

SP7-20, SP7-21 e SP7-22

Posicionador inteligente

Instruções de Instalação e Manutenção



- | | |
|----------------------------------|-------------------------------|
| 1. Informações de segurança | 6. Solução de problemas |
| 2. Informações gerais do produto | 7. Manutenção |
| 3. Instalação | 8. Aprovações |
| 4. Colocação em Serviço | 9. Declaração de conformidade |
| 5. Operação | |

Ao longo do documento SP7-2* é indicado onde as informações são relevantes para todas as versões; o SP7-20, SP7-21 e SP7-22. Onde a informação for específica, ela será referenciada conforme a versão apropriada.

Todos os direitos reservados

A Spirax-Sarco Limited concede ao usuário legal deste produto (ou dispositivo) o direito de usar o(s) Programa(s) próprio(s) exclusivamente no âmbito da operação legítima do produto (ou dispositivo). Nenhum outro direito é concedido sob esta licença. Em particular e sem prejuízo da generalidade do acima exposto, o(s) Programa(s) próprio(s) não pode(m) ser usado(s), vendido(s), licenciado(s), transferido(s), copiado(s) ou reproduzido(s) no todo ou em parte ou de qualquer maneira ou forma que não seja a expressamente concedida aqui sem o consentimento prévio por escrito da Spirax-Sarco Limited.

Conteúdo

1. Informações de segurança	4
2. Informações gerais do produto	
2.1 Introdução	8
2.2 Descrição das etiquetas	
2.3 Princípio de operação	
2.4 Princípio de operação	10
3. Instalação	11
3.1 Montagem mecânica	
3.2 Conexões elétricas	23
3.3 Conexão no dispositivo	30
4. Colocação em Serviço	
4.1 Colocação em serviço do posicionador	34
4.2 Faixa de ângulo de rotação recomendada	
4.3 Modos de operação	35
4.4 Ajuste automático padrão	36
4.5 Parâmetros de amostra	37
4.6 Configuração dos módulos opcionais	38
4.7 Configuração do interruptor de limite mecânico com interruptores de proximidade	39
4.8 Configuração do interruptor de limite mecânico com microinterruptores de 24 V	
5. Operação	40
5.1 Parametrização do dispositivo	
5.2 Visão geral de parâmetros HART SP7-20	42
5.3 Visão geral dos parâmetros SP7-21/22	47
6. Solução de problemas	50
6.1 Códigos de erro SP7-20	
6.2 Códigos de erro SP7-21/22	52
6.3 Códigos de alarme	53
6.4 Códigos de mensagem	54
7. Manutenção	55
8. Aprovações	56
9. Declaração de conformidade	57

1. Informações de segurança

A operação segura destes produtos somente pode ser garantida se eles forem corretamente instalados, colocados em operação, utilizados e mantidos por pessoas qualificadas (consulte a Seção 1.13) de acordo com as instruções de operação. Instruções de segurança e de instalação para tubulação e construção da planta, bem como a correta utilização de ferramentas e equipamentos de segurança deverão ser seguidos.



AVISO: A temperatura de fluido de processo máxima deve ser adequada para uso se a unidade for usada em qualquer atmosfera explosiva potencial. Para a manutenção do dispositivo em uma atmosfera potencialmente explosiva, recomendamos o uso de ferramentas as quais não produzam e/ou propagem faíscas.

1.1 Aviso à prova de explosão

Favor certificar-se de que a unidade esteja sendo usada e instalada em conformidade com regulamentos à prova de explosão locais, regionais e nacionais.



- Consulte “8. Aprovações”
- Quando gases de explosão estiverem presentes no local de instalação, devem ser utilizados cabos e juntas à prova de explosão.
- A energia deve ser completamente desligada ao abrir a tampa do produto. Ao abrir a tampa, assegure-se de que não haja energia residual nas peças elétricas próximas.
- O posicionador com invólucro à prova de fogo possui 2 portas para a conexão de alimentação. Fios e vedações à prova de explosão devem ser utilizados. Um plugue obturador é necessário para qualquer porta que não esteja sendo usada.
- Para o terminal externo de aterramento, um cabo com área de superfície maior que 5,5 mm² deve ser usado.
- Há risco de explosão devido à carga de eletricidade estática. Uma carga de eletricidade estática pode ser gerada ao limpar o produto com um pano seco. É imperativo evitar a carga de eletricidade estática no ambiente perigoso. Deve-se utilizar um pano úmido, ao limpar a superfície do produto.
- Para atender às informações de marcação à prova de explosão e à proteção IP66, use gaxetas de vedação externas e prensa cabos externos certificados.
- A entrada do cabo deve ser equipada com um dispositivo de entrada de cabo externo aprovado pela agência de inspeção à prova de explosão (Para NEPSI - de acordo com os requisitos de GB3836.1-2010 e GB3836.2-2010) e atender aos requisitos da marca à prova de explosão do produto e a instalação do dispositivo de entrada de cabo. O uso deve seguir suas instruções.
- O posicionador foi projetado para uso em uma faixa de temperatura ambiente máxima de -40 °C a 85 °C.
- Se o posicionador for usado em uma temperatura ambiente acima de 60 °C ou abaixo de -20 °C, prensa-cabos e cabos aprovados para uma temperatura de serviço correspondente à temperatura ambiente máxima aumentada em 10 K ou correspondente à temperatura ambiente mínima devem ser usados.
- As dimensões das juntas à prova de chamas estão em partes diferentes dos valores mínimos ou máximos relevantes da IEC 60079-1:2014. Para obter informações sobre as dimensões das juntas à prova de chamas, entre em contato com o fabricante.
- Os fixadores com uma classe de propriedade mínima de 10.12, A2-70 ou A2-80 devem ser usados para o fechamento do invólucro à prova de explosão.

1.2 Conexão

Todos os esforços foram feitos durante o projeto do posicionador para garantir a segurança do usuário, mas as seguintes precauções devem ser seguidas:

- i) Garanta a correta instalação. A segurança pode ser comprometida se a instalação do produto não for realizada como especificado neste manual.
- ii) A conexão deve ser realizada de acordo com a IEC 60364 ou equivalente.
- iii) Fusíveis não devem ser instalados no condutor terra de proteção. A integridade do sistema de terra de proteção da instalação não deve ser comprometida pela desconexão ou remoção de outros equipamentos.

1.3 Utilização

De acordo com as Instruções de Instalação e Manutenção, marcações no produto e Folha de Informações Técnicas, verifique se o produto é compatível com o uso ao qual foi destinado e à sua aplicação.

1.4 Acesso

Garanta o acesso seguro e, se necessário, uma plataforma de segurança (devidamente cercada por grades), antes de tentar trabalhar no produto. Providencie equipamento de elevação, se necessário.

1.5 Iluminação

Garanta uma iluminação adequada, particularmente onde o trabalho será necessário.

1.6 Líquidos ou gases perigosos na tubulação

Considere o que está na tubulação ou o que poderia ter estado na tubulação no passado. Considere: materiais inflamáveis, substâncias perigosas à saúde e extremos de temperatura.

1.7 Ambiente perigoso próximo ao produto

Considere: áreas com risco de explosão, falta de oxigênio (por exemplo, tanques, poços), gases perigosos, extremos de temperatura, superfícies quentes, perigo de fogo (por exemplo, durante uma soldagem), ruído excessivo e máquinas em movimento. O posicionador é adequado para instalação em Zona 1 ou Zona 2 (Gás). O posicionador não deve ser utilizado na Zona 0.

1.8 O sistema

Considere o efeito do trabalho proposto no sistema completo. Alguma ação proposta (por exemplo, fechamento de válvulas de isolamento, isolamento elétrico) irá colocar em risco qualquer parte do sistema ou pessoa?

Perigos devem incluir isolamento de ventilação ou dispositivos de proteção ou o acerto de controles e alarmes inoperantes. Assegure-se de que as válvulas de isolamento sejam abertas e fechadas de forma gradual para impedir choques no sistema.

1.9 Sistemas sob pressão

Assegure-se de que a pressão está isolada e aberta para a pressão atmosférica. Considere isolamento duplo (bloqueio e sangria duplos) e o bloqueio ou identificação de válvulas fechadas. Não assuma que o sistema está despressurizado mesmo quando o manômetro de pressão estiver indicando zero.

1.10 Temperatura

Permita tempo para que a temperatura se normalize após o isolamento, para evitar perigo de queimaduras.

