



Posicionador Eletro-Pneumático YT-1000L / 1000R

Manual de Instalação e Manutenção



- 1. Geral*
- 2. Características*
- 3. Especificações*
- 4. Estrutura*
- 5. Princípios de Operação*
- 6. Instalação*
- 7. Conexão dos Tubos de Ar*
- 8. Ajuste*
- 9. Interruptor Auto / Manual*
- 10. Ajustador do Assento*
- 11. Precauções*
- 12. Problemas*
- 13. Opção*

1. Geral

O posicionador elétrico-pneumático YT- 1000L / 1000R é utilizado para a operação linear / rotativa de atuadores pneumáticos de válvulas lineares / rotativas, por meio de um controlador elétrico ou de sistemas de controle com sinal de saída analógico de 4 a 20mA ou ranges.

- A estabilidade do sistema é incrementada pelo sinal de saída do posicionador.
- Não é necessário nenhum outro suporte para o Transmissor de Posição.
- A troca da atividade de Ação Direta e Ação Reversa é conveniente, aplicável tanto a atuadores de ação simples como de ação dupla. Econômico, devido a baixo consumo de ar.

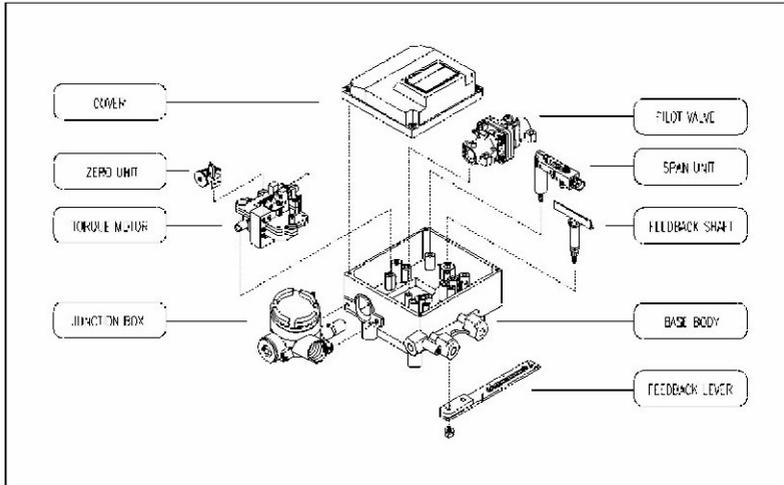
2. Características

- Não existe ressonância na falta de 5~200 hz.
- Executa split range sem nenhum recurso adicional.
- Ajuste do zero e span (parâmetro) simples.
- Fácil conexão com feedback.
- Resposta fácil e simples.
- Baixo consumo de ar.
- Projetado em bloco único para facilitar manutenção e reparos.

3. Especificações

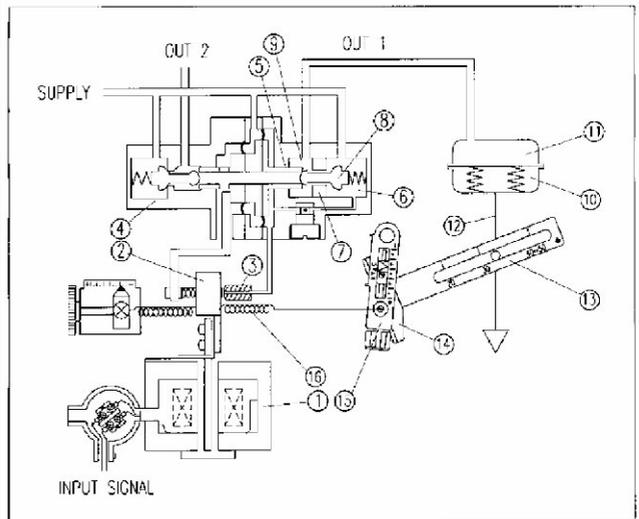
Sinal de entrada	4-20 mA DC
Impedância	250 +/- 15 Ohm
Pressão de alimentação	1.4~7 Kgf/cm ² (20~100 psi)
Curso	10-150 mm / 0~90 graus
Conexão de Ar	PT (NPT) ¼
Conexão de Manômetros	PT (NPT) 1/8
Conduit	PF ½
Prova de Explosão	ExdmIIBT5 / ExdmIICT5 / ExialIBT5
Grau de Proteção	IP66
Temperatura Ambiente	20~70 °C
Linearidade	+/- 1% F.S. / +/- 2% F.S
Histerese	1% F.S
Sensibilidade	+/- 0.2% F.S. / +/- 0.5% F.S
Repetibilidade	+/- 0.5% F.S
Consumo de Ar	3 LPM (Sup. = 1.4 Kgf/cm ² , 20 psi)
Capacidade de Fluxo	80 LPM (sup. = 1.4 Kgf/cm ² , 20 psi)
Material	Alumínio Fundido
Peso	Aprox. 2.7 Kg

