spirax /sarco

TI-P137-18-BR CMGT Edição 12

BSAT e BSA Válvulas de Bloqueio com Fole de Selagem

Descrição

A linha BSA é composta por válvulas de bloqueio, com conexões em linhas e selada por fole. Essas válvulas são desenhadas para trabalharem com vapor, gás, líquidos, condensado ou sistemas de água.

O modelo padrão BSAT é fornecido com plug cônico e dispositivo trava

O modelo alternatico BSA é fornecido com plug plano

As tabelas da página 2 mostram claramente os tamanhos disponíveis, as conexões de tubulação e as opções disponíveis para as linhas padrão e alternativa.

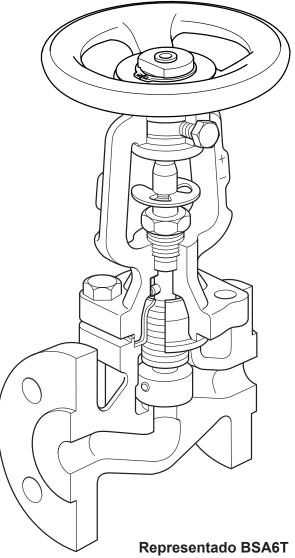
Normas

O produto está em total conformidade com os requisitos da Diretiva de Equipamentos de Pressão da UE/Regulamentos de Equipamentos de Pressão do Reino Unido e leva a marca (equando necessário.

Certificação

As válvulas BSA1 e BSA1T estão disponíveis com Certificado de Conformidade As válvulas BSA2, BSA2T, BSA3T, BSA6T e BSA64T estão disponíveis com certificação EN 10204 3.2

Nota: Todos os requisitos de certificação/inspeção devem ser solicitados na cotação do produto.



Range e opções

Linha BSAT padrão - completa com plugue de estrangulamento e dispositivo de travamento

| Material | | | rro dido | | rro ctil | | | Aço fund | lido | | Aço Inoxidável | Aço inoxidável/ aço fundido |
|-------------------------------------|---------|------|-------------|------|-------------|------|------|----------|----------|-------|-------------------|--------------------------------|
| | ~ | BS | A1T | BS | A2T | | | BSA3 | Г | BSA6T | BSA64T | |
| Modelos e c | onexões | PN16 | KS 10 | PN16 | PN25 | PN25 | PN40 | ASME 150 | ASME 300 | KS 20 | PN40 | PN40 |
| | DN15 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN20 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN25 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN32 | • | • | • | • | | • | | | | • | • |
| | DN40 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN50 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| Diâmetros | DN65 | • | • | • | • | | • | | | | • | • |
| | DN80 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN100 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN125 | • | • | • | • | | • | | | | | |
| | DN150 | • | • | • | • | | • | | • | • | | |
| | DN200 | • | • | • | • | • | | | • | • | | |
| | DN250 | | | | • | | | | | | | |
| | DN15 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN20 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN25 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| Ondo ::' | DN32 | • | • | • | • | | | | | | • | • |
| Sede macia opcional em R-PTFE | DN40 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN50 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN65 | • | • | • | • | | | | | | • | • |
| | DN80 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN100 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |

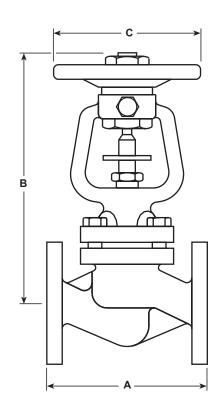
Linha alternativa da BSA - completa com opção de disco plano

| Material | Material | | Ferro fundido | | Ferro dúctil | | | Aço fund | lido | | Aço Inoxidável | Aço inoxidável/ aço fundido |
|---------------------------|--------------------|------|------------------|------|-----------------|------|------|----------|----------|-------|-------------------|--------------------------------|
| Modeles e e | Modelos e conexões | | BSA1 | | BSA2 | | BSA3 | | | | | |
| Wiodelos e Co | Jilexoes | PN16 | KS 10 | PN16 | PN25 | PN25 | PN40 | ASME 150 | ASME 300 | KS 20 | | |
| | DN125 | • | • | • | • | | • | | | | | |
| Diâmetros | DN150 | • | • | • | • | | • | | • | • | | |
| Diametros | DN200 | • | • | • | • | • | | | • | • | | |
| | DN250 | | | | • | | | | | | | |
| | DN125 | | | | • | | • | | | | | |
| disco de balanceamento | DN150 | | | • | • | | • | | • | • | | |
| | DN200 | • | • | • | • | • | | | • | • | | |
| | DN250 | | | | • | | | | | | | |