1.11 Ferramentas e consumíveis

Antes de iniciar o trabalho assegure-se de que você tenha as corretas ferramentas e/ou consumíveis disponíveis. Utilize apenas peças de reposição genuínas Spirax Sarco.



Os operadores devem usar proteção auricular ao colocar o posicionador em serviço

1.12 Roupas de proteção

Considere se será necessário o uso de roupas de proteção contra produtos químicos, temperaturas baixas ou altas, radiação, barulho, queda de objetos, perigos para os olhos e face, para você ou outros nas imediações do trabalho.

1.13 Licenças para trabalhar

Todo o trabalho deve ser realizado ou supervisionado por uma pessoa competente adequada. O pessoal de instalação e operação deverá ser treinado na correta utilização do produto de acordo com as instruções de instalação e manutenção.

Quando houver um sistema de "licença para o trabalho" em vigor, ele deve ser observado. Quando não houver, é recomendável que a pessoa responsável conheça plenamente o que o trabalho envolve e, quando aplicável, contar com um assistente, cuja principal responsabilidade seja a segurança. Coloque sinais de aviso se necessário.

1.14 Manuseio

O manuseio de produtos grandes/pesados pode representar um risco de lesão. Levantar, empurrar, puxar ou suportar uma carga com a força do corpo pode causar uma séria lesão principalmente para a coluna. Você deverá se certificar do risco levando em consideração a tarefa, os indivíduos, a carga e o ambiente de trabalho e utilizar os corretos modos de manuseio nas circunstâncias do trabalho que está sendo realizado.

1.15 Perigos residuais

Em utilização normal, a superfície externa do produto poderá ficar quente. Muitos produtos não são auto drenados. Tome cuidado ao desmontar ou remover o produto de uma instalação (consulte as "Instruções de manutenção").

1.16 Congelamento

Provisões devem ser feitas para proteger produtos que não são auto drenados contra danos de congelamento em ambientes onde eles poderão ser expostos a temperaturas abaixo do ponto de congelamento.

1.17 Devoluções

Lembramos aos nossos Clientes que quando retornarem produtos para a Spirax Sarco, eles devem fornecer informações de quaisquer cuidados que devam ser tomados devido a resíduos de contaminação ou danos mecânicos que possam representar algum risco. Esta informação deverá ser fornecida por escrito, relatando quaisquer substâncias que possam ser identificadas como perigosas, ou potencialmente perigosas.

Procedimento de retorno do produto

Forneça as seguintes informações com qualquer equipamento que está sendo retornado:

1. Seu nome, nome da empresa, endereço e telefone, número do pedido e fatura e endereço de entrega de retorno.
2. Descrição do equipamento sendo retornado.
3. Descrição da falha.
4. Se o equipamento que está sendo retornado está em garantia, indique:
 - i. Data da compra
 - ii. Número do pedido original
 - iii. Número de série

Retorne todos os itens a seu representante local Spirax Sarco.

Garanta que todos os itens estejam adequadamente embalados para transporte (de preferência, na embalagem original).

2. Informações gerais do produto

2.1 Introdução

O SP7 é um posicionador configurável eletronicamente com recursos de comunicação projetados para montagem em atuadores pneumáticos lineares ou rotativos. Ele possui design pequeno e compacto, construção modular e excelente relação custo-benefício. A determinação totalmente automática dos parâmetros de controle e a adaptação ao posicionador permitem uma economia de tempo considerável, bem como um comportamento de controle ideal. O posicionador possui um indicador LCD integrado com um visor LCD multilinha e 4 botões de operação para colocação em serviço, configuração e monitoramento durante a operação ao vivo. Alternativamente, um DTM/EDD apropriado pode ser usado por meio da interface de comunicação disponível. O posicionador suporta comunicação HART5 e HART7. Além de sua entrada para o ponto de ajuste da posição analógica, o posicionador está equipado com uma entrada digital que pode ser usada para ativar as funções de um sistema de controle no dispositivo.

2.2 Descrição das etiquetas








- Código de pedido
- Número de série
- HW-Rev.
- SW-Rev.
- DOM
- Solicitação especial
- Pressão de alimentação.
- Entrada
- Saída
- Posição de segurança

Opções:

- Saída de feedback analógico
- Saída de feedback digital
- Interruptor de limite elétrico
- Interruptor de limite mecânico
- Indicador de posição
- Aprovações

Exemplo de etiqueta

ATEX/IECEx

		SP7-2*			
Order-Code: SP7-2		Serial number: ***** HW-Rev.: SW-Rev.: DOM: Special Request: Supply press.: 0.14...0.6MPa / 20...90psi Input: analogue 4 - 20mA Output: acting Safe position: fail		Options: Analogue feedback output Digital feedback output Electr. limits switch Mech. limits switch Position indicator	
					
IECEx BVS 21.0078X Ex db IIC T6 / T5 / T4 Gb		BVS 21 ATEX E 073 X II 2G		-40°C ≤ Ta ≤ 65°C / 80°C / 85°C	
Nach dem Abschalten 4 Minuten warten vor dem Öffnen Please open 4 minutes after switch off of power supply Attendez 4 minutes apres avoir coupe le courant avant d'ouvrir for parameters see operating instructions/certificate					
Spirax-Sarco Limited Cheltenham GB, GL51 9NQ Made in Germany					

Exemplo de etiqueta

ATENÇÃO - NÃO ABRA QUANDO ENERGIZADO
 Por favor, abra 4 minutos após desligar a fonte de alimentação
 please open 4 minutes after switch off of power supply

Para os parâmetros informados no Manual/Certificado

GYJ22.1768X
Ex db IIC T4/T5/T6 Gb
-40°C ≤ T_a ≤ 85°C / 80°C / 65°C

必要警告: 请在关闭电源4分钟后打开

2.3 Princípio de operação

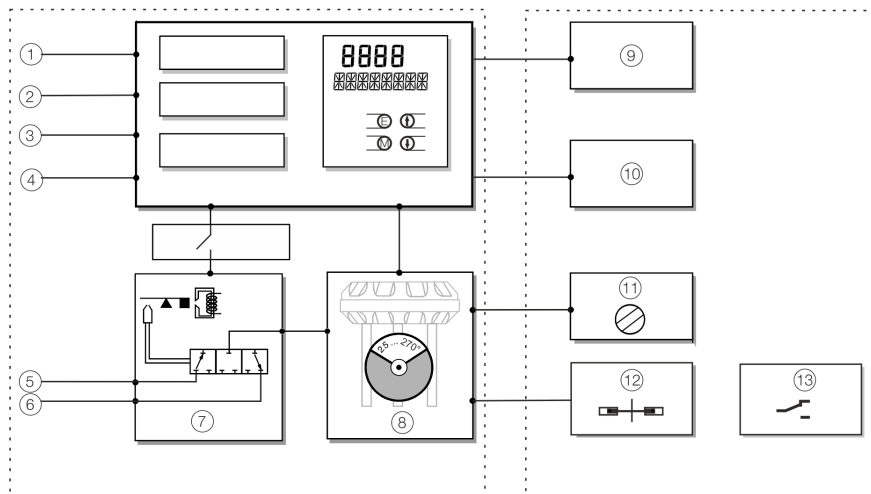


Fig. 1 Diagrama esquemático

Dispositivo básico

- 1 Plugue LCI *
- 2 Sinal de ponto de ajuste de 4 a 20 mA/conexão de barramento de 9 a 32 Vcc
- 3 Entrada binária *
- 4 Saída binária *
- 5 Alimentação de ar: 1,4 a 6 bar (20 a 90 psi)
- 6 Exaustão
- 7 Módulo I/P com válvula de 3/3 vias
- 8 Sensor de posição (opcional até ângulo de rotação de 270°)

Atualizações opcionais

- 9 Feedback analógico do módulo plug-in (4 a 20 mA)*
- 10 Módulo plug-in para feedback digital *
- 11 Kit de instalação para indicação de posição mecânica
- 12 Kit de instalação para feedback digital com interruptores de proximidade
- 13 Kit de instalação para feedback digital com microinterruptores de 24 V

* Apenas para dispositivos com comunicação HART.

Nota: Com atualizações opcionais, o "Kit de instalação para feedback digital com interruptores de proximidade" (13) ou o "Kit de instalação para feedback digital com microinterruptores de 24 V" (14) pode ser usado. Em ambos os casos, porém, a indicação de posição mecânica (12) deve ser instalada.

