

LP 30

Sensor de Nível Auto Monitorado LP 30

Descrição

O sensor de nível Spirax Sarco LP 30 é usado em conjunto com o controlador de nível Spirax Sarco LC3000 para oferecer alta confiabilidade, com auto monitoramento de alarmes de nível baixo para caldeiras. É formado pelo corpo do sensor com conector do cabo acoplado e uma ponta de prova independente, fixada ao corpo por dois pinos.

O sensor tem uma ponta de prova para o nível, e uma ponta de prova comparadora. O aterramento é feito através da conexão do corpo do sensor.

Em condições normais de operação a ponta de prova está parcialmente imersa na água e a resistência elétrica é baixa. Quando o nível de água está abaixo do sensor a resistência elétrica torna-se alta, disparando o sinal de alarme de nível baixo.

A ponta de prova comparadora compensa algum vazamento para o terra causado por incrustações, sujeira ou infiltrações, garantindo o sinal de alarme de nível baixo mesmo sob condições adversas.

Condições Limite

Condições de Projeto do Corpo	PN40
PMA Pressão Máxima Admissível	32 bar g
TMA Temperatura Máxima Admissível	239°C
Pressão de Teste Hidrostático	60 bar g
Máxima Temperatura Ambiente	70°C
Máximo Comprimento do Cabo	50m
Grau de Proteção do Soquete	IP65

Nota: Para outras condições de operação consulte a Spirax Sarco.

Instalação

O sensor LP 30 foi desenvolvido para trabalhar com o controlador Spirax Sarco LC3000. Em caldeiras, geralmente são instalados dois sensores e dois controladores, obtendo o primeiro e segundo alarme de nível baixo.

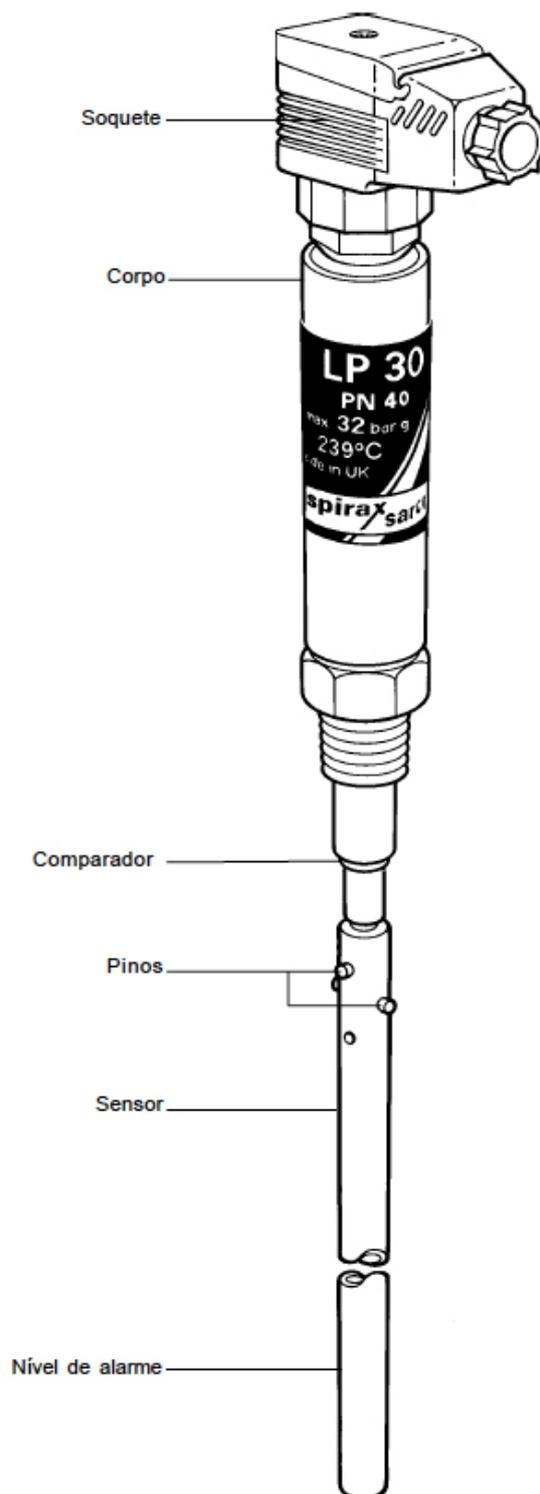
Recomendamos o uso de tubos de proteção para instalações em cascos de caldeiras e tanques com grande turbulência. Instalar o sensor em uma conexão fêmea roscada 1/2" BSP.

Os procedimentos de instalação e ligação elétrica são fornecidos com o produto.