Dimensões/pesos (aproximados) em mm e kg

| | | | | | | | | | | Peso | | |
|----------|-----|----------------|----------------|-------------|-------------|-----|-----|---------------|---------------|--------------------|------------------------|----------------|
| | | | Α | | | В | С | BSA1 BSA1T | | BSA3 | BSA3 | BSA6T |
| Diâmetro | PN | JIS/KS 10 K | JIS/KS 20 K | ASME 150 | ASME 300 | | | BSA2 BSA2T | BSA3 (DIN) | (ASME) ANSI 150 | ASME 300 JIS/KS 20K | BSA64T PN40 |
| DN15 | 130 | 133 | 152 | 108 | 152 | 205 | 125 | 4 | 4 | 5 | 6 | 4 |
| DN20 | 150 | 153 | 178 | 117 | 178 | 205 | 125 | 4 | 5 | 6 | 7 | 5 |
| DN25 | 160 | 163 | 200 | 127 | 203 | 217 | 125 | 5 | 6 | 8 | 9 | 6 |
| DN32 | 180 | 183 | - | - | - | 217 | 125 | 7 | 8 | - | - | 8 |
| DN40 | 200 | 203 | 224 | 165 | 229 | 243 | 200 | 10 | 11 | 10 | 11 | 11 |
| DN50 | 230 | 229 | 259 | 203 | 267 | 243 | 200 | 12 | 14 | 12 | 15 | 14 |
| DN65 | 290 | 293 | - | - | - | 263 | 200 | 16 | 19 | - | - | 19 |
| DN80 | 310 | 309 | 304 | 241 | 317 | 287 | 200 | 21 | 26 | 25 | 29 | 26 |
| DN100 | 350 | 349 | 340 | 292 | 356 | 383 | 315 | 36 | 44 | 41 | 49 | 44 |
| DN125 | 400 | 395 | - | - | - | 416 | 315 | 52 | 64 | - | - | - |
| DN150 | 480 | 479 | 428 | - | 445 | 450 | 400 | 75 | 88 | - | 94 | - |
| DN200 | 600 | 592 | 537 | - | 559 | 622 | 500 | 145 | 180 | - | 193 | - |
| DN250 | 730 | - | - | - | - | 763 | 500 | *180 | - | - | - | - |

^{*(}Somente BSA2T/BSA2)



Vedação da sede

O fechamento do disco para a sede está em conformidade com a norma EN 12266-1 Taxa A de vazamento.

Valores de_{Kv} - todas as opções

| Diâmetro | DN15 (½") | DN20 (¾") | DN25 (1") | DN32 (11/4") | DN40 (1½") | DN50 (2") | DN65 (2½") | DN80 (3") | DN100 (4") | | DN150 (6") | DN200 (8") | DN250 (10") | Para conversão: C _v (UK) = K _v x 0.963 |
|----------|--------------|--------------|--------------|-----------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|-----|---------------|---------------|----------------|---|
| K, | 4 | 7 | 12 | 19 | 30 | 47 | 77 | 120 | 193 | 288 | 410 | 725 | 1145 | $C_{v}^{(US)} = K_{v}^{(X)} \times 1.156$ |

Nota: Para obter os valores de _{Kv} e os valores característicos de fluxo do BSA1T, BSA2T e BSA3T, consulte a próxima seção "Dados de fluxo do BSA1".