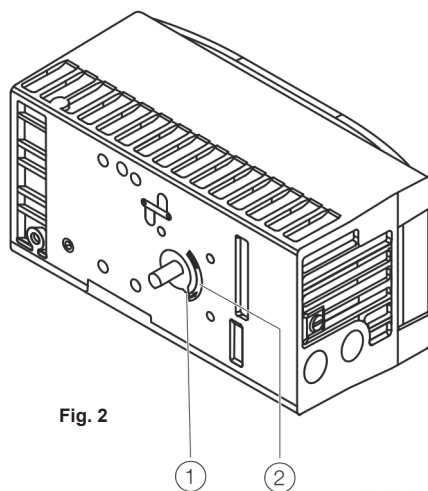
2.4 Princípio de operação

O SP7-20, SP7-21, SP7-22 é um posicionador configurável eletronicamente com recursos de comunicação projetados para montagem em atuadores pneumáticos lineares ou rotativos.

A determinação totalmente automática dos parâmetros de controle e a adaptação ao posicionador permitem uma economia de tempo considerável, bem como um comportamento de controle ideal.

3. Instalação

3.1 Montagem mecânica



A seta (1) no eixo de feedback do dispositivo (feedback de posição) deve se mover entre as marcas de seta (2)

3.1.1 Medição e faixas de operação do posicionador

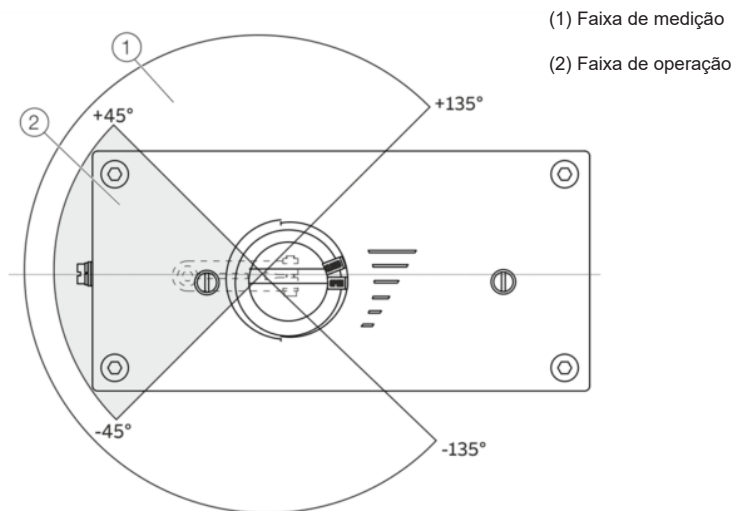


Fig. 3

Faixa de operação para atuadores lineares:

A faixa de operação para atuadores lineares é de $\pm 45^\circ$ simetricamente ao eixo longitudinal. A amplitude útil dentro da faixa de operação é de pelo menos 25° (figura recomendada 40°). A amplitude útil não precisa necessariamente ser simétrica ao eixo longitudinal.

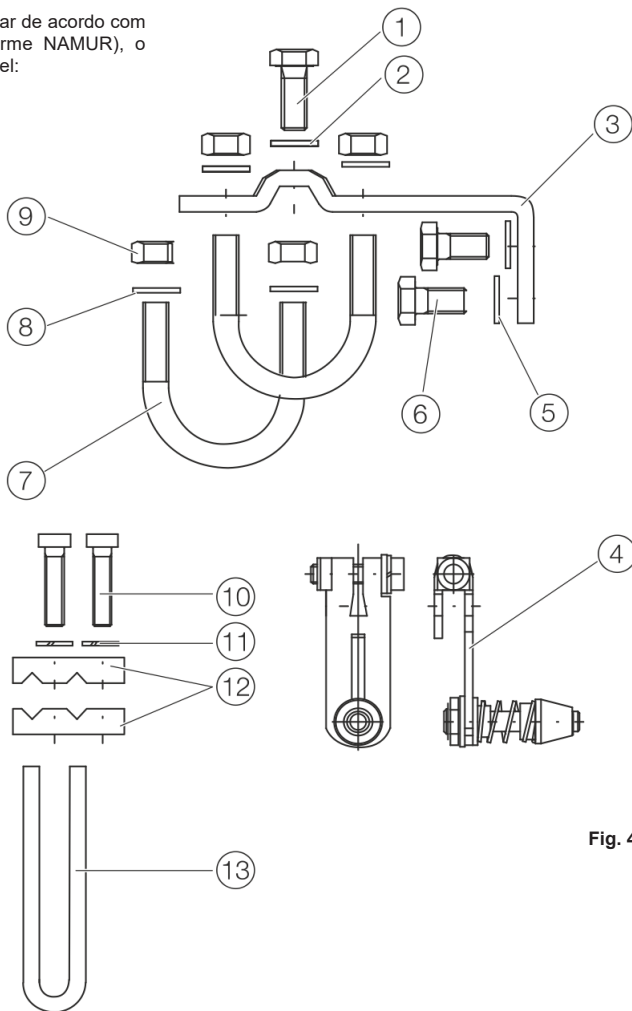
Faixa de operação dos atuadores rotativos:

A amplitude útil é de 90° , que deve estar inteiramente dentro da faixa de medição, mas não precisa necessariamente ser simétrica ao eixo longitudinal.

Nota: Durante a instalação, certifique-se de que o curso do atuador ou o ângulo de rotação para feedback de posição sejam implementados corretamente.

3.1.2 Montagem em atuadores lineares

Para montagem em um atuador linear de acordo com IEC 534 (montagem lateral conforme NAMUR), o seguinte kit de fixação está disponível:



- | | |
|----|---|
| 1 | Parafuso |
| 2 | Arruela |
| 3 | Suporte de montagem |
| 4 | Alavanca com pino seguidor (para curso mecânico
10 a 35 mm
[0,39 a 1,38"]
ou
20 a 100 mm
[0,79 a 3,94"]) |
| 5 | Arruelas |
| 6 | Parafusos |
| 7 | Parafusos U |
| 8 | Arruelas |
| 9 | Porcas |
| 10 | Parafusos |
| 11 | Arruelas da mola |
| 12 | Placas de fixação |
| 13 | Guia do seguidor |

Fig. 4

Nota: Os itens 7, 8 e 9 devem ser pedidos separadamente

3.1.3 Instalação de um guia seguidor ao atuador

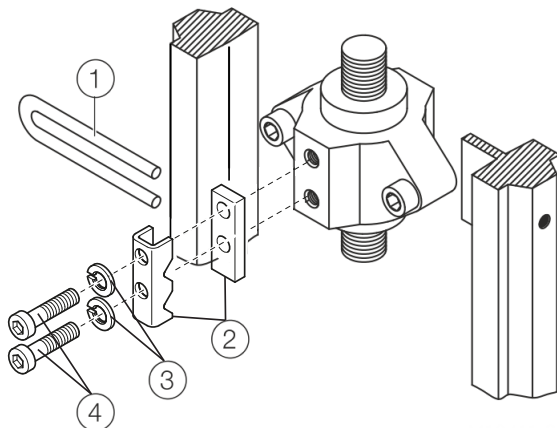


Fig. 5

1. Aperte bem os parafusos à mão
2. Fixe o guia seguidor (1) e as placas de fixação (2) com parafusos (4) e arruelas de pressão (3) na haste do atuador.

3.1.4 Alavanca de montagem e suporte no posicionador

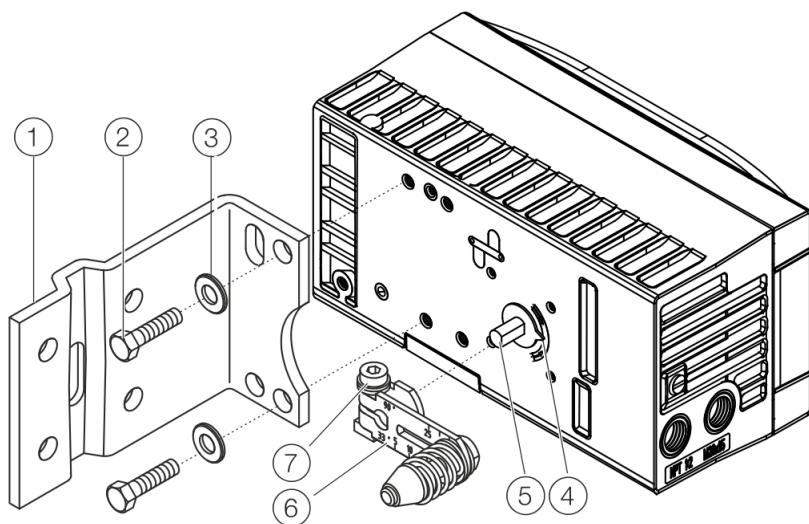


Fig. 6

Nota: Os furos roscados de montagem do posicionador e os furos do suporte dependem do tipo de atuador usado. Selecione de acordo, para garantir que o pino-guia tenha movimento livre no guia seguidor ao longo de todo o curso da válvula.

