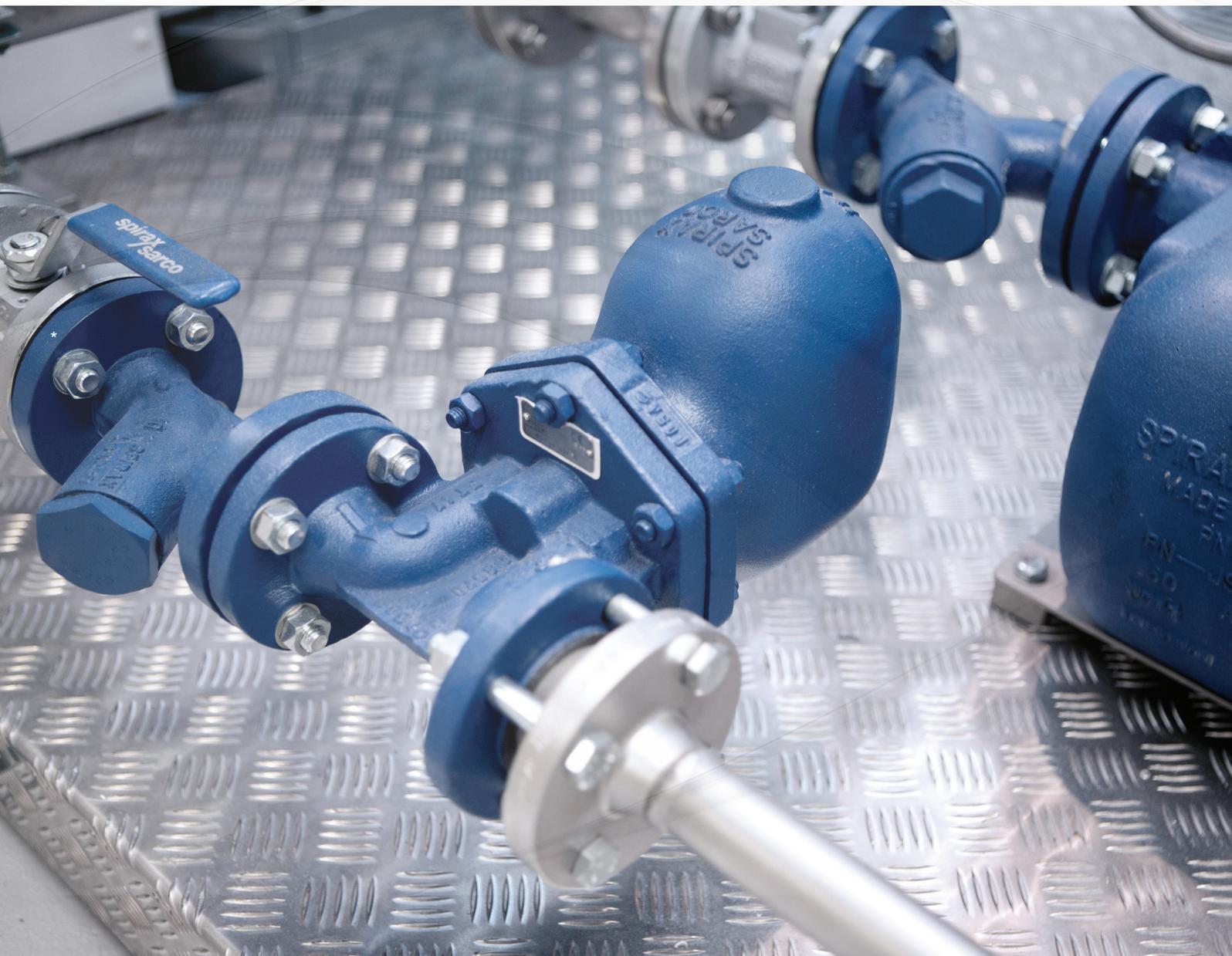


Purgadores de Vapor

Visão Geral



First for Steam Solutions

EXPERTISE | SOLUTIONS | SUSTAINABILITY

spirax
sarco



Uma introdução aos purgadores de vapor

Cada aplicação de vapor tem seus próprios requisitos para purgadores de vapor. Selecionar o purgador de vapor certo para sua aplicação pode ter um impacto positivo e significativo em seu processo, potencialmente melhorando a eficiência, reduzindo os custos de energia e proporcionando um ambiente de trabalho mais seguro.

Por exemplo: o condensado deve ser removido prontamente de uma planta onde a máxima transferência de calor é sempre buscada. A presença de excesso de condensado em um equipamento de transferência de calor reduzirá sua eficiência, impedindo-o de alcançar sua capacidade máxima nominal e pode também reduzir sua vida útil.

No entanto, em outras aplicações, pode ser necessário reter o condensado para extrair parte de seu calor e, assim, economizar vapor. Além disso, ao descarregar o condensado bem abaixo da temperatura do vapor, as perdas de vapor flash podem ser reduzidas ou evitadas completamente.

Purgadores de Vapor Termodinâmicos

Mantendo o desempenho ideal do processo

Os purgadores de vapor termodinâmicos são a melhor escolha para drenagem de tubulações de vapor devido à sua simplicidade, longa vida útil e construção robusta. Com grande capacidade de condensado para seu tamanho, a construção totalmente em aço inoxidável de nossos purgadores termodinâmicos oferece um alto grau de resistência ao condensado corrosivo.



Purgadores de Vapor Mecânicos

Mantendo o desempenho ideal do processo

Os purgadores de vapor mecânicos são ideais para uso em aplicações de processo onde o condensado deve ser removido assim que se forma, para proteger contra flutuações de temperatura que poderiam levar a problemas como deterioração do produto e aquecimento inadequado. Nossa linha de purgadores de vapor mecânicos é adaptável a todas as aplicações onde a remoção instantânea do condensado é



Purgadores de Vapor Termostáticos

Aproveitando a energia térmica no condensado

Para aplicações onde é desejável aproveitar o calor no condensado, como em esterilização, um purgador de vapor termostático é a solução ideal, pois ele só se abre quando a temperatura do condensado cai abaixo da temperatura do vapor saturado. Isso permite que o calor do condensado seja utilizado antes de ser drenado, o que, por sua vez, reduz as perdas de vapor flash e pode ajudar a diminuir os custos de energia.



A Spirax Sarco oferece uma gama completa de purgadores de vapor para garantir que você possa selecionar o purgador perfeito para sua aplicação.