Informações BSAT

| | | - | | | | Vá | lvula BS | SAT | | | | - | |
|---------------------|------|---|------|------|------|------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Diâmetro | DN15 | DN20 | DN25 | DN32 | DN40 | DN50 | DN65 | DN80 | DN100 | DN125 | DN150 | DN200 | DN250 |
| Volante rotações | V | Valores de _{Kv} para determinadas rotações do volante testadas de acordo com a norma EN 60534-2-3 Água a 20°C | | | | | | | | | | | |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 0,5 | 1,2 | 1,2 | 1,4 | 2,2 | 4,4 | 4,1 | 5,6 | 10,4 | 12,0 | 21 | 28 | 66 | 110 |
| 1 | 1,7 | 1,7 | 2,0 | 3,7 | 5,0 | 5,0 | 7,0 | 11,5 | 14,3 | 23 | 30 | 81 | 140 |
| 1,5 | 2,7 | 2,9 | 2,9 | 5,0 | 5,5 | 6,0 | 9,2 | 13,6 | 24,5 | 26 | 33 | 97 | 150 |
| 2 | 3,6 | 4,0 | 4,6 | 7,9 | 7,6 | 7,2 | 11,6 | 16,3 | 34,1 | 42 | 46 | 111 | 165 |
| 2,5 | 4,4 | 5,3 | 6,4 | 10,6 | 11,0 | 9,7 | 12,4 | 18,5 | 59,6 | 67 | 65 | 149 | 190 |
| 3 | 5,4 | 6,6 | 8,5 | 13,8 | 14,7 | 14,1 | 13,0 | 21,1 | 86,2 | 94 | 90 | 199 | 225 |
| 4 | | | 10,6 | 17,0 | 22,6 | 24,4 | 25,2 | 24,5 | 123,0 | 140 | 152 | 302 | 330 |
| 4,5 | | | 11,2 | 18,3 | 24,4 | 29,4 | 32,5 | 29,0 | 139,0 | 181 | 177 | 355 | 451 |
| 5 | | | 11,9 | 19,6 | 27,2 | 37,0 | 43,6 | 39,1 | 164,1 | 185 | 216 | 403 | 460 |
| 6 | | | | | 28,9 | 46,2 | 60,2 | 61,0 | 179,0 | 220 | 264 | 455 | 600 |
| 6,5 | | | | | 29,1 | 47,0 | 63,0 | 69,0 | 186,0 | 230 | 288 | 480 | 641 |
| 6,7 | | | | | 29,3 | 47,2 | 64,3 | 73,0 | | 235 | 293 | 487 | 656 |
| 7 | | | | | | | 65,9 | 78,0 | | 241 | 305 | 495 | 678 |
| 8 | | | | | | | 71,2 | 90,0 | | 259 | 337 | 507 | 738 |
| 8,5 | | | | | | | 74,6 | 92,0 | | | 348 | 522 | 760 |
| 9,5 | | | | | | | | 99,0 | | | 369 | | 793 |
| 10 | | | | | | | | 101,6 | | | | | 805 |
| 10,7 | | | | | | | | | | | | | 827 |

Para converter_{kv} em vazão volumétrica em m³/h:

 $\dot{\mathbf{Q}} = _{\mathbf{K}\mathbf{v}} \mathbf{X} \sqrt{\Delta \mathbf{P}}$

Em que:

j = Fluxo de volume em metros cúbicos por hora

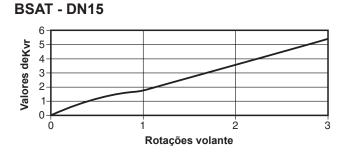
 ΔP = Perda de carga em bar

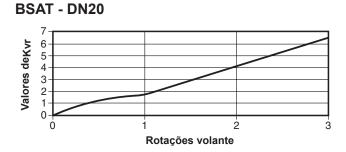
Nota: a máxima pressão diferencial recomendada para aberturas parciais:

Se a válvula BSAT nas condições acima, pode-se experimentar aumento de ruído e vibrações.

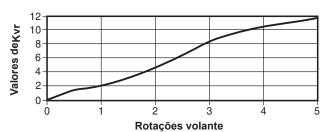
| DN15 - DN80 | 2,0 bar |
|---------------|---------|
| DN100 - DN125 | 1,5 bar |
| DN150 | 1,0 bar |
| DN200 - DN250 | 0,8 bar |

Os gráficos a seguir mostram a rotação do volante e a característica de fluxo com água a 20 °C:

