89	0.88	0.87	0.86	0.85	0.84	0.84	0.83	0.82	0.82	0.81	0.81	0.80	0.80	0.79	0.78	0.78	0.77
6.5	168	-	1.00	0.99	0.99	0.99	0.98	0.97	0.96	0.95	0.94	0.93	0.92	0.92	0.91	0.90	0.89	0.89	0.88	0.87	0.86	0.85	0.84	0.84	0.83	0.82	0.82	0.81	0.81	0.80	0.80	0.79	0.78	0.78	0.77
7.0	171	-	1.00	0.99	0.99	0.99	0.98	0.97	0.96	0.95	0.94	0.93	0.92	0.92	0.91	0.90	0.89	0.89	0.88	0.87	0.86	0.85	0.84	0.84	0.83	0.82	0.82	0.81	0.81	0.80	0.80	0.79	0.78	0.78	0.77
7.5	173	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8.0	176	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8.5	178	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9.0	180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9.5	182	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	184	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	192	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	198	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	205	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	216	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	224	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26	228	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	232	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	236	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
34	243	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36	246	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38	249	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	252	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42	255	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
44	258	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
46	261	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48	263	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	265	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
55	272	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	277	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
65	282	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	287	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
75	292	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	296	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
85	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	304	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						

Para capacidade em Vapor d'água superaquentado, multiplicar capacidade de Vapor d'água saturado pelo fator de correção (Ks).

Informações para Compra

Para o correto dimensionamento e seleção das Válvulas de Segurança e Alívio SV66H, são necessárias as seguintes informações:

- 1) Capacidade Requerida(Vazão) por válvula ou Capacidade de produção da Caldeira
- 2) Pressão de Operação e Pressões de Abertura ou PMTA da caldeira
- 3) Conexões disponíveis.

A Spirax Sarco disponibiliza o programa de cálculo e dimensionamento PSV Calc para seleção de válvulas de segurança.