A linha de purgadores de vapor da Spirax Sarco

Operação de purgadores de vapor	Termodinâmico	Mecânico		Termostático	
Steam trap types     	Termodinâmico	Bóia	Balde invertido	Pressão balanceada	Bimetálico
Principais características	<ul style="list-style-type: none"> • Design robusto, oferecendo excelente resistência a golpes de aríete e vibrações • Econômico • Descarga positiva com fechamento hermético • Descarga de condensado próxima à temperatura de saturação do vapor 	<ul style="list-style-type: none"> • Alta capacidade • Excelentes capacidades de ventilação de ar • Descarga contínua de condensado para máxima transferência de calor • Não retém condensado 	<ul style="list-style-type: none"> • Alta capacidade • Design robusto • Descarga quase contínua de condensado • Mínima retenção de condensado 	<ul style="list-style-type: none"> • Aproveita o calor sensível no condensado, reduzindo as perdas de vapor flash, economizando energia • Excelentes propriedades de ventilação de ar para uma partida rápida 	
Aplicações típicas	<ul style="list-style-type: none"> • Drenagem de tubulações principais e todas as aplicações de traçado • Algumas aplicações de processo com cargas leves, como prensas pequenas e cilindros 	<ul style="list-style-type: none"> • Aplicações controladas por temperatura/ pressão com cargas flutuantes 	<ul style="list-style-type: none"> • Aplicações controladas por temperatura/ pressão com cargas flutuantes 	<ul style="list-style-type: none"> • Quando a retenção de condensado é tolerada ou necessária para remover o excesso de entalpia, por exemplo, traçado não crítico 	
Tamanho	DN8 – DN25 (1/4" – 1")	DN15 – DN100 (1/2" – 4")	DN15 – DN50 (1/2" – 2")	DN8 – DN25 (1/4" – 1")	DN8 – DN100 (1/4" – 4")
Classificação máxima do corpo	PN250	PN100 and ASME Class 600	ASME 900	PN40 and ASME Class 300	ASME Class 600
Pressão máxima de operação	250 bar g	80 bar g	110 bar g	32 bar g	70 bar g

Purgadores de Vapor Termodinâmicos

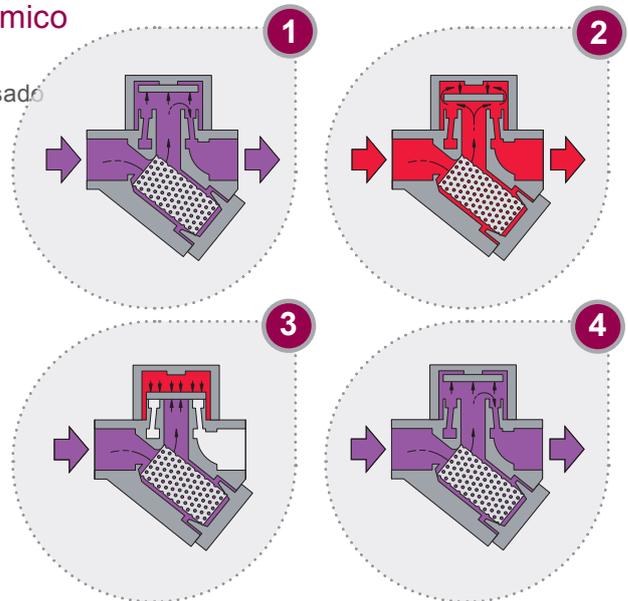
Como funciona um purgador de vapor termodinâmico

1. Na partida, a pressão de entrada levanta o disco e o condensado resfriado, e o ar é imediatamente descarregado.

2. O condensado quente que flui através do purgador libera vapor flash. A alta velocidade cria uma área de baixa pressão sob o disco, fazendo com que ele seja atraído para a sede.

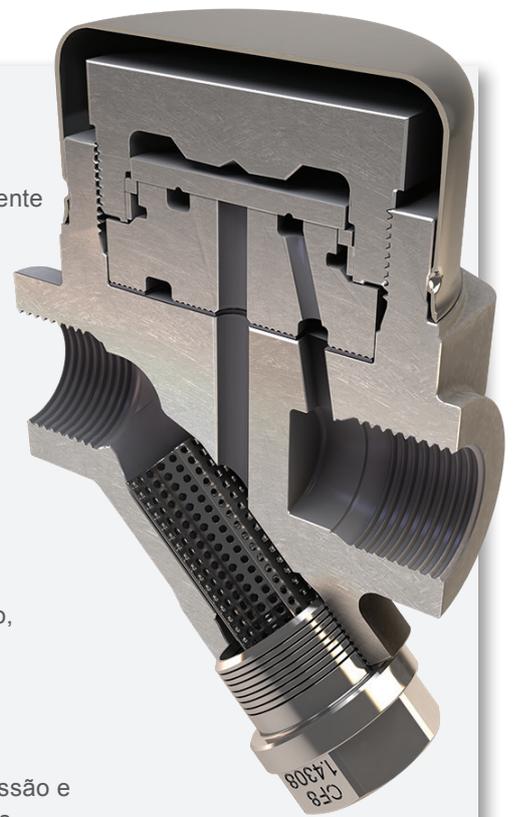
3. Ao mesmo tempo, ocorre uma acumulação de pressão do vapor flash na câmara acima do disco, o que força o disco para baixo, contra a pressão do condensado de entrada, até que ele se encaixe no anel interno e feche a entrada. O disco também se encaixa no anel externo e retém a pressão na câmara.

4. A pressão na câmara é reduzida pela condensação do vapor



Características e Benefícios:

- Descarga positiva de condensado com fechamento hermético e eficiente
- Garante a descarga de condensado muito próximo à temperatura de saturação do vapor, o que assegura a máxima eficiência da planta.
- Apenas uma parte móvel, um disco, garante operação confiável e manutenção mínima, sem necessidade de remoção da linha.
- Compacto e leve, reduzindo os custos de instalação.
- Disco e sede endurecidos para maior durabilidade.
- Um único purgador cobre uma ampla gama de pressões de operação, tornando a seleção e o substituição simples.
- Capa isolante para ambientes com temperaturas baixas ou úmidas.
- Purgadores termodinâmicos podem ser usados em vapor de alta pressão e superaquecido, não sendo afetados por golpes de aríete ou vibrações.



Purgadores de Vapor Termodinâmicos - Linha de Produtos

Material	Pressão Máxima de Operação	Conexão	Tamanhos					Instalação Recomendada
			DN8 1/4"	DN10 3/8"	DN15 1/2"	DN20 3/4"	DN25 1"	
Aço carbono	42 bar g	Solda rosqueada			TD42S2 TD42S2LC			Horizontal
	46 bar g	Rosqueada Solda rosqueada Flangeada			TDC46M			Horizontal
Aço inoxidável	10 bar g	Rosqueada	TD10					Horizontal
	26 bar g	Giratória			UTD26LY / UTD26L UTD26HY / UTD26H (conexão universal)			Universal
	30 bar g	Giratória			UTD30L UTD30H (conexão universal)			Universal
	32 bar g	Flangeada			TD32F TD32FLC			Horizontal
	42 bar g	Rosqueada	TD 259 TD52M	TD42LC TD42L TD52M	TD42 TD42LC TD42H TD42L TD52M TD52MLC	TD42 TD42H TD42L TD52M	TD42H TD42L TD52M	Horizontal
	46 bar g	Giratória	UTDS46M					Universal
	46 bar g	Rosqueada Solda rosqueada Flangeada			TDS46M			Horizontal
Aço de liga	62 bar g	Rosqueada Solda rosqueada Flangeada			TD62M TD62LM			Horizontal
	250 bar g	Solda Rosqueada Solda de Topo Flangeada			TD120M			Horizontal
Aço Inoxidável (Vapor Limpo)	10 bar g	Rosqueada	BTD52L					Horizontal
		Braçadeira Extremidade de Tubo			BTD52L			Horizontal