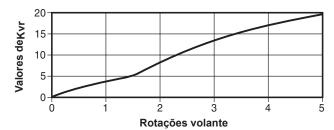




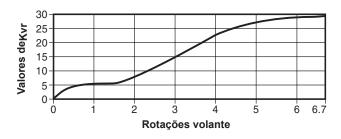
BSAT - DN25



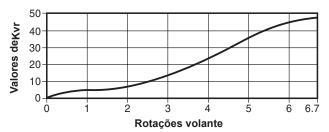
BSAT - DN32



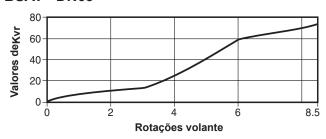
BSAT - DN40



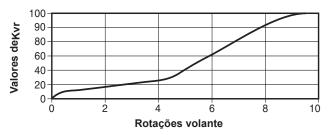
BSAT - DN50



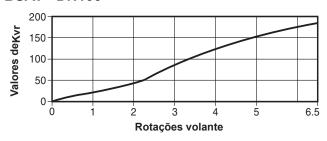
BSAT - DN65



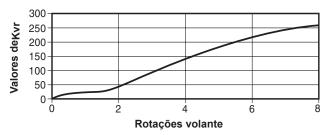
BSAT - DN80



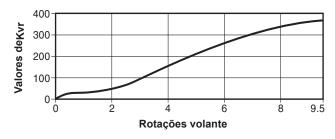
BSAT - DN100



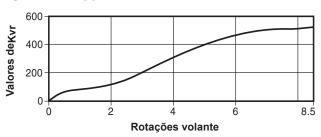
BSAT - DN125



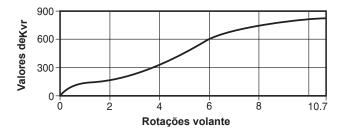
BSAT - DN150



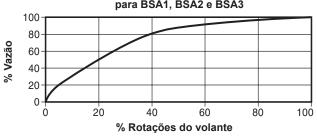
BSAT - DN200



BSAT - DN250



Disco plano padrão típico para BSA1, BSA2 e BSA3



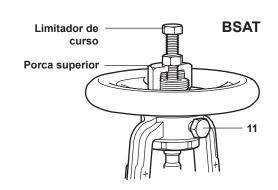
Materiais para BSA1T, BSA2T, BSA3T e BSA1, BSA2, BSA3

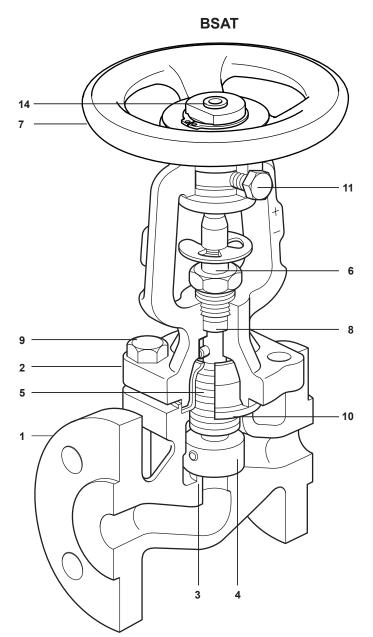
| | | | | BSA1T | BSA2T | BSA3T | e BSA3 | | | | | |
|-----|---------------------------|--------------------|---------|---|-----------------------------------|---|---|--|--|--|--|--|
| No. | Parte | | | e BSA1 | e BSA2 | DIN | ANSI | | | | | |
| 1 | Corpo | | | EN-GJL-250 | Ferro dúctil EN-GJS-400-18-LT | Aço fundido 1.0619+N (GSC 25N) | Aço fundido ASTM A 216 WCB | | | | | |
| | | | | Ferro | dúctil | Aço (DN15 - DN80) DIN 17243 C 22.8 | Aço forjado (DN15- DN80) ASTM A 105 | | | | | |
| 2 | 2 Castelo | | | | 400-18-LT | Aço (DN100 - DN200) 1.0619+N (GSC 25N) | Aço fundido (DN100- DN200) ASTM A 216 WCB | | | | | |
| 3 | Sede | | | Aço Inoxidável AISI 420 | | | | | | | | |
| | | Metal | | Aço inoxidável DIN 17440 X30 Cr13 | | | | | | | | |
| 4 | Disco | Arranjo de sede | Disco | | Aço inoxidável DIN 17440 X30 Cr13 | | | | | | | |
| | | macia | Inserto | | R-PTFE com 25% de carbono | | | | | | | |
| 5 | Foles | | | Aço inoxidável WS 1.4571 EN10028-7 X6 CrNiMTi 17-12-2 | | | | | | | | |
| 6 | Haste | | | | Aço Inoxidável AISI 420 | | | | | | | |
| 7 | Volante | | | Aço BS 1449 CR4 | | | | | | | | |
| 8 | Vedação da ha | ste | | Grafite | | | | | | | | |
| | Prisioneiros d | o castelo | | | Aço DIN 1742 | 20 24 Cr Mo 5 | Aço ASTM A 193 B7 | | | | | |
| 9 | Porcas do cas | telo | | | Aço DIN 17 | 7420 Ck 35 | Aço ASTM A 192 2 H | | | | | |
| | Parafusos do | castelo | | Aço DIN 931 Gr. 5,6 | | | | | | | | |
| 10 | Junta do corpo | o/tampa | | | Grafite laminado com in | serto de aço inoxidável | | | | | | |
| | | DN15 - DN | 180 | | Aço M8 x 14 mm | BS 3692 Gr. 8,8 | | | | | | |
| 11 | Parafuso de travamento | DN100 - D | N150 | Aço M8 x 20 mm BS 3692 Gr. 8,8 | | | | | | | | |
| | | DN200 - D | N250 | Aço M12 x 20 mm BS 3692 Gr. 8,8 | | | | | | | | |
| 12 | arruela "D | | | Aço leve | | | | | | | | |
| 13 | Anel de Reten | ção | | Aço leve | | | | | | | | |
| 14 | Capa protetora | 3 | | Plástico | | | | | | | | |
| 15 | Porca superio | r | | | Aç | ço | | | | | | |