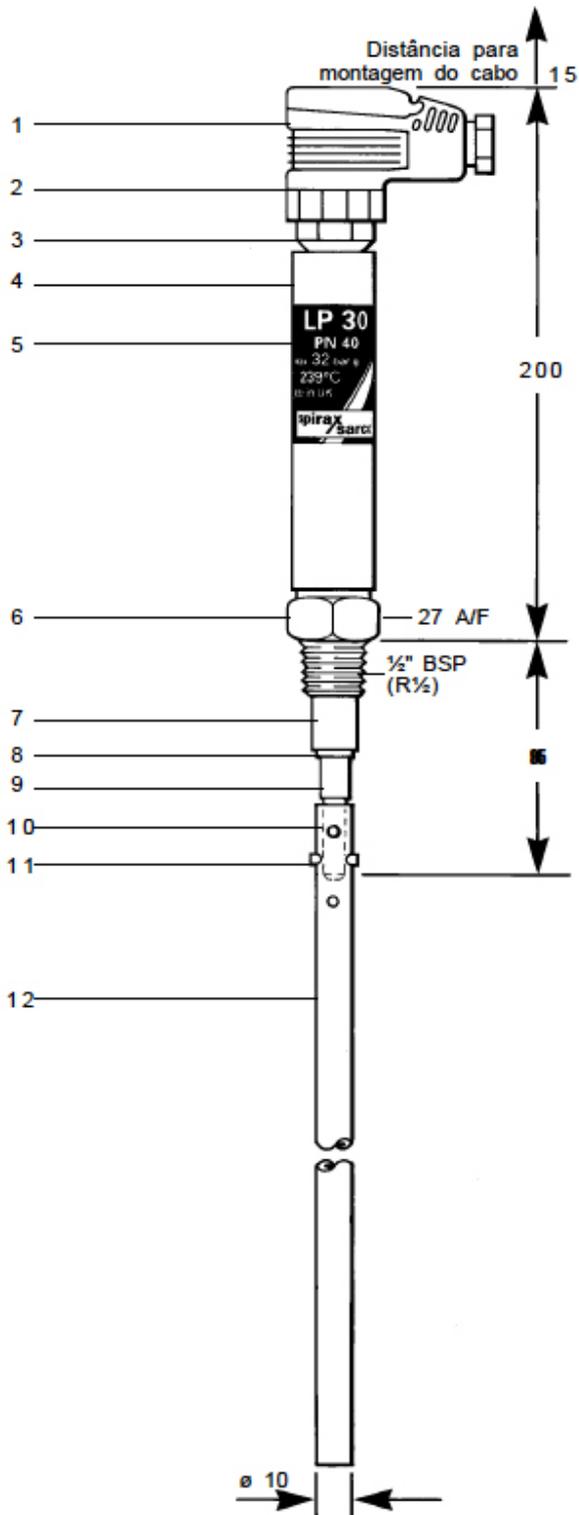
Manutenção

Não requer procedimento de manutenção.

Controle de nível de caldeiras, no entanto, necessitam de testes periódicos.



Dimensões (aproximadas em mm)



Comprimentos Disponíveis (aproximados em mm)

Os sensores estão disponíveis nos comprimentos de 500, 1000 e 1500mm.

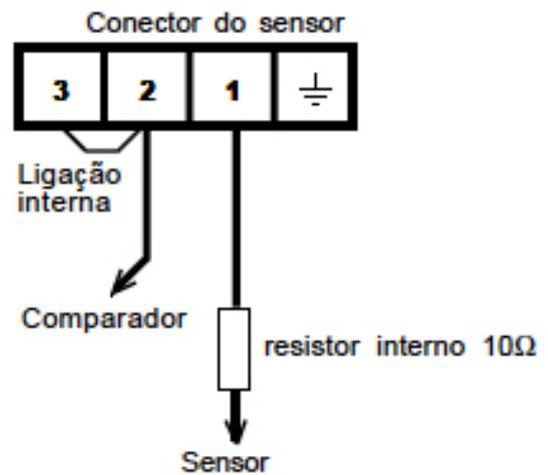
Peso (aproximado)

Sensor	Peso
50 mm	280g
1000 mm	550g
1500 mm	800g
Corpo	515g

Materiais

Nº	Parte	Material
1	Soquete	Poliamida
2	Gaxeta	Silicone
3	Conector do Sensor	Poliamida
4	Proteção	Aço Inox Austenítico 316L
5	Etiqueta	Policarbonato
6	Corpo	Aço Inox Austenítico 316Ti W/S 1.4571
7	Isolamento Secund.	PTFEBS6564 Grad UA Tipo 1
8	Comparador	Aço Inox Austenítico 316L
9	Isolamento Primário	PTFE BS6564 Grad UA Tipo 1
10	Sensor Primário	Aço Inox Austenítico 316L
11	Pino	Aço inox austenítico 302/304
12	Sensor de Nível	Aço inox austenítico 316L

Diagrama de Ligação



Como Especificar

Sensor de nível auto monitorado com retenção positiva.

Como solicitar

Exemplo: -Sensor de nível auto monitorado Spirax Sarco LP30.
-Sensor LP30 1000mm.