



FIG. 12 SG Filtro Y Ferro Fundido Nodular

Descrição

O FIG. 12 SG é um filtro Y em ferro fundido nodular projetado para remover sujeira, borras de solda e outros detritos da tubulação. A coleta da sujeira e sua remoção são uma positiva segurança contra o custo de manutenção ou perdas na produção.

Certificados

Este produto está disponível com certificados EN 10204 2.1 e EN 10204 2.2 para corpo, tampa e tela. Também está disponível certificação EN 10204 3.1, mediante uma taxa adicional. Estes certificados serão fornecidos mediante solicitação do cliente.

Nota: Todas as solicitações de certificação e requisitos de inspeção deverão ser indicadas no momento da cotação.

Diâmetros e Conexões

½", ¾", 1", 1¼", 1½" e 2"

Roscado BS 21 BSPT ou ASME B.1.20.1 NPT

Elementos Opcionais

Elementos Filtrantes

Perfurações 0,8mm*, 1,2mm, 1,6mm, 2,0mm e 3,2mm

Mesh 40, 60, 100, 200 e 325

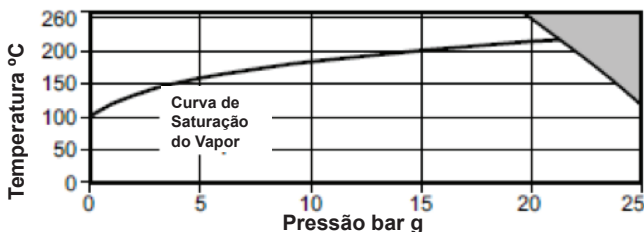
(*) Perfurações padrão para todos os diâmetros

Conexões para válvula de dreno

O bujão pode ser usinado nos diâmetros abaixo para que uma válvula de dreno seja instalada mediante solicitação do cliente, a uma taxa adicional.

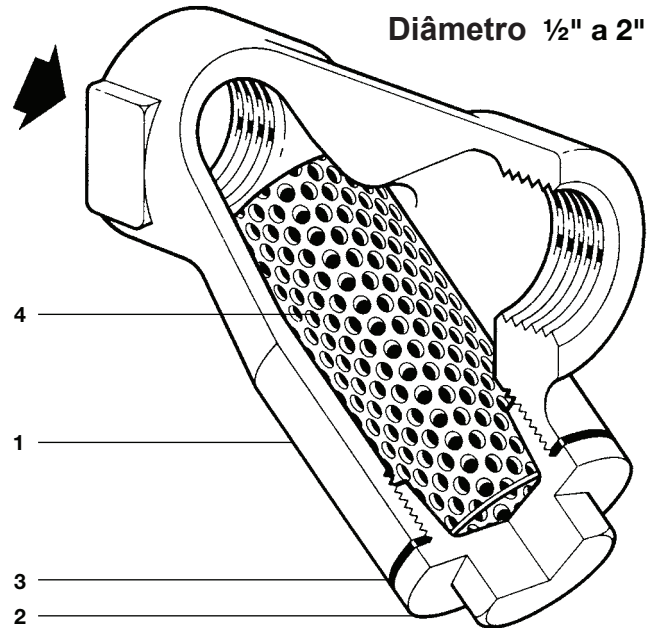
| Diâmetro do filtro | Diâmetro do dreno |
|--------------------|-------------------|
| ½" | ¼" |
| ¾" e 1" | ½" |
| 1¼" e 1½" | 1" |
| 2" | 1¼" |

Limites de Pressão / Temperatura



| | |
|--|----------|
| Condições de projeto do corpo | PN25 |
| PMA Pressão máxima admissível @ 120°C | 25 bar g |
| TMA Temperatura máxima admissível @ 19,5 bar g | 260°C |
| Temperatura mínima admissível | -10°C |
| PMO Pressão máxima de operação para vapor saturado | 21 bar g |
| TMO Temperatura máxima de operação @19,5 bar g | 260°C |
| Temperatura mínima de operação | -10°C |
| Projetado para teste hidrostático com pressão de | 38 bar g |

Nota: Para outras condições de operação consulte a Spirax Sarco



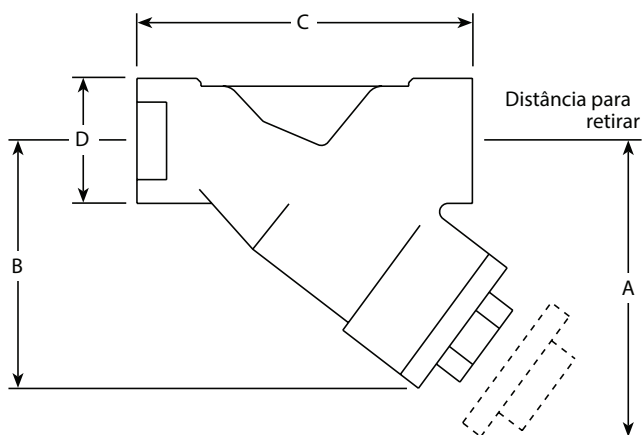
Materiais

| Nº Parte | Material | Especificação |
|----------------------|----------------|----------------------------|
| 01 Corpo | Ferro Nodular | DIN EN 1563 JS1030 (GGG40) |
| 08 Tampa | Ferro Nodular | DIN EN 1563 JS1030 (GGG40) |
| 04 Junta da Tampa | Grafoil | |
| 05 Tela | Aço Inoxidável | ASTM A 240 Gr. 316 |
| 09 Bujão de Limpeza* | Aço Carbono | ASTM A 105 |

