

DESMONTAGEM

- 1 - Soltar a porca (19) da haste do obturador (18);
- 2 - Soltar as porcas do prensa-gaxeta (16);
- 3 - Retirar o flange (15) e o prensa-gaxeta (14);
- 4 - Soltar as porcas do castelo (10);
- 5 - Retirar o castelo (9), sacar as gaxetas velhas (13);
- 6 - Retirar o conjunto haste/obturador (18);
- 7 - Retirar o anel do obturador (8);
- 8 - Retirar a junta da gaiola (7);
- 9 - Retirar a junta do corpo (20);
- 10 - Retirar a gaiola (6);
- 11 - Retirar a sede (4);
- 12 - Retirar a junta da sede (5)

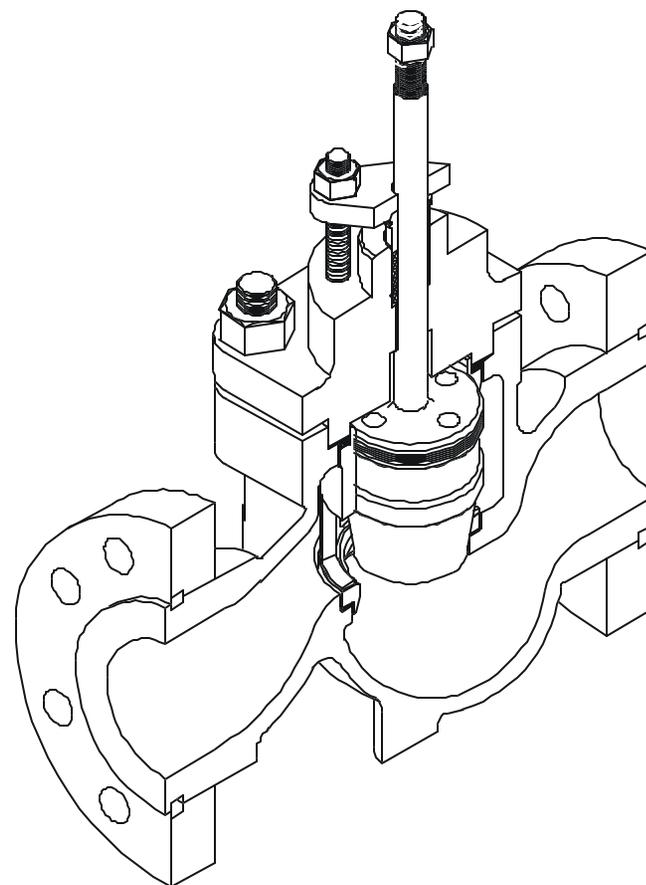
MONTAGEM

Use somente, juntas novas e limpe todas as superfícies que entrarão em contato com as mesmas.

- 1 - Instalar a junta da sede (5);
- 2 - Instalar a sede (4);
- 3 - Instalar a gaiola (6);
- 4 - Instalar a junta da gaiola (7);
- 5 - Instalar o anel de vedação (8), no obturador (18); **Obs.:** Usar anel novo
- 6 - Introduzir o obturador na gaiola (06);
- 7 - Instalar o castelo (9);
- 8 - Apertar (cruzada) as porcas do castelo (10);
- 9 - Instalar as gaxetas (13); **Obs.:** Utilizar material de acordo com as condições de operação da válvula;
- 10 - Instalar o prensa-gaxetas (14); e o flange (15);
- 11 - Rosquear as porcas (16), apertar o suficiente para evitar vazamento;
- 12 - Instalar a porca (19) na haste do obturador (19).

spirax
sarco

VÁLVULA DE CONTROLE
SÉRIES TE / TBE



INSTALAÇÃO

PASSOS PRELIMINARES

1 – As válvulas são inspecionadas e expedidas em embalagens apropriadas com tampos de proteção nas aberturas do corpo. Ainda assim, faça uma inspeção cuidadosa para se certificar de que nenhum dano foi causado e nenhum material estranho penetrou na válvula durante o transporte.