4. Estrutura



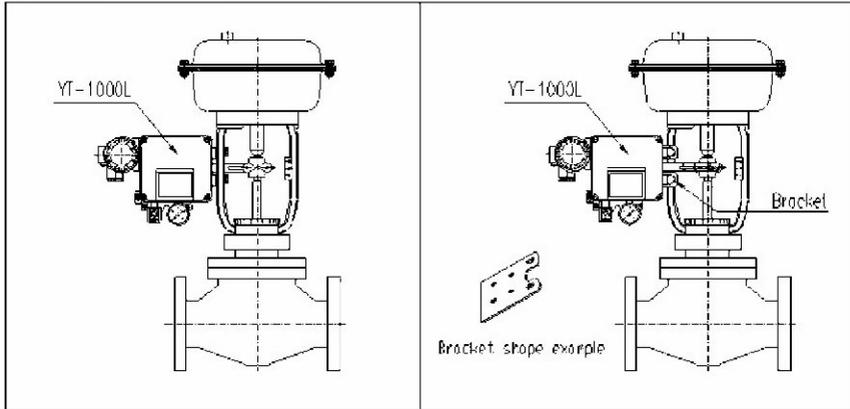
5. Princípios de Operação

Aumente o sinal da corrente de entrada para alterar a posição da válvula. A força exercida pelo Motor de Torque (1) reduz a pressão de retorno do bocal com aumento de espaço entre o Separador (2) e o Bocal (3). A partir disto, o Spool (5) sobe e o Assento (7) se abre, simultaneamente. Pressão do tubo OUT 1 é liberada em direção ao Atuador (10). À medida que aumenta a pressão no Atuador, este começa a se mover. O movimento da haste do Atuador exerce força sobre a Mola de Retorno (8) por meio da Conexão de Retorno. Neste momento, o Atuador para, no equilíbrio entre o ponto de força exercido pelo sinal de entrada de corrente e a mola de retorno.



6. Instalação

6.1 Exemplo de Instalação de montagem do posicionador em válvula de deslocamento linear.

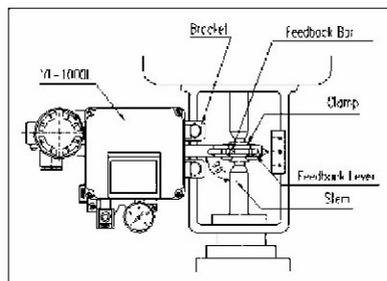


Ex 1. Caso de conectar diretamente a válvula de atuador diafragma.

Ex 2. Caso de usar um suporte

6.2 Conexão com Alavanca de Retorno

- (1) Conecte a posição em que o suporte da válvula e a alavanca forme um ângulo de entrada de 50%.
- (2) Conecte a posição em que o ângulo runout esteja entre 10° ~ 30°.



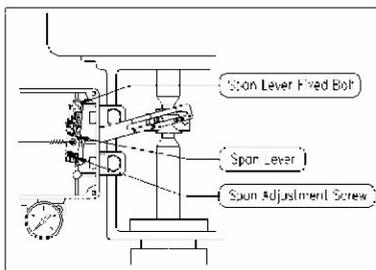
6.3 Confirme a especificação do atuador e defina o ponto de Partida

Confirme se o atuador está colocado no ponto de partida.

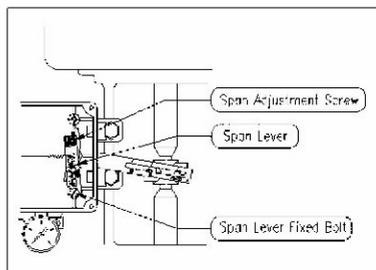
No caso de ação simples, a força da mola cria o ponto de partida e não há fluxo de ar no atuador.

No caso de ação dupla, é preciso tomar cuidado, pois o ponto de partida é criado de acordo com a ação DA ou RA.

6.4 Ação Direta e Ação Reversa



Ação direta



Ação reversa

(3) Conecte o cam no procedimento de afrouxamento da porca hexagonal com o flange primeiro usando o atuador para o início e então acertando a linha de referencia do cam e o ponto de contato do suporte da unidade de apoio do span para a posição de ajuste.