Purgadores de Vapor Mecânicos

Purgadores mecânicos de bóia flutuante

Os purgadores mecânicos de bóia flutuante (FT) possuem um ventilador de ar integrado como padrão e opções de válvula de agulha ajustável manualmente (SLR - mecanismo de liberação de bloqueio de vapor) e tomada de dreno. A linha FT

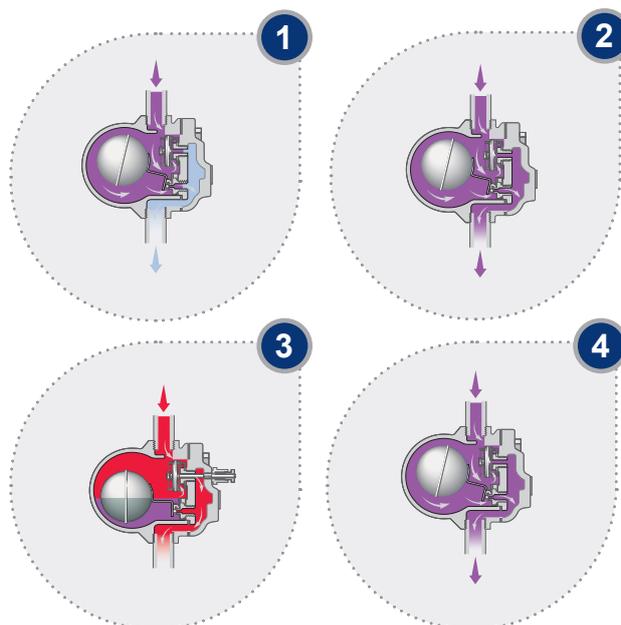
Como funciona o purgador de bóia flutuante

1. Na partida, um ventilador térmico permite que o ar passe pela válvula principal (1), o que, de outra forma, não seria possível (uma condição conhecida como "bloqueio de ar").

2. Assim que o condensado atinge o purgador, a bóia flutuante sobe e o mecanismo de alavanca abre a válvula principal. O condensado quente fecha o ventilador de ar, mas continua fluindo pela válvula principal.

3. Quando o vapor chega, a bóia flutuante desce e fecha a válvula principal, que permanece sempre abaixo do nível da água, garantindo que o vapor vivo não seja passado.

4. À medida que o vapor se condensa, a bóia flutuante sobe, permitindo que o condensado seja liberado.



Características e Benefícios:

- Descarga imediata de condensado com fechamento limpo e estanque. Nenhum acúmulo de condensado garante máxima eficiência da planta.
- Opera de forma eficiente tanto em cargas pesadas quanto leves, sem passagem de vapor vivo.
- Não é afetado por variações amplas e repentinas de pressão ou vazão.
- Componentes internos em aço inoxidável que toleram condensado corrosivo.
- Construção robusta para garantir longa vida útil contra golpes de ar e vibrações.



Purgadores mecânicos de bóia - linha de produtos

Material	Pressão máxima de operação	Conexão	Tamanho								Instalação	
			DN15 1/2"	DN20 3/4"	DN25 1"	DN32 1 1/4"	DN40 1 1/2"	DN50 2"	DN80 3"	DN100 4"		
Ferro fundido	13 bar g	Flangeada			FT43		FT43 FT53		FT43		Horizontal	
					FT43V		FT43V FT53V				Vertical para baixo	
	14 bar g	Rosqueada					FT14				Horizontal	
Ferro fundido SG	14 bar g	Rosqueada	FT14								Horizontal	
			FT14V								Vertical para baixo	
		Flangeada	FT14								Horizontal	
	21 bar g	Rosqueada			FT14HC	FT14					Horizontal	
	32 bar g	Flangeada	FT47 FT57				FT47 FT57				Horizontal	
		Flangeada	FT47V				FT47V				Vertical para baixo	
Capa de ferro fundido SG revestida com ENP e corpo de aço inoxidável	14.6 bar g	Rosqueada	FTGS14								Horizontal	
		Flangeada	FTGS14								Horizontal	
	17 bar g	Rosqueada			FTGS14HC						Horizontal	
Aço carbono	23 bar g	Flangeada					FTC23				Horizontal	
	32 bar g	Rosqueada Solda rosacada	FTC32						FT450*		Horizontal	
			FTC32V								Vertical para baixo	
		Flangeada	FTC32 FT44 FT54		FT44 FT54			FT44 FT54		FT44 FT450*		Horizontal
			FTC32V FT44V FT54V		FT44V FT54V			FT44V FT54V				Vertical para baixo
	80 bar g	Solda de soquete Flangeado					FTC80				Horizontal	
Rosqueado Solda rosqueada Flangeada		FTC62								Horizontal		
Aço inoxidável	23 bar g	Flangeada					FTS23				Horizontal	
	19 bar g	Rosqueada Solda rosqueada Flangeada	FTS14								Horizontal	
			FTS14V								Vertical para baixo	
	25.5 bar g	Flangeada	FT46				FT46				Horizontal	
	32 bar g	Giratório	UFT32								Universal	
	65.8 bar g	Rosqueada Solda rosqueada Flangeada	FTS62								Horizontal	
Aço inoxidável (Vapor Limpo)	4.5 bar ΔP	Abraçadeira	FTS14-4.5								Horizontal	
			FTS14V-4.5								Vertical para baixo	

*Não aprovado pela PED

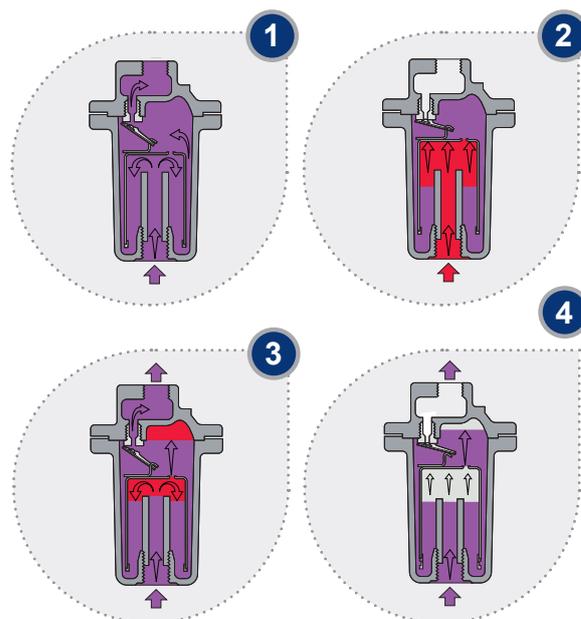
Purgadores de Vapor Mecânicos

Purgadores de vapor mecânicos de balde invertido

Os nossos purgadores de vapor de balde invertido utilizam um princípio comprovado que se baseia na diferença de densidade entre o vapor (um gás) e o condensado (um líquido). Eles têm um design robusto e incorporam um mecanismo simples de balde sensível à densidade e alavanca.