1. Fixe a alavanca (6) ao eixo de feedback (5) do posicionador (só pode ser montado em uma posição devido ao formato de corte do eixo de feedback).
2. Usando as setas (4), verifique se a alavanca se move dentro da faixa de operação (entre as setas).
3. Aperte manualmente o parafuso (7) na alavanca.
4. Segure o posicionador preparado (com o suporte de montagem 1 ainda solto) no atuador de modo que o pino de arraste da alavanca entre no guia seguidor para determinar quais orifícios no posicionador devem ser usados para o suporte de montagem.
5. Fixe o suporte de montagem (1) com os parafusos (2) e arruelas (3) usando os orifícios correspondentes na caixa do posicionador.

Aperte os parafusos tão uniformemente quanto possível para garantir a linearidade subsequente. Alinhe o suporte de montagem no orifício oblongo para garantir que a faixa de operação seja simétrica. Defina a válvula no meio do curso e alinhe a alavanca horizontal (item 4, Fig. 6) e aperte o parafuso de montagem (item 4, Fig. 6) (a alavanca se move entre as marcas de seta - Item 4, Fig. 3).

3.1.5 Montagem em uma Torre Fundida

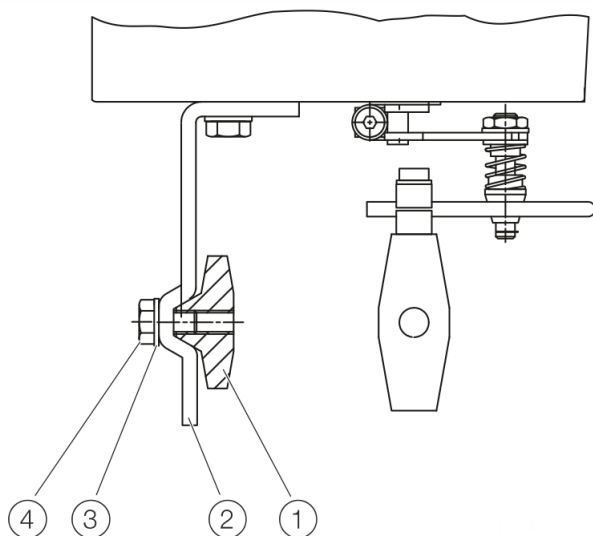


Fig. 7

1. Fixar o suporte de montagem (2) com parafuso (4) e arruela (3) ao jugo (1)

3.1.6 Montagem em uma coluna circular

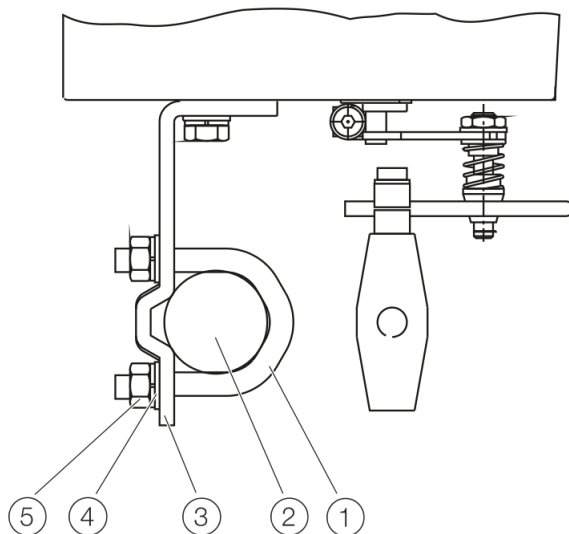


Fig. 8

1. Segure o suporte de montagem (3) na posição correta na coluna (2).
2. Insira os parafusos em U (1) do interior da coluna (2) através dos orifícios do suporte de montagem.
3. Adicione as arruelas (4) e porcas (5).
4. Aperte bem as porcas.

Notas:

- Ajuste a altura do posicionador no jugo ou coluna até que a alavanca esteja horizontal (com base em uma verificação visual) a meio curso da válvula.
- Os itens 1, 4 e 5 devem ser pedidos separadamente

3.1.7 Articulação do posicionador

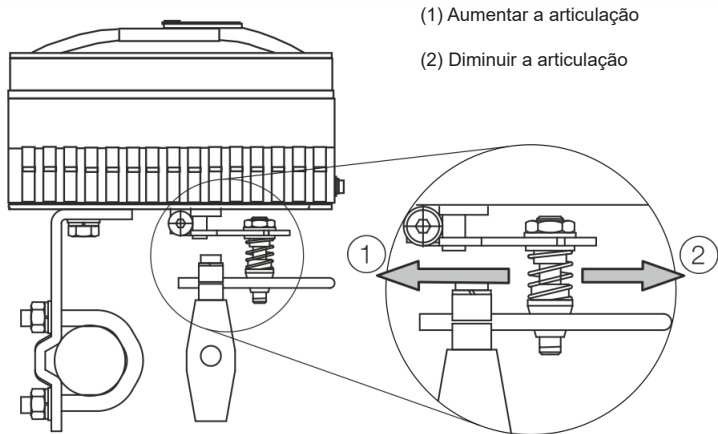


Fig. 9

A escala na alavanca indica os pontos de articulação para as várias faixas de curso da válvula.

Mova o parafuso com o pino-guia no orifício oblongo da alavanca para ajustar a faixa de curso da válvula à faixa de trabalho do sensor de posição.

Mover o ponto de conexão para dentro aumenta o ângulo de rotação do sensor. Mover o ponto de conexão para fora reduz o ângulo de rotação do sensor.

Ajuste o curso do atuador para usar o maior ângulo de rotação possível (simétrico em torno da posição central) no sensor de posição.

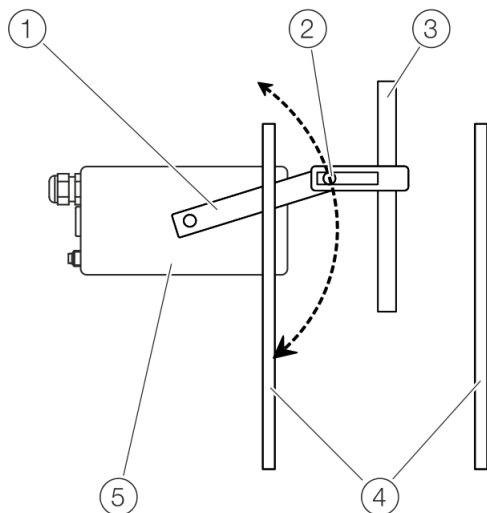
Faixa recomendada para atuadores lineares:	-28 a 28°
Ângulo mínimo:	25°

Nota: Após a montagem, verifique se o posicionador está operando dentro da faixa de medição.

3.1.8 Posição do parafuso do atuador

O parafuso do atuador para mover a alavanca do potenciômetro pode ser montado permanentemente na própria alavanca ou na haste da válvula. Dependendo do método de montagem, quando a válvula se move, o parafuso do atuador executa um movimento circular ou linear em relação ao centro de rotação da alavanca do potenciômetro. Selecione a posição do parafuso escolhida no menu HMI para garantir a linearização ideal. A configuração padrão é parafuso do atuador na alavanca

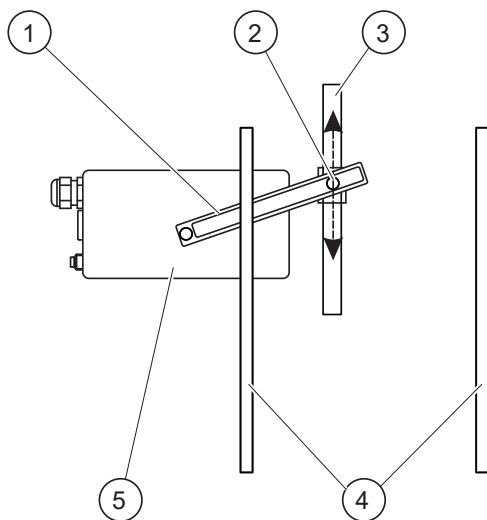
3.1.9 Parafusos do atuador na alavanca (vista traseira)



- | | |
|---|---------------------------|
| 1 | Alavanca do potenciômetro |
| 2 | Parafusos do atuador |
| 3 | Haste da válvula |
| 4 | Garfo da válvula |
| 5 | Posicionador |

Fig. 10

3.1.10 Parafusos do atuador na válvula (vista traseira)



- | | |
|---|---------------------------|
| 1 | Alavanca do potenciômetro |
| 2 | Parafusos do atuador |
| 3 | Haste da válvula |
| 4 | Garfo da válvula |
| 5 | Posicionador |

Fig. 11

3.1.11 Montagem em atuador rotativo

Para montagem em atuadores rotativos de acordo com VDI/VDE 3845, o seguinte kit de fixação está disponível.