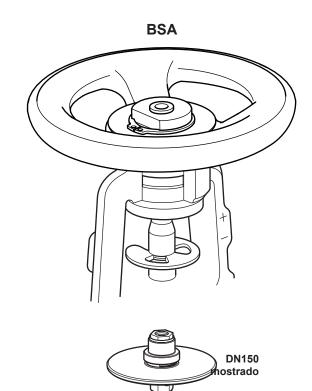
Limitador de Curso para plug cônico.

A porca do volante da **BSA1T**, **BSA2T** e **BSA3T** tem um furo rosqueado para a instalação de um limitador de curso. O cliente pode montar um parafuso e porca padrão conforme tabela abaixo:

| Diâmetro | Parafuso |
|--------------|--------------|
| DN15- DN80 | M8 x 50 mm |
| DN100- DN150 | M12 x 75 mm |
| DN200- DN250 | M12 x 100 mm |







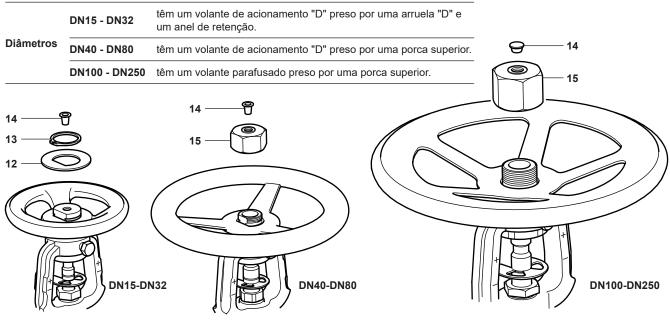
Montagem opcional de disco balanceado

| | 25 bar ∆P | DN125 | |
|---------------|-----------|-------|------|
| Usar acima de | 17 bar ∆P | DN150 | 6" |
| Osar acima de | 10 bar ∆P | DN200 | 8" |
| | 6 bar ∆P | DN250 | BSA2 |