2 – Faça a limpeza interna completa da linha do sistema, para remover depósitos de ferrugem, poeira, restos de solda e outros detritos. Dentre os métodos de limpeza usados em tubulações, aplique aqueles mais adequados, como limpeza com água, vapor, ar comprimido, limpeza mecânica, limpeza química, etc..

3 – Certifique-se de que os flanges da tubulação adjacente estão perfeitamente alinhados entre si.

O desalinhamento pode causar problemas de instalação e comprometer seriamente o desempenho posterior do equipamento, devido ao aparecimento de tensões anormais. Portanto, obedeça rigorosamente às recomendações corretas sobre alinhamento de flanges e tubulações.

4 – Certifique-se de que as faces dos flanges estão isentas de imperfeição, cantos vivos ou rebarbas.

INSTALAÇÃO DA VÁLVULA NA TUBULAÇÃO

1 – A posição de instalação deve ser tal que o atuador fique sobre a válvula e na posição vertical. Caso isto seja impossível, deve-se utilizar a posição mais próxima da vertical. A posição horizontal não é aconselhável.

2 – Instale a válvula obedecendo à direção de fluxo indicada pela seta existente em seu corpo.

3 – Posicione a válvula entre os flanges da tubulação. Interponha as juntas adequadas entre os flanges de conexão da válvula e os da tubulação (figura 1).

4 – Introduza os prisioneiros e inicie o aperto das porcas. A figura 2 mostra a seqüência de aperto das porcas em um flange com 12 prisioneiros. Os torques definitivos não devem ser aplicados de uma só vez. A seqüência da figura 2 deve ser repetida várias vezes, aumentando-se gradual e uniformemente o torque nos prisioneiros até que seja atingido o valor recomendado. Enfatizamos que os flanges devem estar perfeitamente alinhados entre si. Não tente corrigir desalinhamento entre flanges forçando a tubulação ou apertando excessivamente as porcas.

5 – No caso de válvulas com conexão por solda e providas de assento composto, devem-se retirar previamente os internos para evitar danos aos elastômeros, causados pelo calor da soldagem.

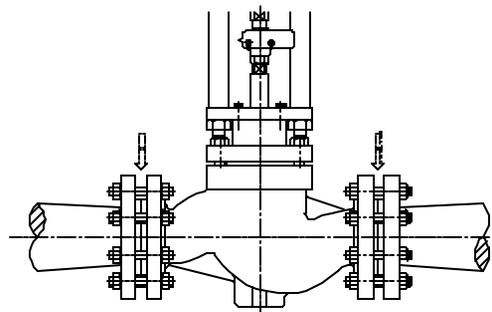


Figura 1

Instalação da válvula Mod.115 na tubulação.

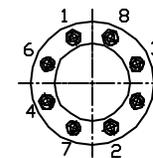


Figura 2

Seqüência de aperto das porcas em um flange.

OUTRAS RECOMENDAÇÕES

1 – O comprimento de tubo reto, a montante e a jusante à válvula, deve estar de acordo com as normas ou recomendações para instalação de válvulas de controle.

2 – Nas unidades de operação contínua, a instalação deve incluir um sistema de bloqueio e desvio (by-pass), constituído de três válvulas manuais.

3 – Tenha o cuidado de não instalar uma válvula de controle em um sistema, cujos valores de pressão e temperatura não sejam condizentes com os gravados na placa de identificação.

4 – As válvulas de controle devem ser instaladas em locais acessíveis à manutenção, com espaços suficientes acima e abaixo, para remoção do atuador e do obturador.

5 – Consulte o Manual de Instrução dos Atuadores para fazer a sua instalação e respectivos ajustes.

Item Especificação

01	Flange do Corpo
02	Anel-Bipartido
03	Corpo
04	Sede
05	Junta (Sede/Corpo)
06	Gaiola
07	Junta (Gaiola/Castelo)
08	Anel de Vedação
09	Castelo
10	Porca do Prisioneiro do Castelo
11	Prisioneiro do Castelo
12	Disco Retentor
13	Gaxeta
14	Prensa Gaxeta
15	Flange do Prensa Gaxeta
16	Porca do Prensa Gaxeta
17	Prisioneiro do Prensa Gaxeta
18	S.C. do Obturador
19	Porca da Haste do Obturador
20	Junta (Corpo / Castelo)