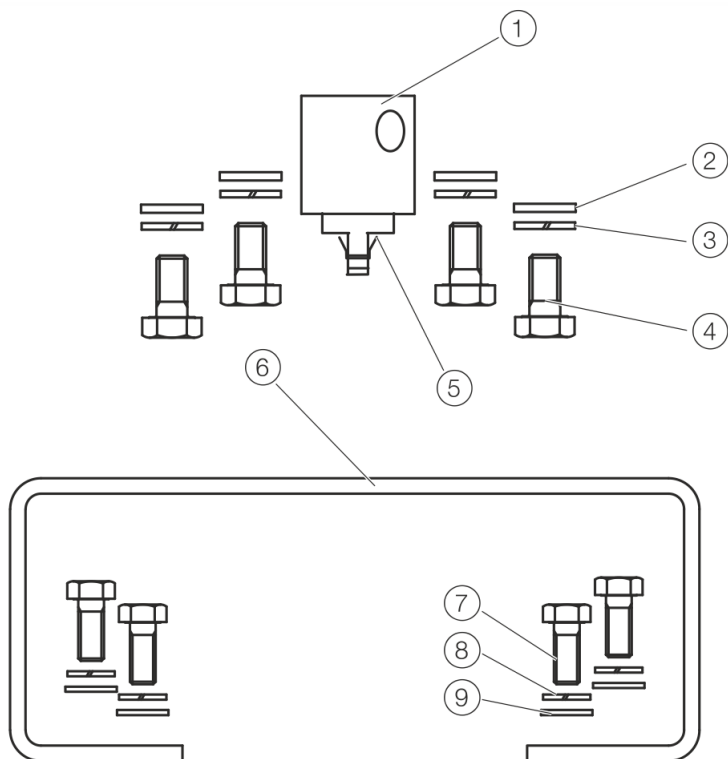


Fig. 12 Componentes do kit de fixação

- Adaptador 1 com mola (5).
- Quatro parafusos M6 (4), arruelas de pressão (3) e arruelas (2) para prender o suporte de fixação (6) ao posicionador
- Quatro parafusos M5 (7), arruelas de pressão (8) e arruelas (9) para prender o suporte de fixação ao atuador

Ferramentas necessárias:

- Chave de boca, tamanho 8/10
- Chave Allen, tamanho 3

3.1.12 Montagem do adaptador no posicionador

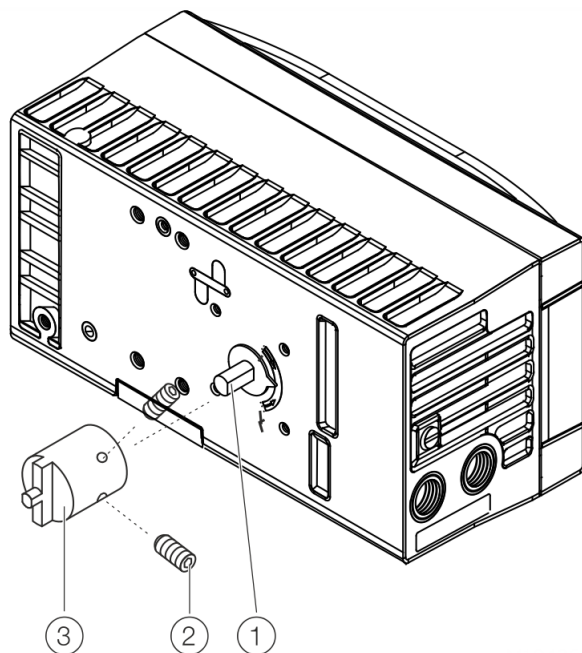


Fig. 13

1. Determine a posição de montagem (paralela ao atuador ou em ângulo de 90°)
2. Calcule a direção de rotação do atuador (direita ou esquerda).
3. Mova o atuador rotativo para a posição inicial.
4. Pré-ajuste o eixo de feedback.

Para garantir que o posicionador funcione dentro da faixa de operação (consulte General na página 14), a posição de montagem, bem como a posição básica e a direção de rotação do atuador devem ser consideradas ao determinar a posição do adaptador no eixo (1). Para isso, o eixo de feedback pode ser ajustado manualmente para que o adaptador (3) possa ser encaixado na posição correta.

5. Coloque o adaptador na posição correta no eixo de feedback e prenda com pinos roscados (2). Um dos pinos roscados deve ser travado no lado plano do eixo de feedback.

3.1.13

Parafusando o suporte de fixação no posicionador

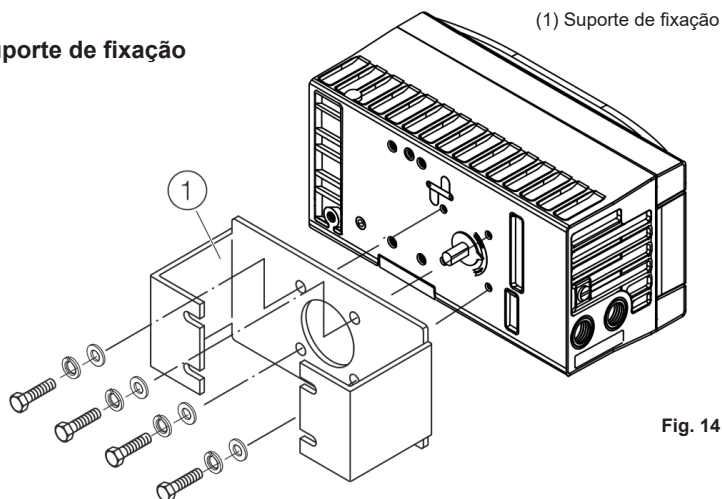


Fig. 14

03/01/2014

Parafusando o posicionador no atuador

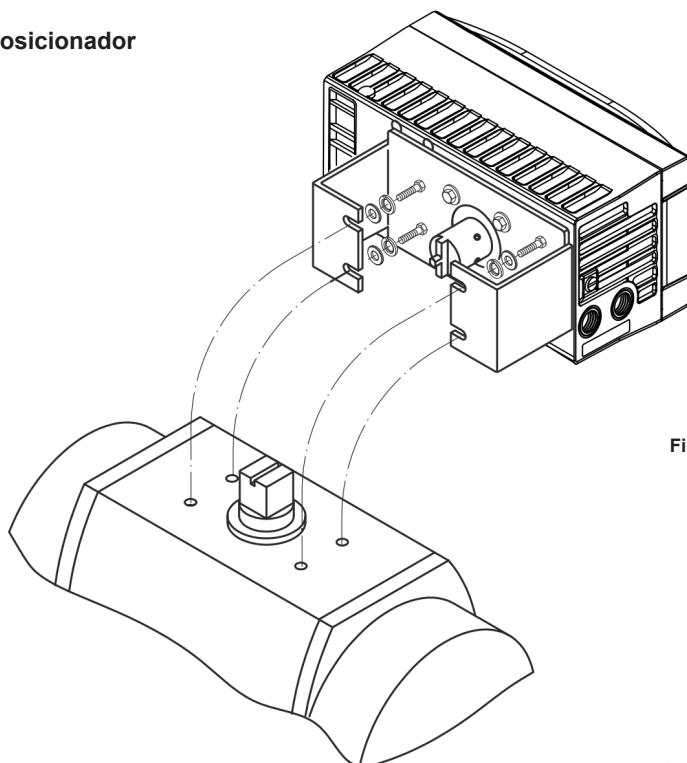


Fig. 15

3.2 Conexões elétricas

3.2.1 Conexão elétrica do posicionador SP7-20

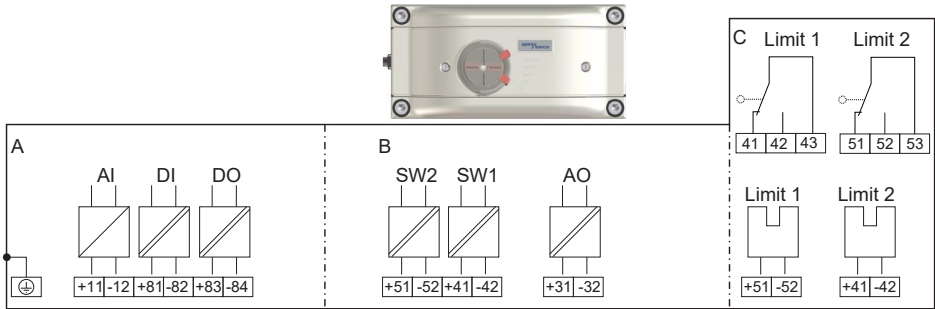


Fig. 16

- A Dispositivo básico
B Opcionais
C Opcionais, chave limitadora com interruptores de proximidade ou microinterruptores