Disco sede macia opcional

Em toda a gama de tamanhos, há três métodos de retenção do volante

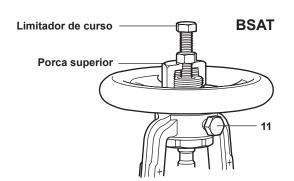


Materiais para o BSA6T e o BSA64T

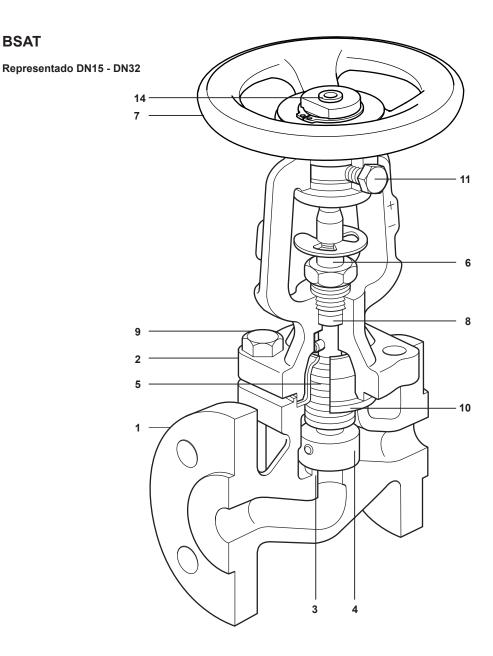
| Nº | Item | | BSA6T | BSA64T | | | | | |
|----|-------------------|--------------|---|---|--|--|--|--|--|
| 1 | Corpo | | Aço Inoxidável EN 10213 1,4408 ou ASTM A351 CF8M | Aço Inoxidável EN 10213 1,4408 ou ASTM A351 CF8M | | | | | |
| 2 | Castelo | | Aço Inoxidável EN 10213 1,4581 | Aço carbono DN15 - DN80 DIN 117243 C22.8 Aço carbono DN100 10619+N (GSC 25N) | | | | | |
| 3 | Sede | | Aço inoxidável EN 10213 1.4408 ou ASTM A351 CF8M | | | | | | |
| 4 | DN15 - DN40 | | Aço inoxidável | EN 10088 1.4571 | | | | | |
| 4 | DISCO | DN50 - DN100 | Aço inoxidável EN 100222 1.4571 | | | | | | |
| 5 | Foles | | Aço inoxidável DIN 17440 1.4571 | | | | | | |
| 6 | Haste | | Aço inoxidável EN 10088 1.4571 | | | | | | |
| 7 | Volante | | Aço BS 1449 CR4 | | | | | | |
| 8 | Vedação da | haste | G | rafite | | | | | |
| 9 | Prisioneiro | s do castelo | Aço inox | idável A4-70 | | | | | |
| 9 | Porcas do castelo | | Aço inc | xidável A4 | | | | | |
| 10 | Junta do co | orpo/tampa | Grafite laminado com inserto de aço inoxidável | | | | | | |
| 11 | Parafuso | DN15 - DN80 | Aço M8 x 14 mm A2-70 | | | | | | |
| 11 | trava | DN100 | Aço M8 x | 20 mm A2-70 | | | | | |

Limitador de Curso para plug cônico. A porca do volante do BSA6T e BSA64T tem um furo rosqueado para a instalação de um limitador de curso. O cliente pode montar um parafuso e porca padrão conforme tabela abaixo:

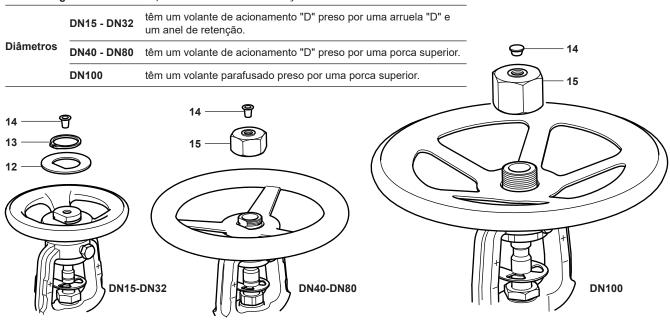
| Diâmetro | Parafuso |
|------------|-------------|
| DN15- DN80 | M8 x 50 mm |
| DN100 | M12 x 75 mm |



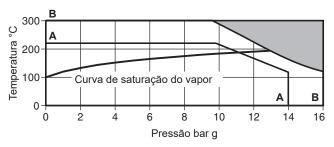
BSAT



Em toda a gama de tamanhos, há três métodos de retenção do volante



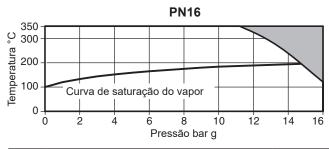
BSA1T e BSA1

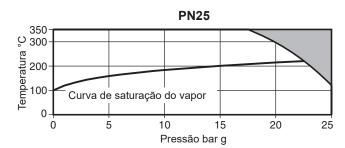


A - A Flangeado JIS/KS 10K **B - B** Flangeado PN16

| Condi | ções de projeto do corpo | | PN16 | JIS/KS 10K |
|---------|--|-----------------------|------------|------------|
| PMA | Pressão máxima admissível | | 16 bar g | 14 bar g |
| TMA | Temperatura máxima admissível | 300 °C | 220 °C | |
| РМО | Pressão de operação máxima para serviç | co com vapor saturado | 12,9 bar g | 11 bar g |
| T140 | Towns and the section of the section | Arranjo de sede macia | 230 °C | 220 °C |
| TMO | Temperatura máxima de operação | Sede metal | 300 °C | 220 °C |
| Tempe | eratura mínima de trabalho | | -10 °C | -10 °C |
| Projeta | ado para uma pressão de teste hidráulico a | 24 bar g | 20 bar g | |