Como funciona um purgador de vapor de balde invertido

1. Quando o condensado chega ao purgador, forma-se um selo de água dentro do corpo. O peso do balde mantém a válvula afastada de sua sede. O condensado pode então fluir ao redor da parte inferior do balde e sair do purgador.
2. Quando o vapor entra na parte inferior do balde, ele dá fluatibilidade ao balde e o faz subir. Isso posiciona o mecanismo de alavanca de forma que a válvula principal se fecha abruptamente devido às forças de fluxo.
3. O balde perde sua fluatibilidade à medida que o vapor encerrado se condensa devido às perdas por radiação e o vapor escapa pelo orifício de ventilação. Quando isso acontece, o peso do balde puxa a válvula para fora de sua sede e o ciclo se repete.



4. Qualquer ar que chegar ao purgador também dará fluatibilidade ao balde e fechará a válvula, impedindo o fluxo de condensado. O pequeno orifício de ventilação posicionado na parte superior do balde permitirá que o ar entre na parte superior do purgador. Como o orifício de ventilação na parte superior do balde tem um diâmetro pequeno, ele ventilará o ar muito lentamente. Quando o ventilar de ar for um problema específico, isso pode ser resolvido facilmente instalando um ventilador de ar externo em paralelo.

Características e benefícios:

- Descarga quase contínua de condensado com fechamento apertado. Mínimo retorno de condensado garante máxima eficiência da planta.
- Selo de água profundo para proteger contra a possibilidade de perda de vapor.
- Adequado para condições de superaquecimento quando equipado com válvula de retenção interna de entrada
- Construção simples e robusta para garantir longa vida útil contra golpes de água e vibração.
- Componentes internos de aço inoxidável são fixados à tampa para facilitar a manutenção.
- Integral strainer (HM, HM34 and SCA models only).



Purgadores de vapor de balde invertido - linha de produtos

Material	Pressão Máxima de Operação	Conexão	Tamanho						Instalação
			DN15 1/2"	DN20 3/4"	DN25 1"	DN40 1 1/2"	DN50 2"	DN80 3"	
Ferro fundido	13 bar g	Rosqueado Flangeado	S SF						Horizontal
	14 bar g	Rosqueado Flangeado	HM						Horizontal
	22 bar g	Rosqueado Flangeado	200						Vertical
Aço carbono	32 bar g	Rosqueado Solda rosqueada Flangeado	HM34						Horizontal
	41 bar g	Rosqueado Solda rosqueada Flangeado	SCA						Horizontal
	116 bar g	Rosqueado Solda rosqueada Flangeado	IBV Series C IBV Series C-LDF2						Vertical
Aço inoxidável	30 bar g	Rosqueado Solda rosqueada Flangeado	SIB30 SIB30H						Horizontal
		Giratório	UIB30 UIB30H						Universal
	60 bar g	Rosqueado Flangeado	SIB45						Horizontal
	63 bar g	Giratório	UIB46						Universal
Aço liga	123 bar g	Rosqueado Solda rosqueada Flangeado	IBV Series Z						Vertical

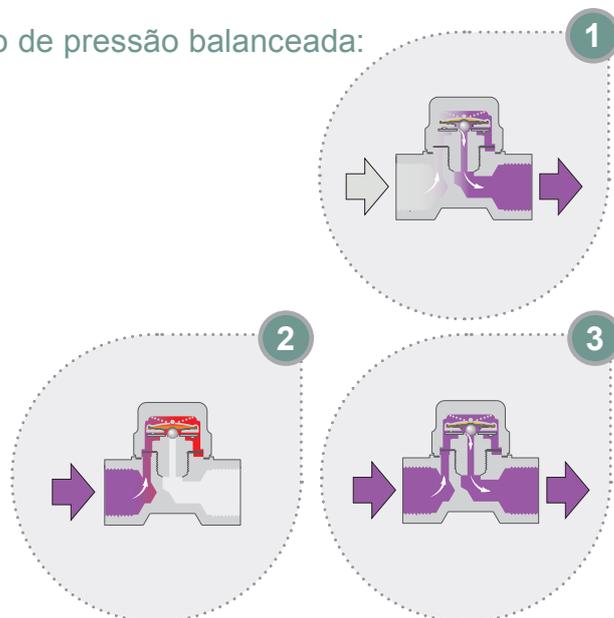
Purgadores de Vapor Termostáticos

Como funciona um purgador de vapor termostático de pressão balanceada:

1. Na partida, o ar frio e o condensado entram no purgador. Como a cápsula também está fria, a válvula permanece aberta, permitindo que o ar e o condensado sejam descarregados.

2. À medida que o condensado se aproxima da temperatura de vapor, a cápsula aquece. O líquido dentro da cápsula começa a ferver, gerando pressão de vapor que age sobre o diafragma, empurrando a cabeça da válvula em direção ao assento. A válvula se fecha completamente na temperatura de descarga selecionada, antes que qualquer vapor seja perdido.

3. À medida que o condensado dentro do purgador esfria, o vapor na cápsula se condensa, fazendo com que a pressão interna da cápsula caia. Isso faz com que a válvula se reabra, permitindo a descarga do condensado e iniciando novamente o ciclo.



Características e benefícios:

- Descarregamento de condensado abaixo da temperatura de saturação do vapor, aproveitando o calor sensível do condensado e reduzindo as perdas de vapor flash.
- Descarrega automaticamente o ar e outros gases não condensáveis, facilitando a rápida aquecimento da planta.
- Ajuste automático para variações de pressão de vapor até a sua pressão máxima de operação, sendo capaz de tolerar superaquecimento de até 70°C.
- A temperatura de descarga é definida pela seleção da cápsula, sem necessidade de ajustes no local.
- Fabricado com tecnologia avançada e com padrões de qualidade rigorosos.
- Todos os componentes internos de aço inoxidável aumentam a vida útil do equipamento e reduzem a manutenção da planta.
- A série BPC32 e BPS32 apresenta um design de capa com dois parafusos, facilitando a manutenção.



Purgadores de vapor termostáticos de pressão balanceada - linha de produtos

Material	Pressão Máxima de Operação	Conexão	Tamanhos						Instalação
			DN8 1/4"	DN10 3/8"	DN15 1/2"	DN20 3/4"	DN25 1"	DN40 1 1/2"	
Latão	13 bar g	Rosqueada			BPT13S BPT13US				Horizontal
					BPT13A BPT13UA				Ângulo
Aço carbono	21 bar g	Rosqueada			BPM21L				Horizontal
		Solda rosqueada			BPM21L				Horizontal
	32 bar g	Rosqueada Solda rosqueada			BPC32 BPC32Y				Horizontal
		Flangeada			BPC32 BPC32F BPC32Y BPC32YF				Horizontal
Aço inoxidável	21 bar g	Rosqueada	MST21		MST21 MST21H TSS21	MST21H			Vertical para baixo
		Montagem entre flanges			BPW32				Vertical para baixo
	30 bar g	Rosqueada Solda rosqueada Flangeada			SBP30				Horizontal
		32 bar g	Rosqueada Solda rosqueada Flangeada			BPS32 BPS32Y			
	Giratório				UBP32				Universal
Aço inoxidável (Vapor limpo)	7 bar g	Rosqueada	BTM7 BTS7			BTM7 BTS7			Vertical para baixo
		Abraçadeira				BTM7 BTS7 BTS7.1			Vertical para baixo
		Extremidade de tubo	BTM7 BTS7						Vertical para baixo
	6 bar g	Abraçadeira Extremidade de tubo			BT6-BH BT6-BL				Vertical para baixo