Conexões para entradas e saídas

Terminal	Função/comentários
+11/-12	Entrada analógica
+81/-82	Entrada binária DI
+83/-84	Saída binária DO2
+51/-52	Feedback digital SW1 (módulo opcional)
+41/-42	Feedback digital SW2 (módulo opcional)
+31/-32	Feedback analógico AO (módulo opcional)
+51/-52	Chave limitadora 1 com interruptor de proximidade (opcional)
+41/-42	Chave limitadora 2 com interruptor de proximidade (opcional)
41/42/43	Chave limitadora 1 com microinterruptor (opcional)
51/52/53	Chave limitadora 2 com microinterruptor (opcional)

Nota: O SP7-2X pode ser instalado com interruptores de proximidade ou microinterruptores como chaves limitadoras. Não é possível combinar as duas variantes.

3.2.2 Conexão elétrica do posicionador SP7-21/22

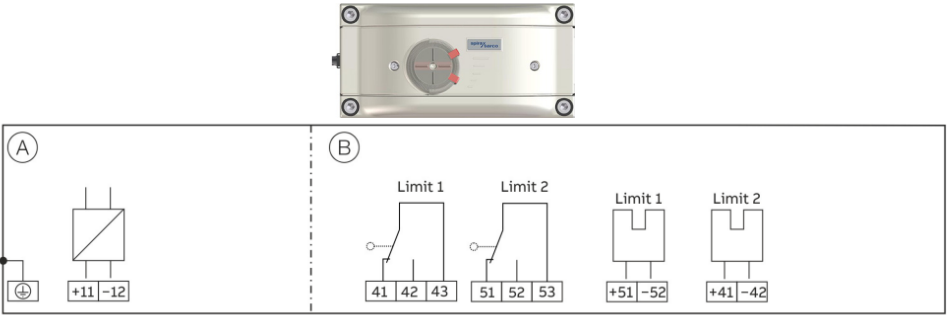


Fig. 17

- A Dispositivo básico
- B Opcionais, feedback digital com interruptores de proximidade ou microinterruptores

Terminal	Função/comentários
+11/-12	Fieldbus, alimentação do barramento
+51/-52	Feedback digital 1 com interruptor de proximidade (opcional)
+41/-42	Feedback digital 2 com interruptor de proximidade (opcional)
41/42/43	Feedback digital 1 com microinterruptor (opcional)
51/52/53	Feedback digital 2 com microinterruptor (opcional)

Nota: O SP7-20, SP7-21, SP7-22 pode ser instalado com interruptores de proximidade ou microinterruptores como chaves limitadoras. Não é possível combinar as duas variantes.

3.2.3 Dados elétricos para entradas e saídas (SP7-20)

3.2.3.1 Entrada analógica

Sinal de ponto de ajuste de 4-20 mA ou 4-20 mA HART	
Terminais	+11/-12
Faixa de operação nominal	4 a 20 mA
Configuração de faixa dividida	Selecionável; 20 a 100% da faixa nominal
Corrente de entrada máxima	50 mA
Corrente de entrada mínima	3,6 mA
Carga	9,7 V a 20 mA
Impedância a 20 mA	485 Ω

3.2.3.2 Entrada digital

- Entrada configurável para as seguintes funções:
- Sem função
 - Mover para 0%
 - Mover para 100%
 - Manter a posição anterior
 - Bloquear configuração local
 - Bloquear configuração e operação local
 - Bloquear qualquer acesso (local ou via PC/software)

Terminais	+81/-82
Tensão de alimentação	12 a 30 Vcc
Entrada "lógica 0"	0 a 5 Vcc
Entrada "lógica 1"	11 a 30 Vcc
Corrente de entrada	Máximo 4 mA

3.2.3.3 Saída binária DO

Terminais	+83/-84
Tensão de alimentação	5 a 11 Vcc (circuito de controle de acordo com NAMUR)
Saída "lógica 0"	> 0,35 mA a < 1,2 mA
Saída "lógica 1"	> 1,2 mA
Atuação	Configurável (lógica "0" ou lógica "1")

3.2.3.4 Módulo opcional para realimentação analógica AO*

Sem sinal do posicionador (por exemplo, “sem energia” ou “inicializando”), o valor de saída será > 20 mA (nível de alarme).

Terminais	+31/-32
Alcance do sinal	Configurável na faixa de 4 a 20 mA
Tensão de alimentação	11 a 30 Vcc
Característica	Configurável (4 a 20 mA ou 20 a 4 mA)
Desvio	< 1 %

3.2.3.5 Módulo opcional para realimentação digital SW1, SW2*

Dois interruptores de software para feedback de posição binária (posição ajustável dentro da faixa de 0 a 100%, as faixas não podem se sobrepor)

Terminais	+ 41/-42, + 51/-52
Tensão de alimentação	5 a 11 Vcc (circuito de controle de acordo com NAMUR)
Saída “lógica 0”	< 1,2 mA
Saída “lógica 1”	> 1,2 mA
Atuação	Configurável (lógica “0” ou lógica “1”)

*O feedback analógico e a opção de feedback digital têm locais específicos e podem ser usados juntos

3.2.3.6 Opção de feedback digital mecânico

Dois interruptores de proximidade ou dois microinterruptores fornecem sinalização independente da posição do atuador da válvula. Os pontos de ajuste são ajustáveis entre 0 e 100%

Feedback digital mecânico com interruptores de proximidade; Limite 1, Limite 2**

Terminais	+ 41/-42, + 51/-52	
Tensão de alimentação	5 a 11 Vcc (circuito de controle de acordo com NAMUR)	
Direção de ação	Etiqueta de metal nas proximidades	Etiqueta de metal fora do interruptor de proximidade
Tipo SJ2-SN (NC; log 1)	< 1,2 mA	> 2,1 mA

Feedback digital mecânico com microinterruptores de 24 V; Limite 1, Limite **

Terminais	+ 41/-42, + 51/-52
Tensão de alimentação	máximo de 24 Vca/cc
Corrente nominal	máxima de 2 A
Superfície de contato	Ouro de 10 µm (Au)

** Feedback mecânico possível apenas com indicador de posição mecânico (tipo de caixa “20”)

Nota: Feedback mecânico possível apenas com chaves de proximidade ou microinterruptores de 24 V; não ambos.

3.2.3.7 Dados elétricos para uso em áreas potencialmente explosivas (somente tipos certificados Ex)

Circuito de sinal (11/-12)	Ui = 30 V	Ci = 6,6 nF
	Ii = 320 mA	Li = insignificamente pequeno
	Pi = 1,1 W	
Entrada binária DI (81/-82)	Ui = 30 V	Ci = 14,5 nF
	Ii = 320 mA	Li = insignificamente pequeno
	Pi = 1,1 W	
Saída binária DO (83/-84)	Ui = 30 V	Ci = 14,5 nF
	Ii = 320 mA	Li = insignificamente pequeno
	Pi = 500 mW	
Feedback digital mecânico (interruptor de proximidade) (Limite 1 51/-52, Limite 2: +41/-42) Consulte o Certificado Ex PTB 00 ATEX 2049 X	Ui = 16 V	Ci = 60 nF
	Ii = 25 mA	Li = 100 µH
	Pi = 64 mW	
Feedback do interruptor digital (interruptor de software) (Limite 1 51/-52, Limite 2: +41/-42)	Ui = 30 V	Ci = 3,7 nF
	Ii = 320 mA	Li = insignificamente pequeno
	Pi = 250 mW	
Módulo plug-in para feedback analógico (+31/-32)	Ui = 30 V	Ci = 6,6 nF
	Ii = 320 mA	Li = insignificamente pequeno
	Pi = 1,1 W	
Interface de comunicação local (LCI)	Somente para conexão a um dispositivo de programação usando o adaptador ABB LCI (Um ≤ 30 Vcc) fora da área classificada	