BSA2T e BSA2





| Condições de projeto do corpo | | PN16 | PN25 | |
|--------------------------------|--|-----------------------|------------|------------|
| PMA | MA Pressão máxima admissível | | 16 bar g | 25 bar g |
| TMA | TMA Temperatura máxima admissível | | 350 °C | 350 °C |
| РМО | PMO Pressão de operação máxima para serviço com vapor saturado | | 14,7 bar g | 22,3 bar g |
| TMO | Temperatura máxima de operação | Arranjo de sede macia | 230 °C | 230 °C |
| TMO | | Sede metal | 350 °C | 350 °C |
| Temperatura mínima de trabalho | | -10 °C | -10 °C | |
| Projeta | Projetado para uma pressão de teste hidráulico a frio máxima de: | | 24 bar g | 38 bar g |

Legenda

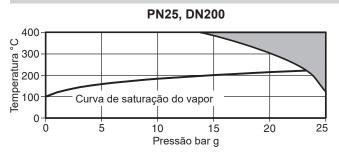
O produto **não deve** ser usado nesta região.

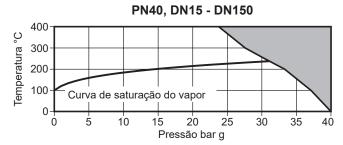
Nota: Δ PMX A pressão diferencial máxima é limitada ao PMO.

Pressão diferencial máxima permitida na função de estrangulamento:

| DN15 - DN80 | 2,0 bar |
|---------------|---------|
| DN100 - DN125 | 1,5 bar |
| DN150 | 1,0 bar |
| DN200 - DN250 | 0,8 bar |

BSA3T e BSA3 (DIN)

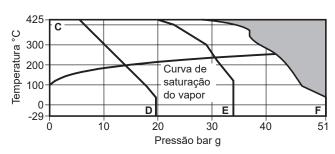




| Condições de projeto do corpo | | | PN25, DN200 | PN40, DN15 - DN150 |
|--|--|-----------------------|-------------|--------------------|
| PMA | MA Pressão máxima admissível | | 25 bar g | 40 bar g |
| TMA | TMA Temperatura máxima admissível | | 400 °C | 400 °C |
| РМО | PMO Pressão de operação máxima para serviço com vapor saturado | | 23,2 bar g | * 30,4 bar g |
| | Temperatura máxima de operação | Arranjo de sede macia | 230 °C | 230 °C |
| TMO | | Sede metal | 400 °C | 400 °C |
| Temperatura mínima de trabalho | | -10 °C | -10 °C | |
| Projetado para uma pressão de teste hidráulico a frio máxima de: | | 38 bar g | 60 bar g | |

^{*} Pressão máxima de operação é limitada a 27 bar g apenas para a versão com sede macia.

BSA3T e BSA3 (ASME)



C - D Flangeado ASME 150

C - E Flangeado JIS/KS 20K

C - F Flangeado ASME 300

| Condi | ções de projeto do corpo | | ASME 150 | ASME 300 | JIS/KS 20K |
|--|--|-----------------------|------------|-------------|-------------|
| PMA | A Pressão máxima admissível | | 19,6 bar g | 51 bar g | 34 bar g |
| TMA | TMA Temperatura máxima admissível | | 425 °C | 425 °C | 425 °C |
| РМО | PMO Pressão de operação máxima para serviço com vapor saturado | | 14 bar g | *41,6 bar g | *30,7 bar g |
| ТМО | Temperatura máxima de operação | Arranjo de sede macia | 230 °C | 230 °C | 230 °C |
| | | Sede metal | 425 °C | 425 °C | 425 °C |
| Tempe | eratura mínima de trabalho | | -29 °C | -29 °C | 0 °C |
| Projetado para uma pressão de teste hidráulico a frio máxima de: | | 31 bar g | 77 bar g | 50 bar g | |
| | | | | | |

^{*} Pressão máxima de operação é limitada a 27 bar g apenas para a versão com sede macia.

