

SPV

Separadores de Umidade em Chapa Flangeados

Descrição do Produto:

Os separadores de umidade Spirax Sarco removem a umidade existente em linhas de vapor e ar comprimido ou gases.

Recomenda-se sua aplicação em linhas de distribuição, a montante de válvulas Controladoras (evitando-se a erosão da sede por gotículas em suspensão), e em equipamentos que necessitam vapor ou gás seco, como esterilizadoras.

Diâmetros e Conexões:

Os Separadores de Umidade Spirax Sarco podem ser fornecidos no diâmetros de 1/2" a 10". Outros diâmetros poderão ser fornecidos sob consulta.

Flangeadas conforme ANSI B 16.5 (classe 150#, 300# ou 600#), ou conforme DIN (PN 16 ou PN 40). Outras normas de construção de flanges poderão ser fornecidas sob consulta.

Condições de Trabalho:

Classe 150

Pressão Máxima de Operação: 10,5 bar
 Temperatura Máxima de Operação: 340 °C

Classe 300

Pressão Máxima de Operação: 20,6 bar
 Temperatura Máxima de Operação: 340 °C

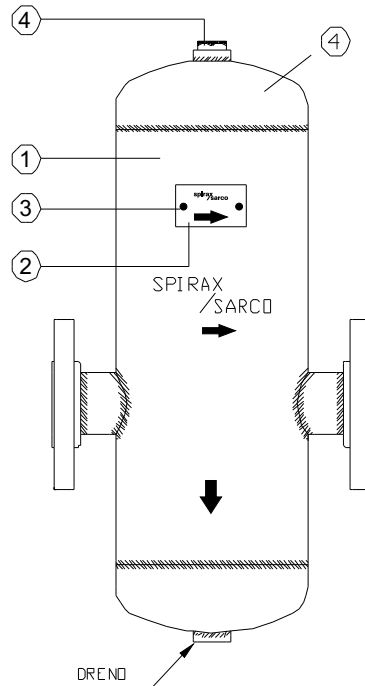
Classe 600

Pressão Máxima de Operação: 42 bar
 Temperatura Máxima de Operação: 340 °C

Materiais

Ø	1/2", 3/4", 1", 1.1/4", 1.1/2"
1. Corpo	A.C. ASTM A106B / A234 / SAE-1020/A105
2. Etiqueta	A.I. AISI 304
3. Rebite	A.C. SAE1020 Galv.
4. Bujão	A.C. ASTM.A.105

Ø	2" a 6"	8" e 10"
1. Corpo	A.C. ASTM A285C / A106B / A105	A.C. ASTM A285C / A106B / A105
2. Etiqueta	A.I. AISI 304	A.I. AISI 304
3. Rebite	A.C. SAE1020 Galv.	A.C. SAE1020 Galv.
4. Bujão	A.C. ASTM.A.105	-



Como funciona:

Opera pelo princípio da diferença de densidade. Quando o vapor, ar ou gás entram no separador de umidade, existe um decréscimo na velocidade e como o fluido é obrigado a desviar pelas chincanas internas, as gotículas de água e óleo, por diferença de densidade, são direcionados ao dreno e conseqüentemente ao purgador.

Como Especificar:

Sempre que solicitar o Separador de umidade, indique o diâmetro e a norma de flange requerida.

Ex.: 01 DN 50 , Separador de Umidade em Chapa flangeado, tipo SPV marca Spirax Sarco classe de pressão 300# , flangeado conforme ANSI B 16.5 300#

Dimensionamento:

Os separadores de Umidade deverão ser selecionados de acordo com o diâmetro da linha de vapor, ar comprimido ou gás.

Na situação de correto dimensionamento das linhas (conforme tabela abaixo), a perda de carga nos separadores de umidade é a mesma que o comprimento de tubulação no mesmo diâmetro que eles ocupam.

Velocidades recomendadas:

- Vapor Saturado: 15 a 35 m/s
- Vapor Superaquecido: 35 a 50 m/s
- Ar Comprimido e gases: 6 a 10 m/s

Dimensões:

Ø	A	B	C	D	E	Dreno (NPT)
1/2"	160	275	117	-	-	1/2"
3/4"	165	305	118	-	-	1/2"
1"	195	355	140	-	-	1/2"
1.1/4"	235	417	164	-	-	1/2"
1.1/2"	279	484	165	-	-	1/2"
2"	324	540	207	-	-	3/4"
2.1/2"	393	650	239	192	75	3/4"
3"	427	731	293	215	65	3/4"
4"	500	791	308	240	80	3/4"
5"	560	865	284	235	90	1"
6"	648	927	278	270	105	1"
8"	994	1324	673	-	-	1.1/2"
10"	1070	1577	578	571	130	1.1/2"

Os separadores de 1/2" até 6" possuem bujão, os de 8" e 10" não possuem.

Instalação:

Deve ser instalado sempre em linhas na horizontal e com a seta do corpo do separador na direção do sentido de fluxo.

Na conexão inferior deverá ser instalado um ponto de drenagem, utilizando-se purgadores com características de descarga de condensado na temperatura do vapor saturado, como purgadores: Termodinâmicos, de Bóia ou Balde Invertido.

Na conexão superior, pode-se instalar um ponto de eliminação de ar, utilizando-se para isto, purgadores termostáticos de pressão balanceada ou bimetalicos até 6".