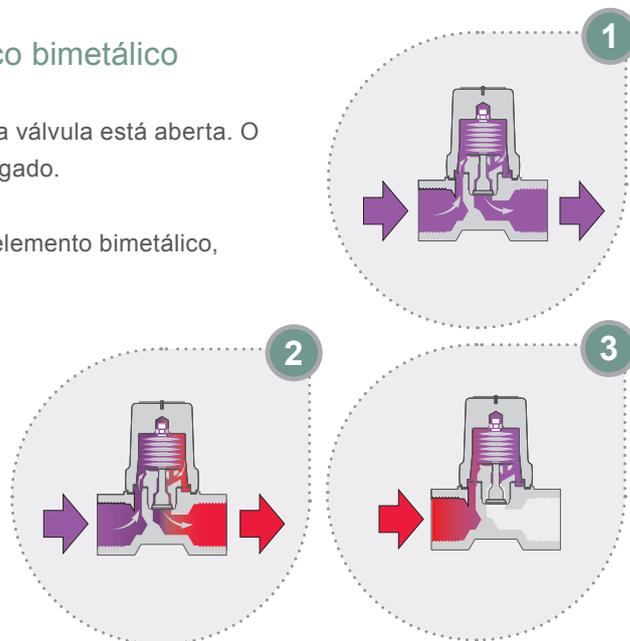
Purgadores de vapor termostáticos

Como funciona um purgador de vapor termostático bimetalico

1. No início da operação, o elemento bimetalico está relaxado e a válvula está aberta. O condensado resfriado, junto com o ar, é imediatamente descarregado.

2. O condensado quente que flui através do purgador aquece o elemento bimetalico, fazendo com que ele puxe a válvula em direção ao assento.

3. À medida que o condensado quente é descarregado e se aproxima da temperatura de saturação do vapor, o elemento bimetalico fecha a válvula. Quando não há fluxo através do purgador, o condensado ao redor do elemento esfria, fazendo com que ele se relaxe e a pressão a montante abra a válvula. O condensado é descarregado e o ciclo se repete.



Características e benefícios:

- O condensado é descarregado abaixo da temperatura de saturação do vapor, aproveitando o calor sensível no condensado e reduzindo as perdas de vapor flash.
- Descarrega automaticamente ar e outros gases incondensáveis para auxiliar no aquecimento rápido da planta.
- Os elementos bimetalicos podem operar em uma ampla faixa de pressões de vapor sem a necessidade de ajustes no local.
- Resistente a golpes de aríete (waterhammer) e congelamento.
- A série SMC32 possui uma tampa com design de dois parafusos para facilitar a manutenção.



Purgadores de vapor termostáticos bimetálicos - linha de produtos

Material	Operação Máxima de Operação	Conexão	Tamanho									Instalação	
			DN8 1/4"	DN10 3/8"	DN15 1/2"	DN20 3/4"	DN25 1"	DN40 1 1/2"	DN50 2"	DN80 3"	DN100 4"		
Aço carbono	21 bar g	Solda de encaixe, Solda de topo, Flangeada									SP80	SP100	Horizontal
	32 bar g	Rosqueada, Solda de encaixe, Solda de topo, Flangeada			SMC32 SMC32Y								Horizontal
		Flangeada			SMC32 SMC32F SMC32Y SMC32YF								Horizontal
	45 bar g	Rosqueada, Solda de encaixe, Solda de topo, Flangeada			HP45								Horizontal
Aço inoxidável	17 bar g	Rosqueada	T3										Vertical para baixo
	21 bar g	Giratória			USM21								Universal
	32 bar g	Giratória			USM32								Universal
		Rosqueada Solda rosqueada Flangeada			PBX								Horizontal
Aço liga	45 bar g	Rosqueada, Solda de encaixe, Solda de topo, Flangeada			SM45								Horizontal
	70 bar g	Solda rosqueada Solda de topo			HP70								Horizontal

Reduzindo os custos operacionais de produção

A Spirax Sarco pode fornecer estações de purgadores de vapor fabricadas e uma gama de soluções de "encaixe rápido" que permitem a substituição rápida de purgadores de vapor, reduzindo significativamente os custos com mão de obra.



Purgadores de vapor universais para uso com con

UTD26L, UTD26LY e
UTD26H, UTD26HY
até 26 bar g

Purgador de vapor
termodinâmico



UTDS46M
até 46 bar g*

Purgador de vapor
termodinâmico



Características chave:

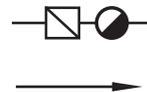
- Um design simples de conector de dois parafusos permite a manutenção rápida e simples de um purgador de vapor - Reduzindo o tempo de inatividade do sistema e os custos de manutenção em comparação com estações de purgadores tradicionais.
- Componente único e permanente em linha para facilitar a especificação e instalação.
- A construção pré-fabricada minimiza a fabricação no local e as juntas soldadas eliminam potenciais caminhos de fuga.
- Construção totalmente em aço inoxidável para máxima durabilidade do sistema.

Conectores de tubulação

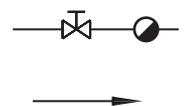
PC10HP
até 62 bar g*



PC20
até 32 bar g



PC30 series
até 62 bar g*



Conectores de tubulação para um "encaixe rápido".

UFT32
até 32 bar g

Purgador de vapor de bóia



UIB30/UIB30H
até 30 bar g

UIB45
até 63 bar g*

Purgador de vapor de balde invertido



UBP32
até 32 bar g

Purgador de vapor de pressão balanceada



USM21
até 21 bar g

USM32
até 32 bar g

Purgador de vapor de bimetalico

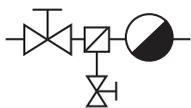


Os conectores de tubulação requerem 2 parafusos para a conexão com um purgador de vapor.

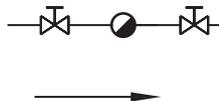
* sujeito à limitação do conector de tubulação.