(4) Não faça pressão na fonte ao conectar o cam, ou será muito perigoso.

7. Conexão dos Tubos de Ar

Direct Action	Reverse Action
<p>As the input current increases, Stem goes down.</p> <p>Actuator : DA Span : DA Connection : OUT 1</p>	<p>As the input current increases, Stem goes up.</p> <p>Actuator : DA Span : RA Connection : OUT 2</p>
<p>As the input current increases, Stem goes down.</p> <p>Actuator : RA Span : DA Connection : OUT 2</p>	<p>As the input current increases, Stem goes up.</p> <p>Actuator : RA Span : RA Connection : OUT 1</p>
<p>As the input current increases, Stem goes down.</p> <p>Actuator : Cylinder Span : DA</p>	<p>As the input current increases, Stem goes up.</p> <p>Actuator : Cylinder Span : RA</p>

Remova totalmente qualquer objeto do tubo.

Remova totalmente qualquer óleo ou umidade do fluxo de ar.

No caso de ação simples, feche a porta OUT 2.

A porta do tubo se modifica de acordo com o movimento DA/RA, portanto, observe o mesmo.

Fluxo de ar deve ser proporcionado por um filtro regulador ao posicionador.

7.1 Conexão de Fonte de Energia

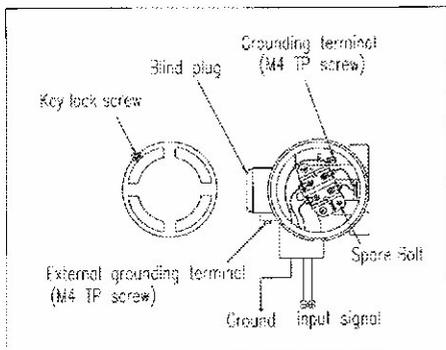
Padrão do fio e parafuso: PF 1/2 ou G 1/2.

Quando o fio está conectado, a energia é cortada e a periferia se livra de gás explosivo.

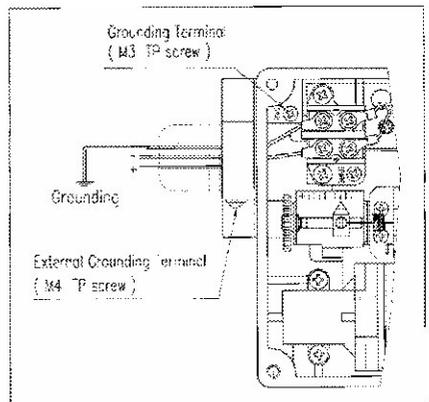
7.1.2 Fiação do Transmissor e Posicionador

Parafuse a tampa da caixa do terminal em sentido anti-horário e abra. Conecte o terminal no + e -, como indicado. Vermelho é + e preto é -. Aperte o parafuso do terminal após a conexão. O tamanho do parafuso do tubo de canalização é PF1/2 ou G1/2.

Parafuse a tampa da caixa do terminal no sentido horário após conexão á fonte de energia e aperte o parafuso.



ExdmIIBT6, ExdmIICT6



ExialIBT6

7.2 Procedimento de anexação da placa de indicação do grau de abertura

Trave o cam e então ajuste o ponto zero e o span. Então fixe a placa de indicação de abertura ao eixo usando o (os) parafuso (os) M3b fornecido (os).

Após isso configure a placa de indicação do grau de abertura para o estado de anexar a linha de referência.

8. Ajuste

Cheque a seguinte lista para começar o ajuste.

1 - Cheque se a tubulação está corretamente vedada com a porta de pressão de fonte e OUT 1 e as portas OUT 1 e OUT 2.

2 - Cheque se a fiação está corretamente conectada com +, - e terra 3

3 - Cheque se o atuador e o posicionador estão fortemente conectados.

4 - Cheque o travamento do parafuso de transição automático e manual da válvula piloto. (apertar completamente no sentido horário)

Cheque se a alavanca de ajuste da span, da alavanca de feedback interno esta na posição correta (direto ou retorno).

