

BYVAP SP80 e SP100

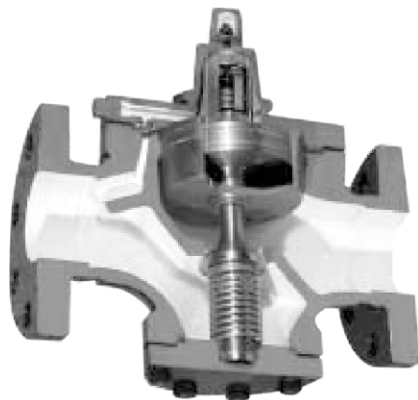
Purgadores Bimetálicos

Descrição do produto

O range de purgadores bimetálicos SP80 e SP100 são auto-operados e fabricados em aço forjado. São projetados para drenagem de alta pressão, linhas de vapor e processos de alta temperatura.

Eles não são sensíveis a superaquecimento e possuem um piloto bimetálico o qual controla a válvula principal por um pistão de diâmetro maior. Podem ser reparados na linha e operam sem perda de vapor.

Eles drenam rapidamente o ar, gases não condensáveis e grandes quantidades de água no start-up. O SP80 e o SP100 possuem um elemento filtrante interno para proteger o piloto e um dispositivo externo para o ajuste da temperatura de descarga do condensado.



Modelos disponíveis

SP80N e SP100N para baixas pressões
SP80E e SP100E para médias pressões

Diâmetros e conexões

3" SP80 ou 4" SP100 SW ANSI B16.11 ou BW ANSI B16.25
DN80 SP80 ou DN100 SP100 com flanges PN40, ANSI 150 ou ANSI 300.

Condições de Trabalho

SP80N e SP100N

Condições do corpo PN64/100, Classe 600 ANSI B16-34
Pressão mínima de operação 0,5 bar g
PMO - Pressão máxima de operação 3 bar g
TMO - Temperatura máxima de operação 300°C
Projetado para a máxima pressão de teste hidráulico frio de 153 bar g
PMX - A contrapressão para o correto funcionamento não deve exceder 90% da pressão à montante.

Certificação

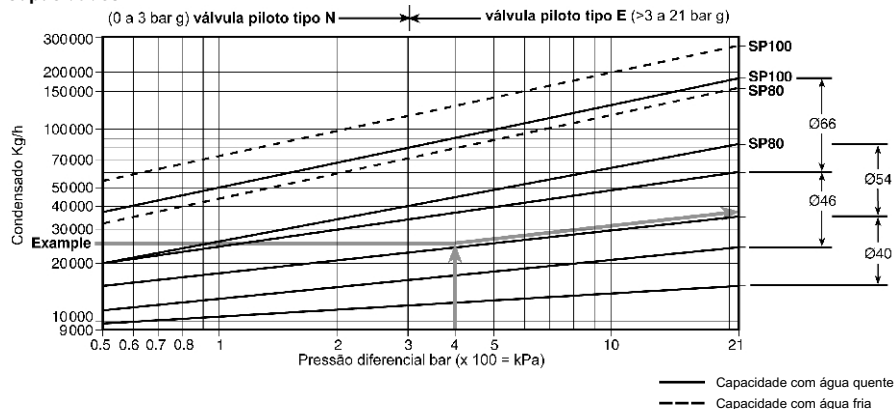
Este produto pode ser fornecido com certificado EN 10204 3.1.B.

Todos os certificados devem ser solicitado no envio do pedido.

SP80E e SP100E

Condições do corpo PN64/100, Classe 600 a ANSI B16-34
Pressão mínima de operação 1,5 bar g
PMO - Pressão máxima de operação 21 bar g
TMO - Temperatura máxima de operação 300°C
Projetado para a máxima pressão de teste hidráulico frio de 153 bar g
PMX - A contrapressão para o correto funcionamento não deve exceder 90% da pressão à montante.

Capacidades



Como dimensionar o SP80 e o SP100

Os purgadores bimetalicos SP80 e SP100 estão disponíveis em duas versões de pilotos diferentes (tipo N) ou (tipo E) e quatro tipos de sedes para as capacidades necessárias.

Para selecionar o piloto e o diâmetro apropriado da válvula para a sua aplicação, siga o procedimento de dimensionamento abaixo:

1. A pressão de entrada do purgador deve ser conhecida. Se a pressão de entrada for abaixo de 3 bar g selecione o piloto Tipo N e a pressão interna for acima de 3 bar g selecione o piloto Tipo E.
2. A pressão de saída deve ser conhecida para determinar a pressão diferencial do purgador
3. Onde a pressão diferencial e os dados de capacidade se cruzam, tome a linha paralela à curva de capacidade para determinar o diâmetro da sede, o qual é o mais próximo da capacidade média se seu range.

Exemplo de dimensionamento

1. Se a pressão de entrada for 10 bar g - selecione o piloto Tipo E.
 2. Se a pressão de saída for 6 bar g então: 10 bar g (pressão de entrada) - 6 bar g (pressão de saída) - existe uma pressão diferencial de 4 bar g.
 3. Se há necessidade de drenagem de 25 000 kg/h então selecione a SP80E ou SP100E com sede de 46mm, pois este é o mais próximo do ponto média de capacidade do range para uma sede de 46.
- Embora a capacidade esteja também dentro do menor range de uma sede de 54mm, a performance do purgador não seria otimizada.

Materiais

Nº Item	Material
1 - Corpo	Aço ASTM A216 WCB
2 - Caixa do Pistão	Aço inox
3 - Válvula principal	Aço inox AISI 304L
4 - Pistão	Aço inox
5 - Anel do Pistão	Aço inox
6 - Junta superior da tampa	Grafite (não-asbestos)
7 - Tampa superior	Aço ASTM A105 ou equivalente
8 - Parafusos da Tampa	Aço
9 - Plug	Aço
10 - Elemento piloto bimetalico	Aço Inox
11 - Elemento Filtrante	Aço Inox AISI 304L
12 - Junta da Tampa	Metal - cobre/grafite (não-asbestos)
13 - Tampa	Aço ASTM A 105 ou equivalente
14 - Parafuso da Tampa	Aço
15 - Junta do parafuso cego	Metal - cobre/grafite
16 - Parafuso cego	Aço
17 - Mola principal	Aço Inox
18 - Junta da Tampa principal	Grafite (não asbestos)
19 - Tampa inferior	Aço ASTM A 105 ou equivalente
20 - Parafuso tampa inferior	Aço
21 - Junta de vedação da sede do piloto	Aço Inox AISI 304

Dimensões (aproximadas em mm)

Diam.	A	B	C	D	E	Peso		
						PN40 ANSI 150	ANSI 300	SW BW
DN80	350	192	138	150	100	43	48	41
DN100	450	192	138	150	100	52	60	50