Estação de purgador de vapor

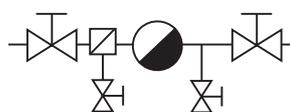
PC3000 series
até 62 bar g*



PC40 series
até 62 bar g*

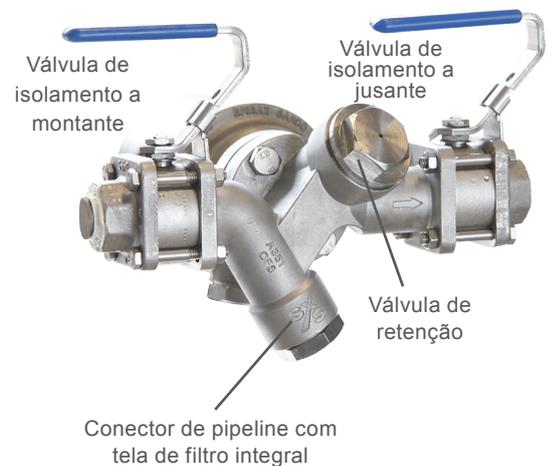


PC4000 series
até 62 bar g*



STS17.2
até 17.5 bar g

Estação de purgador de vapor



* Sujeito aos limites de pressão do purgador de vapor

Rastreamento de vapor usando nosso manifold compacto de dupla função

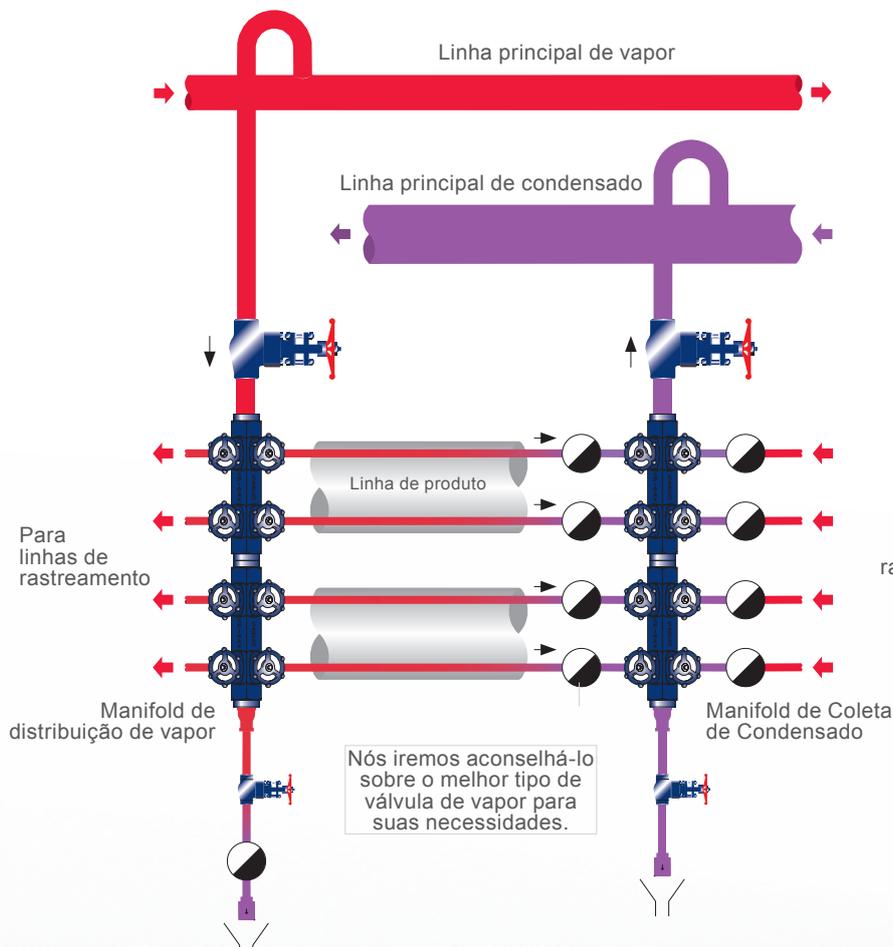
O rastreamento de vapor é usado principalmente para manter uma temperatura e viscosidade razoáveis do produto, a fim de simplificar o bombeamento, evitar congelamento, solidificação e estagnação. Embora as taxas de condensado sejam relativamente pequenas, o número de purgadores será grande, já que todas as linhas de rastreamento devem ser purgadas individualmente. Para facilitar o projeto e o layout, o condensado dos purgadores é coletado em um manifold. O vapor para os rastreadores pode ser distribuído utilizando um arranjo de manifold semelhante.

Nosso manifold forjado da série MSC minimiza a fabricação e os testes no local.

Características chave:

- Minimiza a fabricação e os testes no local
- Custo mais baixo do que o design convencional soldado
- Reduz o tempo de execução do projeto
- Economia de espaço com design padronizado
- Leve para suportar e fácil de instalar com kit de montagem opcional
- Fácil de manter
- Jaqueta de isolamento opcional para conservação de energia

Tipo de manifold	Número de conexões de tracers	DN		Conexões de tracer			Certificação EN 10204 3.1.B	Opções	
		15	20	BSP	NPT	SW		Jaqueta de isolamento	Kit de montagem
MSC04	4	•	•	•	•	•	Padrão	•	•
MSC08	8	•	•	•	•	•	Padrão	•	•
MSC12	12	•	•	•	•	•	Padrão	•	•



Torne seu sistema de vapor seguro, eficiente e sustentável

A função de um purgador de vapor é descarregar o condensado, mantendo o vapor vivo no sistema. Isso garante que seu sistema de vapor funcione de maneira eficiente, sem os efeitos prejudiciais do condensado indesejado - essencial em aplicações com controle crítico de temperatura.

O condensado no sistema pode levar a uma série de problemas, como:

- Transferência de calor inadequada
- Danos ao sistema e aos equipamentos de processo
- Produto de baixa qualidade ou desperdiçado

Selecionar a solução de captura de vapor correta ajuda a evitar esses problemas, permitindo, ao mesmo tempo, a recuperação do condensado. Informações sobre os benefícios significativos da recuperação do condensado

Como a Spirax Sarco pode ajudar você?

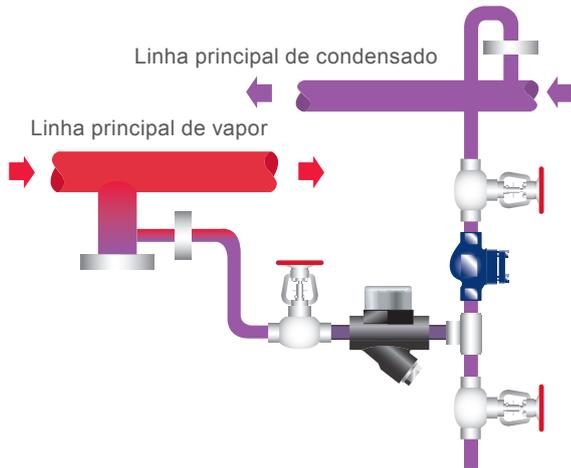
Estamos no ramo de soluções de vapor há mais de 100 anos e, com nossa equipe excepcional de especialistas, dedicamos tempo para entender suas necessidades e trabalhamos com você para encontrar as soluções de captura de vapor mais eficazes para suas aplicações.

Nosso objetivo é ajudá-lo a atingir suas metas de sustentabilidade e eficiência, garantindo que seu sistema de vapor opere no seu nível ótimo o tempo todo. A captura eficaz de vapor é um fator chave para alcançar esse objetivo.

