

FTE - 4" e 6"

Purgador de Bóia de Alta Capacidade

Descrição do Produto

Purgador de descarga contínua para drenagem em sistemas de vapor saturado. Recomendado para equipamentos que trabalham à baixas pressões diferenciais, e que necessitam de uma grande descarga de condensado.

Projetado para equipamentos de vários segmentos industriais como usinas de açúcar e álcool, petroquímicas, refinarias, etc. Descarrega o condensado assim que este se forma e é de fácil manutenção mesmo que instalado na linha. É fornecido somente c/ eliminador de ar (BP 99). A escolha da sede permite a adequação do purgador às condições de vazão necessárias, possibilitando a correta drenagem do equipamento. O FTE apresenta-se com visor de nível possibilitando a verificação do nível de condensado dentro do purgador, e portanto o seu funcionamento.

Condições de Trabalho

PMO - Pressão máxima de operação: 2,0 barg
 Pressão máxima diferencial: 2,0 bar
 TMO - Temperatura máxima de operação: 200°C

Conexões

São fornecidos somente com flange ANSI-B-16.5 (150#)

Dimensões (aproximadas em milímetros)

Modelo	A	B	C	D	E	Peso Kg
FTE-4"	745	605	485	217	363	130
FTE-6"						

Tabela de Capacidade dos purgadores FTE 4" e 6"

Bitola (Ø)	Placa Tipo	Pressão Diferencial [psi / bar]					
		0,14	0,34	0,68	1,03	1,4	2,0
FTE	A	22.300	27.400	32.200	34.700	37.000	40.700
	B	24.100	30.300	36.200	39.500	42.600	47.600
4"	C	26.600	34.200	41.800	46.300	50.500	57.200
	D	33.700	45.400	57.700	65.800	72.900	84.800
FTE	E	43.600	61.200	79.900	93.100	104.400	123.300
6"	F	56.400	81.400	108.600	128.100	144.900	172.900
ΔQ MÁXIMA		18.800	22.700	26.200	27.700	29.200	31.700

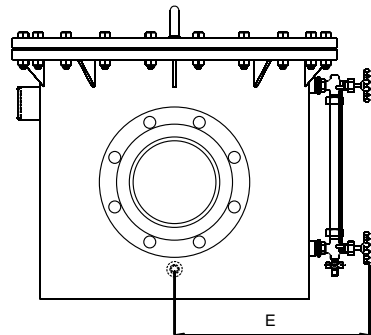
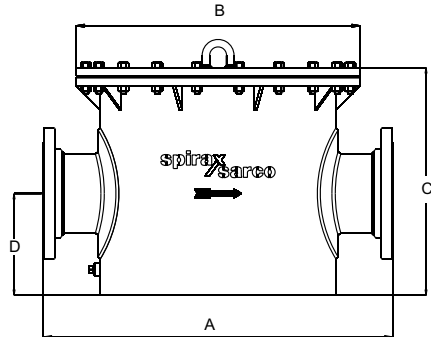
ΔQ MÁXIMA Determina a faixa de trabalho do purgador FTE 4" e 6".
 Exemplo: um purgador FTE (Ø 6") operando com pressão diferencial de 0,68 bar, deverá operar com uma vazão mínima de 82.400 Kg/h (108.600 - 26.200).
 Caso contrário, além do condensado, o purgador passará a eliminar também vapor vivo.

Instalação

Os purgadores mecânicos devem ser instalados o mais próximo possível do ponto de drenagem. Deverá ser instalado um filtro na linha antes do purgador.

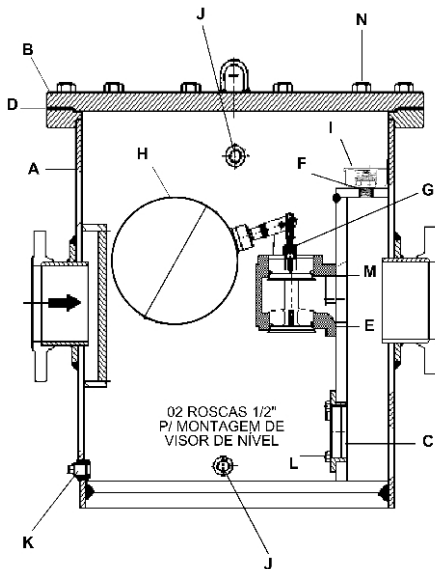
Manutenção

A manutenção do purgador poderá ser feita sem retirá-lo da linha.



Composição

Ítem	Qtde	Especificação	Material
A	1	Corpo	Aço carbono
B	1	Tampa	ASTM-A-283 Gr:C
C	1	Placa de orifício - E e F (6")	Aço carbono
C	1	Placa de orifício - A à D (4")	ASTM-A-285 Gr:C
D	1	Junta da tampa	Aço inox AISI-420
E	1	Junta do mecanismo	Grafite reforçado
F	6	Junta do elemento BP-99	Aço inox AISI-420
G	6	Subconjunto mecanismo (FTD-V)	Grafite reforçado
H	4	Subconjunto da bóia (6")	Aço inox/latão
I	1	Subconjunto elemento BP-99	AISI-304
J	1	Subconjunto visor de nível	Aço Inox
K	1	Bujão	Bronze/latão
L	4	Parafuso cabeça sextavada	Ferro maleável
M	2	Parafuso cab. sextavada do mecanismo	Aço carbono
N	20	Parafuso cabeça sextavada	Aço carbono



Como Pedir - Peças de Reposição

Ao fazer o pedido de uma peça de reposição indique o nome do conjunto e o diâmetro do purgador.

Exemplo: 1 Placa de Orifício A - FTE 4"

Peças de Reposição

Componentes	Ítems	4" e 6"
Conjunto do Mecanismo *	E, M, G	1.086.100.350
Subconjunto da Bóia *	H	1.081.065.200
Conjunto Eliminador de Ar * (BP99)	F, I	1.010.025.400
Conjunto de vedação *	D, E	1.081.150.900
Conjunto de parafusos	N	1.081.100.950
Conjunto visor de nível	J	1.084.065.800
Conjunto forquilha (mecanismo)	**	1.086.100.880
Vidro (visor de nível)	**	1.084.065.104
Conjunto reg. visor de nível	**	1.084.065.600
Conjunto proteção	**	1.084.065.500

* Material recomendado para estoque de manutenção

** não aparecem no desenho