3.2.4 Dados elétricos para entradas e saídas (SP7-21)

3.2.4.1 Comunicação fieldbus - PROFIBUS PA

Terminais	+11/-12
Tensão de alimentação	9 a 32 Vcc (alimentação do barramento PA)
Tensão máxima	35 Vcc
Corrente de entrada	10,5 mA
Corrente em caso de erro	15 mA (10,5 mA + 4,5 mA)

3.2.4.2 Feedback digital mecânico opcional

Dois interruptores de proximidade ou dois microinterruptores fornecem sinalização independente da posição do atuador da válvula. Os pontos de ajuste são ajustáveis entre 0 e 100%

3.2.4.3 Feedback digital mecânico com sensores de proximidade; Limite 1, Limite 2**

Terminais	+51/-52 (Limite 1), +41/-42, (Limite 2)	
Tensão de alimentação	5 a 11 Vcc (circuito de controle de acordo com NAMUR)	
Direção de ação	Etiqueta de metal nas proximidades	Etiqueta de metal fora do interruptor de proximidade
Tipo SJ2-SN (NC; log 1)	> 2,1 mA	< 1,2 mA

3.2.4.4 Feedback digital mecânico com microinterruptores de 24 V; Limite 1, Limite 2 **

Terminais	41/42/43 (Limite 1), 51/52/53 (Limite 2)
Tensão de alimentação	máximo de 24 Vca/cc
Corrente nominal	máxima de 2 A
Superfície de contato	Ouro de 10 µm (Au)

** Feedback mecânico possível apenas com indicador de posição mecânico (tipo de caixa "20")

Nota: Feedback mecânico possível apenas com chaves de proximidade ou microinterruptores de 24 V; não ambos.

3.2.4.5 Dados elétricos para uso em áreas potencialmente explosivas (somente tipos certificados Ex)

Circuito de sinal (11/-12)	Ui = 24 V	Ci = < 5,0 nF
	Ii = 250 mA	Li = <10 µH
	Pi = 1,2 W	
Feedback digital mecânico (interruptor de proximidade) (+51/-52: Limite 1, +41/-42: Limite 2)	Ui = 16 V	Ci = 60 nF
	Ii = 25 mA	Li = 100 µH
	Pi = 64 mW	
Interruptor de proximidade: Pepperl+Fuchs SJ2-SN		
Consulte o Certificado Ex PTB 00 ATEX 2049 X		

3.2.5 Dados elétricos para entradas e saídas (SP7-22)

3.2.5.1 Comunicação Fieldbus - Foundation Fieldbus

Terminais	+11/-12
Tensão de alimentação	9 a 32 Vcc (alimentação do fieldbus)
Tensão máxima	35 VCC
Corrente de entrada	11,5 mA
Corrente em caso de erro	15 mA (11,5 mA + 3,5 mA)

3.2.5.2 Feedback digital mecânico opcional

Dois interruptores de proximidade ou dois microinterruptores fornecem sinalização independente da posição do atuador da válvula. Os pontos de ajuste são ajustáveis entre 0 e 100%

3.2.5.3 Feedback digital mecânico com sensores de proximidade; Limite 1, Limite 2**

Terminais	+51/-52 (Limite 1), +41/-42, (Limite 2)	
Tensão de alimentação	5 a 11 Vcc (circuito de controle de acordo com NAMUR)	
Direção de ação	Etiqueta de metal nas proximidades	Etiqueta de metal fora do interruptor de proximidade
Tipo SJ2-SN (NC; log 1)	> 2,1 mA	< 1,2 mA

3.2.5.4 Feedback digital mecânico com microinterruptores de 24 V; Limite 1, Limite 2 **

Terminais	41/42/43 (Limite 1), 51/52/53 (Limite 2)
Tensão de alimentação	máximo de 24 Vca/cc
Corrente nominal	máxima de 2 A
Superfície de contato	Ouro de 10 µm (Au)

** Feedback mecânico possível apenas com indicador de posição mecânico (tipo de caixa "20")

Nota: Feedback mecânico possível apenas com chaves de proximidade ou microinterruptores de 24 V; não ambos.

3.2.5.5 Dados elétricos para uso em áreas potencialmente explosivas (somente tipos certificados Ex)

Circuito de sinal (11/-12)	Ui = 24 V	Ci = < 5,0 nF
	Ii = 250 mA	Li = <10 µH
	Pi = 1,2 W	
Feedback digital mecânico (interruptor de proximidade) (+51/-52: Limite 1, +41/-42: Limite 2)	Ui = 16 V	Ci = 60 nF
	Ii = 25 mA	Li = 100 µH
	Pi = 64 mW	
Interruptor de proximidade: Pepperl+Fuchs SJ2-SN		
Consulte o Certificado Ex PTB 00 ATEX 2049 X		

3.3 Conexão no dispositivo

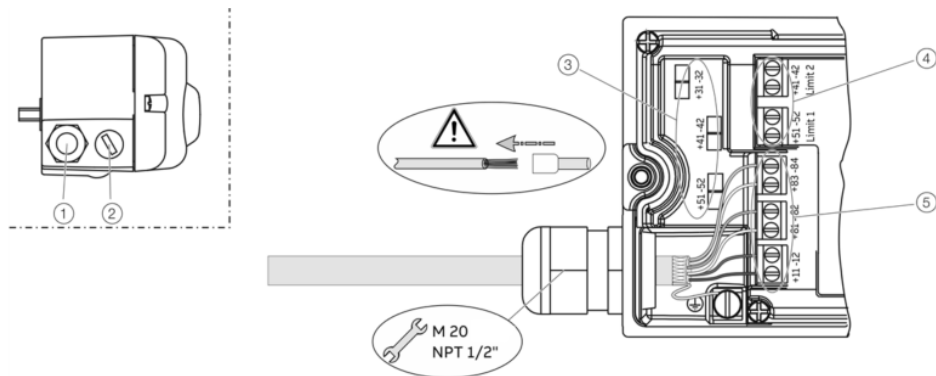


Fig. 18

- | | |
|---|--|
| 1 | Prensa cabos |
| 2 | Plugue cego |
| 3 | Terminais para módulos opcionais |
| 4 | Kit de fixação de terminal para feedback digital |
| 5 | Terminais para unidade básica |

2 furos de $\frac{1}{2}$ 14 NPT ou M20 \times 1,5 são fornecidos no lado esquerdo da caixa para a entrada do cabo na caixa. Um dos furos para derivação está equipado com um prensa cabos, enquanto o outro para derivação possui um plugue cego.

Observação

Os terminais de conexão são fornecidos fechados e devem ser desparafusados antes de inserir o fio.

1. Descasque os fios em aproximadamente 6 mm (0,24").
2. Conecte os fios aos terminais de conexão de acordo com o diagrama de conexão.

3.3.1 Áreas da seção transversal do fio

Dispositivo básico - conexões elétricas

Entrada de 4 a 20 mA	Terminais de parafuso máx. 2,5 mm ² (AWG14)
Opcionais	Terminais de parafuso máx. 1,0 mm ² (AWG18)

Seção transversal

Fios rígidos/flexíveis	0,14 a 2,5 mm ² (AWG26 a AWG14)
Flexível com manga final de fio	0,25 a 2,5 mm ² (AWG23 a AWG14)
Flexível com luva de extremidade de fio sem luva de plástico	0,25 a 1,5 mm ² (AWG23 a AWG17)
Flexível com luva de extremidade de fio com luva de plástico	0,14 a 0,75 mm ² (AWG26 a AWG20)

Capacidade de conexão multi-fio (dois fios com a mesma seção transversal)

Fios rígidos/flexíveis	0,14 a 0,75 mm ² (AWG26 a AWG20)
Flexível com luva de extremidade de fio sem luva de plástico	0,25 a 0,75 mm ² (AWG23 a AWG20)
Flexível com luva de extremidade de fio com luva de plástico	0,5 a 1,5 mm ² (AWG21 a AWG17)

3.3.2 Módulos opcionais

Seção transversal

Fios rígidos/flexíveis	0,14 a 1,5 mm ² (AWG26 a AWG17)
Flexível com luva de extremidade de fio sem luva de plástico	0,25 a 1,5 mm ² (AWG23 a AWG17)
Flexível com luva de extremidade de fio com luva de plástico	0,25 a 1,5 mm ² (AWG23 a AWG17)

Capacidade de conexão multi-fio (dois fios com a mesma seção transversal)

Fios rígidos/flexíveis	0,14 a 0,75 mm ² (AWG26 a AWG20)
Flexível com luva de extremidade de fio sem luva de plástico	0,25 a 0,5 mm ² (AWG23 a AWG22)
Flexível com luva de extremidade de fio com luva de plástico	0,5 a 1 mm ² (AWG21 a AWG18)

Interruptor de limite com interruptores de proximidade ou microinterruptores de 24 V

Fio rígido	0,14 a 1,5 mm ² (AWG26 a AWG17)
Fio flexível	0,14 a 1,0 mm ² (AWG26 a AWG18)
Flexível com luva de extremidade de fio sem luva de plástico	0,25 a 0,5 mm ² (AWG23 a AWG22)
Flexível com luva de extremidade de fio com luva de plástico	0,25 a 0,5 mm ² (AWG23 a AWG22)

3.3.3 Conexões pneumáticas

Notas:

- O posicionador só deve ser fornecido com ar de instrumento livre de óleo, água e poeira.
- A pureza e o teor de óleo devem atender aos requisitos da Classe 3:3:3 de acordo com a ISO 8573-1.