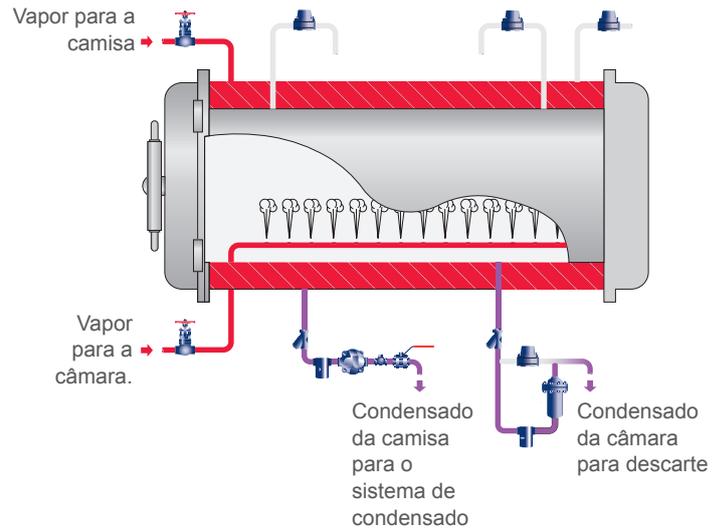


Aplicações típicas para purgadores de vapor

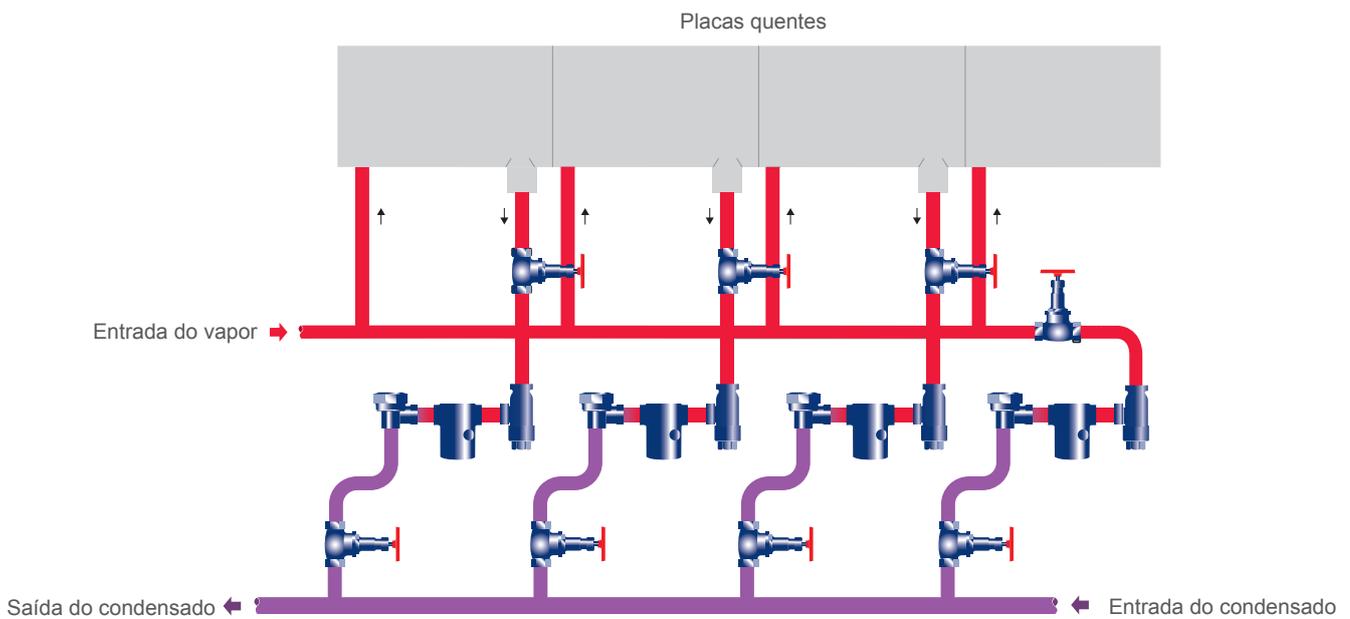
Drenagem de linhas



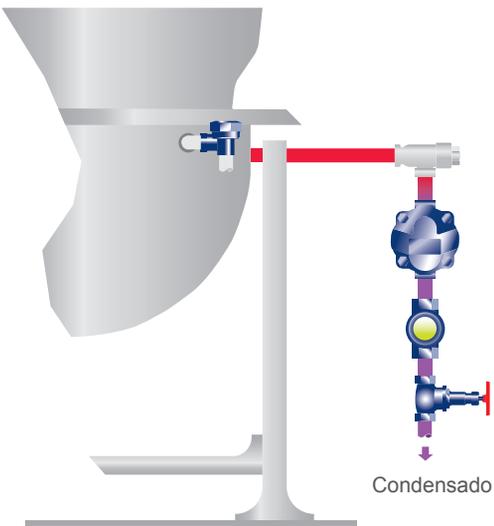
Aplicação em Vulcanizadoras



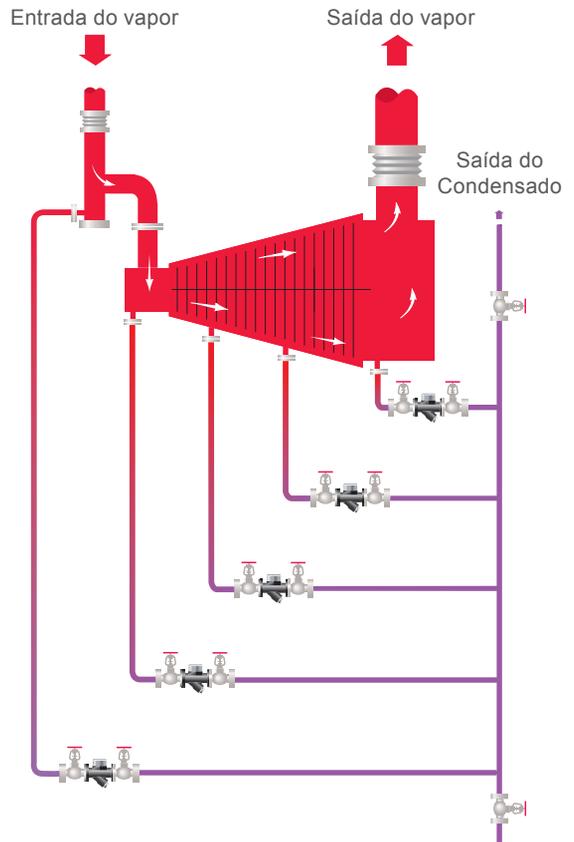
Processo de placas quentes



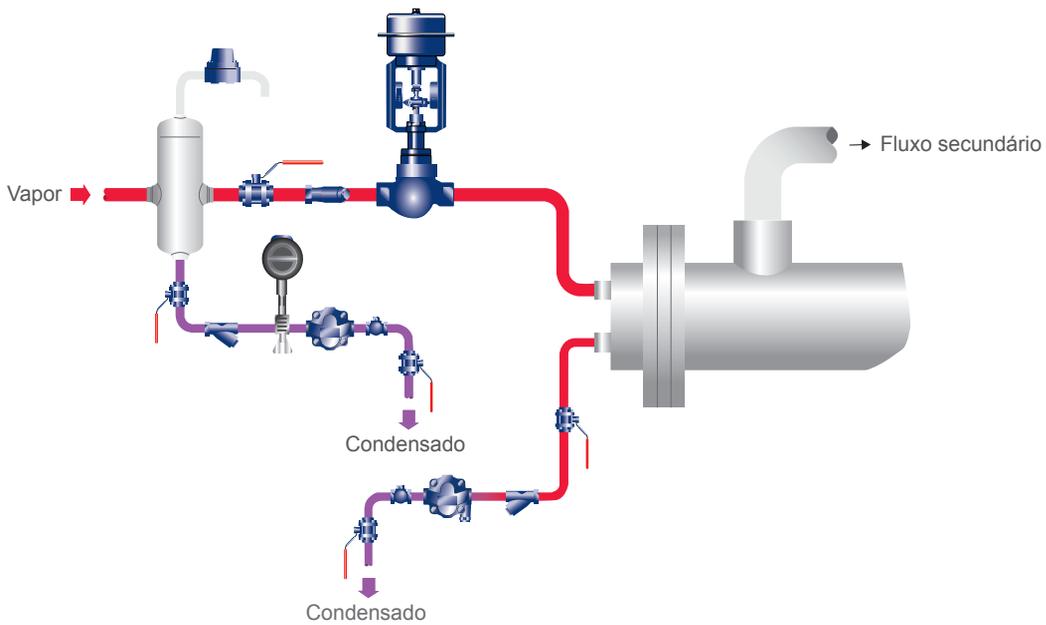
Equipamento de



Drenagem da turbina



Drenagem de um separador



Os benefícios de uma gestão eficaz dos sistemas de vapor

A Spirax Sarco está focada em ajudar nossos clientes a alcançar eficiência nos processos, aumento da produção e economia de energia. Sabemos da importância da gestão eficaz dos traps de vapor para atingir esses objetivos. Uma população saudável de traps de vapor permite a remoção eficaz do condensado do sistema de vapor, o que significa que ele pode ser reutilizado. Chamamos isso de 'recuperação de condensado', e isso economiza energia e custos de diversas maneiras:

Redução de custos com combustível

Normalmente, o condensado contém cerca de 25% da energia utilizável do vapor de onde foi originado. Retornar esse condensado ao tanque de alimentação da caldeira pode economizar milhares de libras por ano, apenas em energia.

Economia de energia