LegendaPressão diferencial máxima permitida na função de estrangulamento:Ο produto não deve ser usado nesta região.DN15 - DN802,0 barNota: ΔΡΜΧ A pressão diferencial máxima é limitada ao PMO.DN100 - DN1251,5 barDN1501,0 barDN2000,8 bar

Limitações do Produto

BSA6T e BSA64



| Condiç | ões de projeto do corpo | | | PN40 |
|---------|--|----------------------------------|-------------|---------------------|
| PMA | MA Pressão máxima admissível | | | 40 bar g a 50 °C |
| TMA | MA Temperatura máxima admissível | | | 400 °C a 25 bar g |
| Tempe | ratura mínima admissível | | | -10 °C |
| | | Sede metal | | 29,8 bar g a 236 °C |
| PMO | Pressão de operação máxima para serviço com vapor saturado | Arranjo de sede macia | | 27,0 bar g a 230 °C |
| T140 | | Sede metal | | 400 °C a 25,6 bar g |
| TMO | Temperatura máxima de operação | Arranjo de sede macia | | 230 °C a 27,0 bar g |
| Tempe | ratura mínima de trabalho | | | -10 °C |
| | | Função liga/desliga | | Limitada a PMO |
| ΔΡΜΧ | Pressão diferencial máxima | Aberturas parciais da válvula | DN15 - DN80 | 2 bar |
| | | | DN100 | 1,5 bar |
| Projeta | ado para uma pressão de teste hidráulico a frio máxima de: | | | 60 bar g |

| Legenda | Pressão diferencial máxima permitida na função de estrangulamento: | | |
|--|--|---------|--|
| O produto não deve ser usado nesta região. | DN15 - DN80 | 2,0 bar | |
| Nota: ∆PMX A pressão diferencial máxima é limitada ao PMO. | DN100 | 1,5 bar | |

Informações sobre segurança, instalação e manutenção

Para obter detalhes completos, consulte as Instruções de Instalação e Manutenção (IM-P137-02) fornecidas com o produto.

Nota de instalação

Instale na direção do fluxo dada pela seta indicada do corpo da válvula com o volante em posição adequada.

Descarte

Esses produtos são recicláveis. Não se prevê nenhum risco ecológico com o descarte desses produtos, desde que sejam tomados os devidos cuidados.

Como solicitar

Exemplo: 1 válvula de bloqueio com fole DN25 Spirax Sarco tipo BSA2T, flangeada PN16 ou PN25.

Nota: Se a pressão diferencial exceder as listadas para os respectivos tamanhos na tabela abaixo, certifique-se de que os discos de balanceamento sejam especificados para uso nas válvulas (consulte a página 7).

| Diâmetro | DN125 | DN150 | DN200 | DN250 |
|---------------------------|-------|-------|-------|-------|
| Pressão diferencial (bar) | 25 | 17 | 10 | 6 |

Peças de reposição

As peças de reposição são mostradas em um contorno pesado. As peças desenhadas em uma linha cinza não são fornecidas como sobressalentes.

Peças de reposição disponíveis

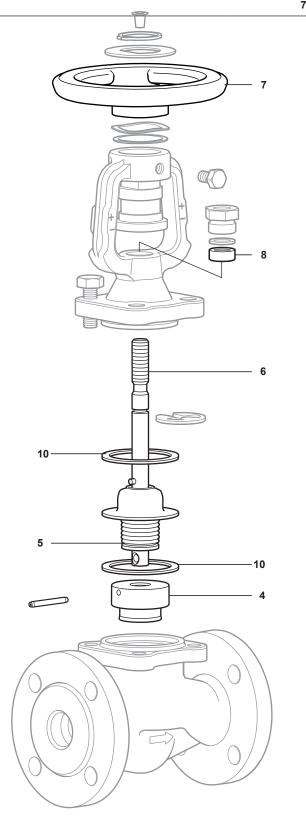
| Junta do castelo e vedação da haste | 10, 8 (2 pc) |
|---|--------------|
| Conjunto de sede e foles (determine se BSAT ou BSA) | 5, 6, 8, 10 |
| Disco - determine a descrição completa da válvula | 4, 8, 10 |
| Volante | 7 |

Como solicitar peças de reposição

Observação: para conveniência do cliente, as peças sobressalentes são fornecidas em kits para garantir que todas as peças de reposição adequadas sejam fornecidas para realizar uma tarefa de manutenção específica. Por exemplo, quando um conjunto de haste/fole é solicitado, as peças (10), (8) e (6, 5) serão incluídas no kit.

Sempre solicite peças sobressalentes usando a descrição fornecida em "Peças sobressalentes disponíveis" e informe o tamanho e o tipo da válvula de bloqueio.

Exemplo: 1 - Junta do corpo/tampa e gaxeta da haste para uma válvula de bloqueio selada com fole DN15 Spirax Sarco BSA2T PN16.



Representado DN15 - DN32