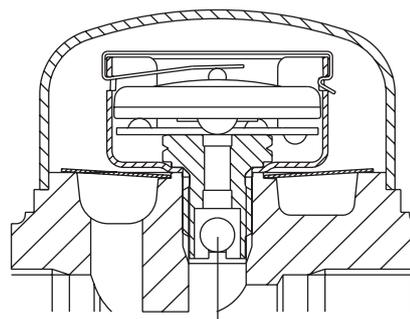
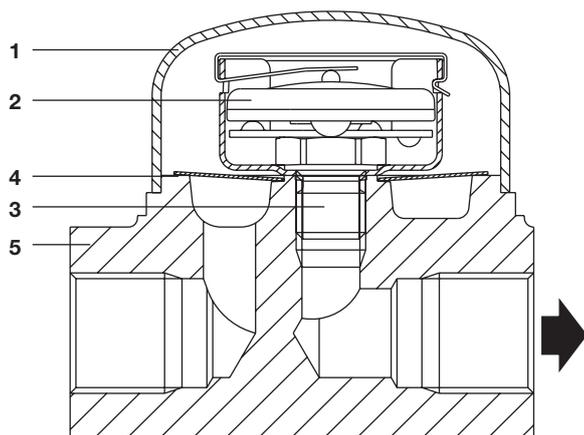


SBP30

Purgador Termostático de Pressão Balanceada

SBP30



Válvula de Retenção

SBP30LCV
SBP30HCV

Descrição

O SBP30 é um purgador termostático de pressão balanceada em aço inoxidável com conexões de linha. Não é afetado por golpe de aríete e está disponível conforme indicado abaixo:

Unidade Padrão	SBP30	baixa capacidade sem válvula de retenção com cápsula 'STD'
	SBP30LCV	baixa capacidade com válv. de retenção
Disponíveis	SBP30H	alta capacidade sem válv. de retenção
	SBP30HCV	alta capacidade com válv. de retenção

Nota: No ato do pedido sempre determine o preenchimento da cápsula.

Preenchimento da cápsula e operação

Por padrão, o purgador é fornecido com um preenchimento tipo 'STD' para operação até aproximadamente abaixo da temperatura de saturação do vapor.

Opcionalmente, o purgador pode ser fornecido para operação sub-resfriamento 'SUB' a aproximadamente 24°C abaixo da temperatura de saturação do vapor.

Tamanhos e conexões

1/2" e 3/4" Roscada BSP ou NPT.
1/2" e 3/4" Solda SW a BS 3799/ANSI B16.11 Schedule 80.
Flange padrão DN15 e DN20 ANSI B16.5 Classe 150 e ANSI 300, BS 4504 e DIN PN40, PN25 e PN16

Condições limite de operação (ISO 6552)

Condições máximas de projeto	ANSI 300
PMO - Pressão Máxima de Operação	30 bar g
TMO - Temperatura Máxima de Operação	285°C
PMA - Pressão Máxima Admissível	50 bar g
TMA - Temperatura Máxima Admissível	400°C
Pressão de teste hidrostático	75 bar g

Certificações

A tampa (e flanges quando especificadas) é soldada ao corpo através do processo TIG. As soldas são certificadas de acordo com ASME Seção IX e BS EN 288.

Nos reservamos o direito de realizar alterações neste documento sem aviso prévio.

Materiais

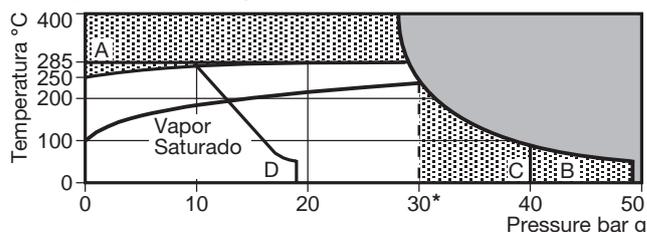
No	Parte	Material	
1	Tampa	Aço Inoxidável	ASTM A240 Gr. 304
2	Cápsula	Aço Inoxidável	
3	Sede da válvula	Aço Inoxidável	AISI 431
4	Tela do filtro	Aço Inoxidável	AISI 304
	Corpo	Aço Inoxidável	ASTM A314 Gr. 304
	Flanges PN40	Aço Carbono	DIN 17100 ST 37/2
5	Flanges ANSI	Aço Carbono	ASTM A105N
	Tubos	Aço Carbono	SCH40

Nota: Flanges em aço carbono são fornecidas como padrão. Flanges em aço inoxidável podem ser fornecidas como opcionais.

Certificações

Este produto está disponível de acordo com a norma EN 10204 3.1.B para corpo e tampa como padrão. Todas as certificações e requisitos de inspeção devem ser solicitados no ato do pedido.