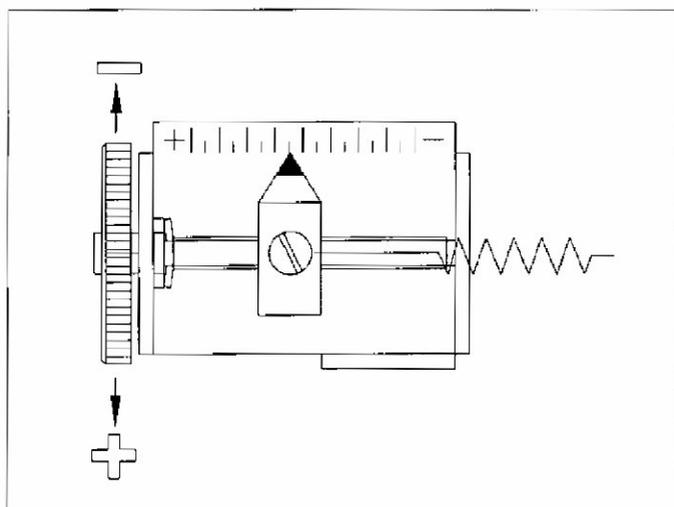
8.1 Ajuste Zero

Fluxo de ar de entrada do atuador.

Conecte a fonte de energia de entrada ao terminal.

do posicionador e coloque sinal de entrada de 4mA.

Se o atuador se mover, parafuse o ponteiro zero como no desenho e o ajuste novamente.



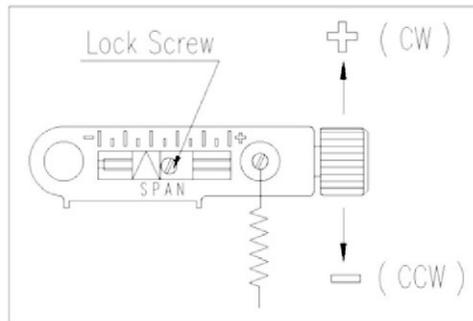
8.2 Ajuste do Span

1 - Ajuste o range de forma que o atuador pare na posição zero do curso aplicado 0% do sinal de entrada respectivamente

2 - Cheque o ponto zero e repita o ajuste zero do Span

3 - Meio Split range pode ser usado por 0 e ajuste de Span

Depois de configurar ajuste o Lock Screw para o ajuste Span.



9. Seletor Auto / Manual

1 - Este é o seletor para modificar entre Auto e Manual.

2 - O produto sai de fábrica preparado para Auto. Para uso Manual, move o interruptor A/M no sentido anti-horário.

3 - Em operação manual, a pressão do Regulador se conecta ao Atuador. Após uso, retorne o interruptor para "A".

Não disponível para Ação Simples- OUT 2 e Ação Dupla.

10. Ajustador da Sede

1 - Desnecessário ajustar em campo pois o Ajustador da Sede.

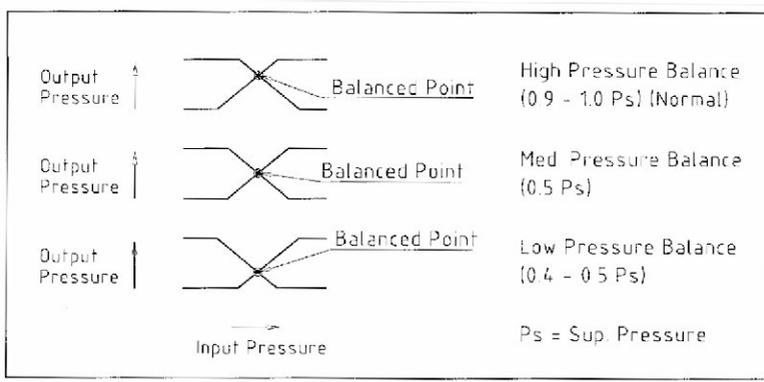
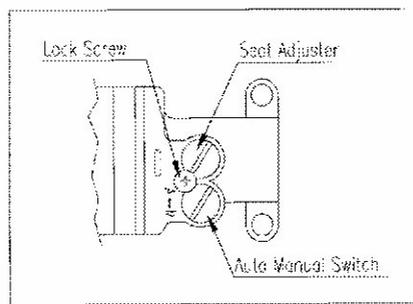
deve ser ajustado antes de saída de fábrica para o ponto de pressão balanceada da pressão de saída.

2 - Ajustador de Assento é sempre usado para Ação Dupla.

Se existe necessidade de modificar o ponto de pressão balanceado da pressão de saída use o Ajustador de Assento.

3 - Se a sensibilidade for baixa devido à condição do tipo de carga no atuador, vire o parafuso do ajustador de assento no sentido horário. Se ocorrer excesso de vibração, vire o parafuso do ajustador de assento no sentido anti-horário.

4 - Se a vibração ocorrer devido ao uso de um atuador de capacidade baixa, refira-se à descrição "OPÇÃO".