(*) opcional

Dimensões / pesos (aproximados) em mm e kg

| Ø | A | B | C | D | Área de filtração cm² | Peso |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------------|------|
| ½" | 87 | 55 | 79 | 32 | 25 | 0,47 |
| ¾" | 110 | 65 | 93 | 36 | 42 | 0,77 |
| 1" | 125 | 78 | 110 | 48 | 71 | 1,40 |
| 1¼" | 155 | 103 | 140 | 60 | 135 | 2,15 |
| 1½" | 190 | 115 | 153 | 65 | 161 | 3,30 |
| 2" | 230 | 140 | 177 | 76 | 251 | 5,10 |
| 2½" | 274 | 177 | 230 | 94 | 406 | 7,30 |
| 3" | 280 | 183 | 237 | 105 | 406 | 7,50 |



Peças de Reposição

As peças de reposição disponíveis estão marcadas em linhas sólidas na figura abaixo:

Peças de reposição disponíveis

| | |
|---|-------|
| Conjunto tela | 3 e 4 |
| (indicador perfuração ou mesh e diâmetro do filtro) | |

Como solicitar

Sempre solicitar FIG. 12 SG informando o diâmetro, perfuração da tela desejada, tipo de conexão, e se há a necessidade de bujão para limpeza.

Exemplo: 1 Filtro Y Spirax Sarco, modelo FIG. 12 SG, diâmetro nominal 1", conexões roscadas NPT, tela 0,8mm com bujão de limpeza.

Informações de Segurança, Instalação e Manutenção

Atenção:

A junta da tampa tem um anel de aço inoxidável, que pode causar danos se não for removido corretamente.

Nota de instalação:

Os filtros devem ser instalados preferencialmente com o bojo no plano vertical em linhas de líquidos, para melhor captação das impurezas no elemento filtrante. Em linhas de gás ou vapor, deve-se preferir a instalação com o bojo no plano horizontal, para reduzir os riscos de acúmulo de condensado no elemento, golpes de aríete ou erosão.

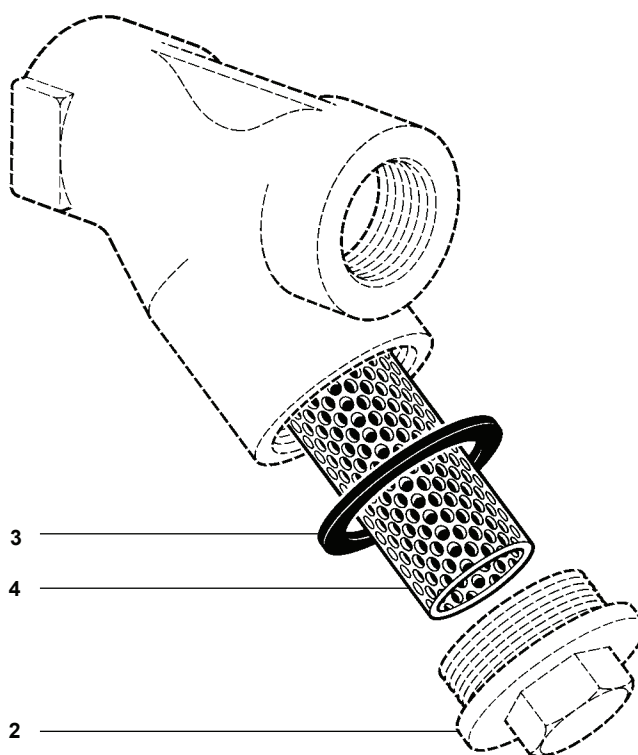
Nota de Manutenção:

Pode ser feita a manutenção com o filtro em linha (desde que tomados os devidos cuidados de segurança).



Observação:

Para maiores detalhes veja o manual de instalação e manutenção (IM-G60-01) fornecido com o produto.

Roscado BS 21 BSPT ou ASME B.1.20.1 NPT



Torques de aperto recomendados

| Item | Qtd. | Ø |  | Ø mm |  | N m |
|------|------|-----|---|---------|---|-----------|
| 2 | 1 | ½" | 36 | | M26 | 38 - 40 |
| | 1 | ¾" | 38 | | M32 | 42 - 48 |
| | 1 | 1" | 50 | | M42 | 70 - 80 |
| | 1 | 1¼" | 46 | | M56 | 124 - 144 |
| | 1 | 1½" | 50 | | M60 | 164 - 184 |
| | 1 | 2" | 60 | | M72 | 234 - 264 |