Range de Operação



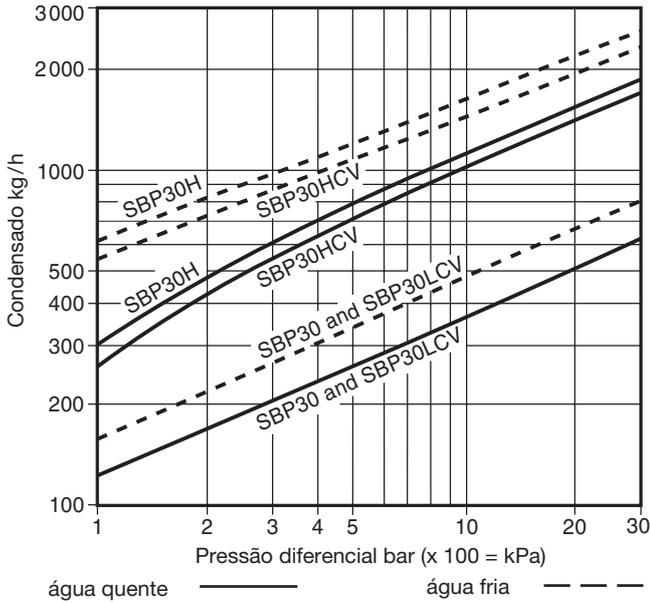
■ Não utilizar nesta região.

▨ O produto não deve ser utilizado nesta região ou além do seu range de operação, podem ocorrer danos internos.

*PMO Pressão Máxima de Operação 30 bar g.

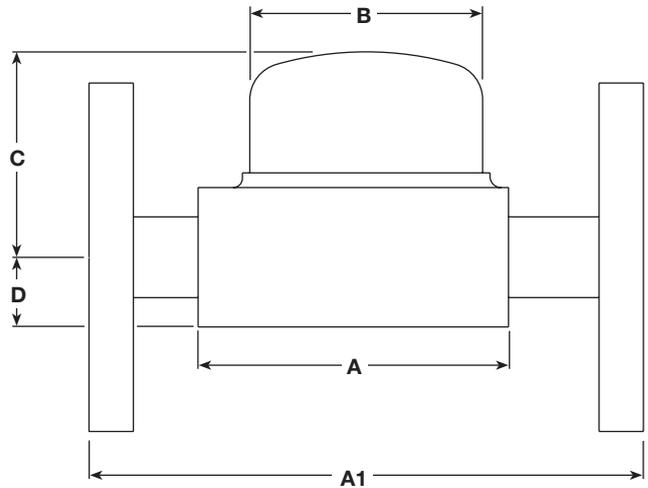
A - B Roscada, SW e flangeada ANSI 300.
A - C Flangeada BS 4504 PN40.
A - D Flangeada ANSI 150.

Curva de Capacidade



Dimensões e Pesos (aproximados) em mm e kg

Tamanho	A	A1	B	C	D	Peso	
						Scr /SW	Flg
1/2" - DN15	80	150	63	56	19	1.0	2.4
3/4" - DN20	80	150	63	56	19	1.0	2.4



Informação de segurança

Pressão

Antes de realizar qualquer manutenção no purgador, leve em consideração o que pode estar ou ter estado na tubulação. Garanta que qualquer pressão esteja isolada e seguramente ventilada para a pressão atmosférica. Isto pode ser feito facilmente instalando um válvula de depressurização tipo DV. Não presuma que o sistema esteja depressurizado mesmo quando o manômetro indicar zero.

Temperatura

Permite que aja tempo para que a temperatura normalize após o isolamento para evitar riscos de queimadura e use sempre roupa protetora (incluindo óculos de segurança).

Instalação

O purgador é projetado para instalação com a cápsula na posição horizontal e a tampa no topo, preferencialmente com um trecho reto de tubulação imediatamente antes do purgador. No momento da solda do purgador à tubulação, não há necessidade de remoção da cápsula

contanto que a solda seja feita pelo método de arco elétrico. Válvulas de retenção adequadas devem ser instaladas para permitir manutenção e substituição segura do purgador. Remova todas as tampas protetoras antes da instalação. Abra as válvulas de retenção lentamente até que sejam atingidas as condições normais de operação. Verifique se há vazamentos e se a operação está correta.

Manutenção

A manutenção só pode ser iniciada quando os procedimentos de segurança forem avaliados. É importante renovar toda a montagem, já que não há peças de reposição. Quando a manutenção estiver completa, abra as válvulas de retenção lentamente e verifique se há vazamentos.

Como solicitar

Exemplo: 1 purgador termostático de pressão balanceada Spirax Sarco SBP30 1/2". Conexão roscada BSP com preenchimento 'STD' da cápsula para operação a aproximadamente 12°C abaixo da temperatura de saturação do vapor.