O condensado retornado ao tanque de alimentação reduz a necessidade de drenagem da caldeira, que é utilizada para reduzir a concentração de sólidos dissolvidos na caldeira. Isso, por sua vez, diminui a energia perdida durante o processo de drenagem da caldeira.

Redução de custos com água

Retornar e reutilizar o condensado reduz a necessidade de água fresca para reposição.

Redução de custos com tratamento químico

Reutilizar o máximo possível de condensado minimiza a necessidade de químicos caros para tratar a água bruta.

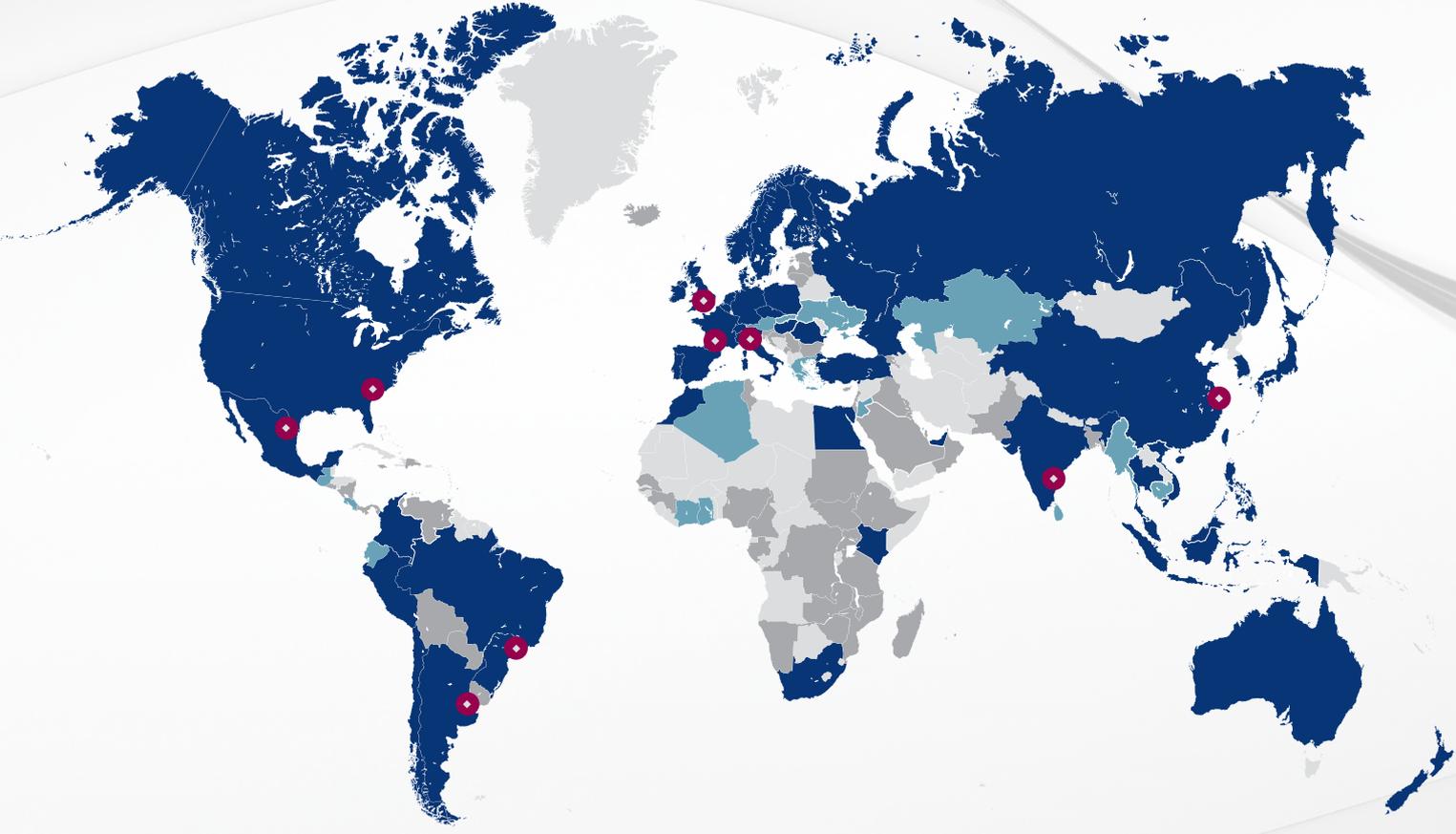
Redução de custos com efluentes

Em muitos países, existem restrições sobre a liberação de efluentes a temperaturas elevadas, o que significa que o condensado precisa ser resfriado antes de ser descartado, gerando custos adicionais.



A Spirax Sarco está sempre à disposição para aconselhá-lo sobre as melhores maneiras de gerenciar seu sistema de vapor e garantir que você continue aproveitando esses benefícios.

Para mais informações sobre nossas soluções de purgadores de vapor, ou qualquer uma de nossas soluções e serviços, visite spiraxsarco.com/br.



- Empresas Operacionais**
- Instalações de Fabricação**
- Escritórios de Vendas**
- Distribuidores**



in YouTube



Spirax-Sarco Brasil
 Estrada Manoel Lages do Chão, 268 - Jd.Caiapia, Cotia - SP
 T +55 (11) 4615-9000
 W +55 (11) 99633-9490
 E vendas.brasil@br.spiraxsarco.com