11. Precauções

- 1 - Não exerça grande vibração ou impacto ao posicionador, isto causa problemas. O posicionador precisa ser cuidadosamente manuseado durante o transporte e a operação.
- 2 - Se o posicionador está sendo usado numa temperatura menor que a especificada, certos materiais podem rapidamente deteriorar e até mesmo o posicionador pode não operar normalmente.
- 3 - Use suprimento limpo de ar completamente removido de umidade e poeira.
- 4 - Não remova a cobertura terminal em uma posição perigosa durante a condução de força.
- 5 - Certifique-se se a cobertura terminal e a cobertura de corpo foram inseridos durante a operação.
- 6 - Se você deixar o posicionador em um local de operação durante muito tempo sem usá-lo, coloque a cobertura sobre ele para que não entre água no posicionador.
- 7 - Se o clima for quente ou de alta umidade tome medidas para evita condensação interna. As medidas de controle de condensação precisam ser tomadas cuidadosamente para exportação.

12. Problemas

Condição	Causa	Solução
Não opera quando o sinal de entrada é aplicado.	1. Fonte de ar baixa ou inexistente; 2. Fuga de ar; 3. Fiação incorreta nos pontos(+) e (-); 4. Bocal entupido; 5. Alavanca de ajuste de retorno solta ou incorreta.	1. Verifique o fluxo de ar; 2. Aperte o parafuso do terminal; 3. Ajuste a fiação; 4. Desobstrua o bocal; 5. Confira e/ou aperte a alavanca.
Pressão Out 1 aumenta e permanece alta, não diminui.	1. Vazamento no interruptor A/M 2. Contato errado ou busca do flapper. 3. Orifício fixo entupido.	1. Aperte ou troque o interruptor A/M. 2. Troque a unidade do motor. 3. Limpe ou troque o orifício.
Pressão de saída só pode ser operada pelo interruptor A/M	Bocal entupido	Limpe o bocal ou troque a unidade de motor.
Presença de desgaste	1. Mola estabilizadora mal posicionada 2. Volume do atuador muito baixo 3. Orifício fixo entupido	1. Insira mola estabilizadora 2. Insira orifício 3. Limpe ou troque orifício fixo
Atuador somente opera pelo interruptor on/off	Conexão errada ao tubo OUT 1 e OUT 2	Corrija a posição do tubo
Linearidade não é boa	1. Ajuste errado da alavanca de retorno de Assento 2. Ajuste errado do Zero ou Span 3. Pressão da fonte é instável	1. Reajuste posição da alavanca de retorno 2. Reajuste o Zero e/ou Span 3. Troque o regulador
Histerese não é boa	1. Posição errada do Ajustador de Assento 2. Conexão frouxa do atuador e posicionador 3. Eixo do came está gasto	1. Reposicione o Ajustador de Assento 2. Aperte a conexão 3. Troque o eixo do cam

13. Opção

13.1 Válvula Piloto com orifício de saída

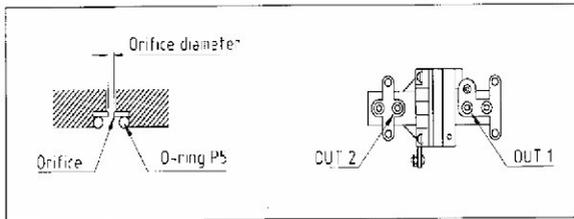
1. Vibração pode ocorrer quando o posicionador está anexado a um atuador de baixa capacidade.

Neste caso, use uma válvula piloto tendo um orifício de saída para OUT 1 e para OUT 2. O orifício de saída removível.

2. Tipos de orifício de saída (refere-se a descrição de saída)

Volume do atuador	Diâmetro do orifício de saída	Ordem
Abaixo de 90 cm	0.7	1
90~180 cm	1.0	2
Acima de 180 cm	nenhum	3

- Depois de Alterar O' ring da porta OUT 1 para OUT 4. pressione o orifício correto e então monte O' ring para OUT e OUT 2 novamente. Ao montar o orifício de saída tem a tensão em não deixar a poeira adentrar o buraco da porta.
- Se o excesso de vibração não parar mesmo depois de remover o orifício de saída. Entre em contato conosco.



Feedback Lever

YT-1000L Lever Type					
TYPE	Stroke	H	I	J	K
A	10~40mm	95	84	300	192
H	40~100mm	150	123		
C	70~100mm	276	201		
D	70~130mm			361	201
E	130~150mm			416	201

Installation Method for Feedback Lever and Connection Bar

Connection Bar (Option)

Type AB	type	
	L	M
A	16	33
U	48	65

Type C