Aviso

Danos aos componentes! A contaminação no tubo de ar e no posicionador pode danificar os componentes.

- Poeira, lascas e quaisquer outras partículas de sujeira devem ser removidas antes que o tubo seja conectado. Uma pressão acima de 6 bar (90 psi) pode danificar o posicionador ou o atuador.
- Devem ser tomadas providências (por exemplo, usando um redutor de pressão) para garantir que a pressão não suba acima de 6 bar (90 psi)*, mesmo em caso de falha.

Informações sobre atuadores de dupla ação com mecanismo de retorno por mola

Em atuadores de dupla ação com mecanismo de retorno por mola, uma pressão que excede significativamente o valor da pressão de alimentação de ar pode ser gerada durante a operação pelas molas na câmara oposta às molas.

Isso pode danificar o posicionador ou afetar adversamente o controle do atuador.

Para eliminar a possibilidade de que isso ocorra, recomenda-se instalar uma válvula de compensação de pressão entre a câmara sem mola e o ar de alimentação para esses tipos de aplicações. Ela permite que o aumento da pressão seja transferido de volta para a linha de entrada de ar.

A pressão de abertura da válvula de retenção deve ser < 250 mbar (< 3,6 psi).

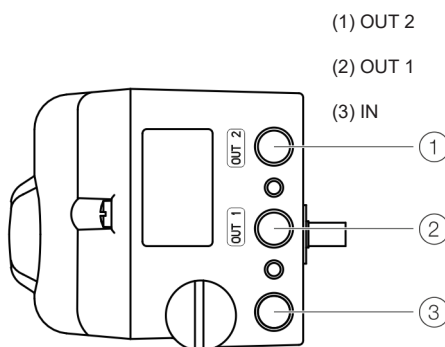


Fig. 19

Marcação	Conexão de tubo
IN	Fornecimento de ar, pressão de 1,4 a 6 bar (20 a 90 psi)
OUT1	Pressão de saída para o atuador
OUT2	Pressão de saída para o atuador (2. Conexão com atuador de dupla ação)

Una as conexões dos tubos de acordo com a designação, observando os seguintes pontos:

- Todas as conexões de tubulação pneumática estão localizadas no lado direito do posicionador. Orifícios roscados de 1/4 18 NPT são fornecidos para as conexões pneumáticas. O posicionador é rotulado de acordo com os furos disponíveis.
- Recomendamos que você use um tubo com dimensões de 12 x 1,75 mm.
- A pressão de alimentação de ar necessária para aplicar a força de atuação deve ser ajustada em linha com a pressão de saída no atuador. A faixa de operação do posicionador é de 1,4 a 6 bar (20 a 90 psi)***.

3.3.4 Conexões pneumáticas - Fornecimento de ar

Ar do instrumento*

Pureza	Tamanho máximo de partícula: 5 µm Densidade máxima de partícula: 5 mg/m³
Teor de óleo	Concentração máxima a 1 mg/m³
Ponto de orvalho de pressão	10 K abaixo da temperatura operacional
Pressão de alimentação**	Projeto padrão: 1,4 a 6 bar (20 a 90 psi)
Consumo de ar***	< 0,03 kg/h/0,015 scfm

* Livre de óleo, água e poeira de acordo com DIN/ISO 8573-1. Poluição e teor de óleo de acordo com a Classe 3:3:3

** Não exceda a pressão máxima de saída do atuador

*** Independente da pressão de alimentação

4. Colocação em Serviço



Os operadores devem usar proteção auricular ao colocar o posicionador em serviço

Nota: Os dados de alimentação de energia elétrica e pressão de alimentação de ar indicados na plaqueta de identificação devem ser respeitados durante a colocação em serviço.

Atenção

Risco de lesões devido a valores de parâmetros incorretos!

Valores de parâmetro incorretos podem fazer com que a válvula se mova inesperadamente. Isso pode levar a falhas no processo e resultar em lesões.

- Antes de comissionar um posicionador novamente que estava em uso em outro local, sempre redefina o dispositivo para as configurações de fábrica.
- Nunca inicie o ajuste automático antes de restaurar as configurações de fábrica!

4.1 Comissionamento do posicionador:

1. Abra a fonte de alimentação pneumática.
2. Ligue a alimentação elétrica e alimente o sinal do ponto de ajuste de 4 a 20 mA.
3. Verificação da montagem mecânica:
 - Pressione e segure MODE; além disso, pressione SETA PARA CIMA ou SETA PARA BAIXO até que o modo de operação 1.3 (ajuste manual na faixa de medição) seja exibido. Solte MODE.
 - Pressione SETA PARA CIMA ou SETA PARA BAIXO para mover o atuador para a posição final mecânica; verifique as posições finais; o ângulo de rotação é exibido em graus; para o modo de alta velocidade, pressione SETA PARA CIMA ou SETA PARA BAIXO simultaneamente.

Observação

Para configuração manual, consulte o documento de parametrização IM-S51-07 para detalhes.

4.2 Faixa de ângulo de rotação recomendada

Atuadores lineares	-28 a 28°
Atuadores rotativos	-57 a 57°
Ângulo mínimo	25°

4. Execute o ajuste automático padrão de acordo com o ajuste automático padrão.









A colocação em serviço do posicionador agora está completa e o dispositivo está pronto para operação.

4.3 Modos de operação

Seleção do nível operacional

1. Pressione e segure MODE.
2. Também pressione e solte a SETA PARA CIMA com a frequência necessária. O modo de operação selecionado é exibido.
3. Solte MODE.

A posição é exibida em % ou como um ângulo de rotação.

Modo de operação	Indicador de modo	Indicador de posição
1,0 Modo de controle* com adaptação dos parâmetros de controle		
1,1 Modo de controle* sem adaptação dos parâmetros de controle		
1,2 Ajuste manual** na faixa de operação. Ajuste*** usando SETA PARA CIMA ou SETA PARA BAIXO		
1,3 Ajuste manual** na faixa de medição. Ajuste*** usando SETA PARA CIMA ou SETA PARA BAIXO		

* Visto que a auto-otimização no modo de operação 1.0 está sujeita a vários fatores durante a operação de controle com adaptação, ajustes incorretos podem aparecer durante um período prolongado.

** Posicionamento não ativo.

*** Para o modo de alta velocidade, pressione SETA PARA CIMA e SETA PARA BAIXO simultaneamente.

4.4 Ajuste automático padrão

Nota: O ajuste automático padrão nem sempre resulta em condições de controle ideais.

Ajuste automático padrão para atuadores lineares*

1. Pressione e segure MODE até ADJ_LIN ser exibido.
2. Pressione MODE e segure até que a contagem regressiva termine.
3. Solte MODE; isso inicia o ajuste automático.

Ajuste automático padrão para atuadores rotativos*

1. Pressione ENTER e segure até ADJ_ROT ser exibido.
2. Pressione ENTER e segure até que a contagem regressiva termine.
3. Solte ENTER; isso inicia o ajuste automático.

Se o ajuste automático for bem-sucedido, os parâmetros serão armazenados automaticamente e o posicionador voltará ao modo de operação 1.1.

Se ocorrer um erro durante o ajuste automático, o processo será encerrado com uma mensagem de erro.

Execute as seguintes etapas se ocorrer um erro:

1. Pressione e segure o botão de operação SETA PARA CIMA ou SETA PARA BAIXO por aproximadamente três segundos.

A unidade mudará para o nível de operação, modo 1.3 (ajuste manual dentro da faixa de medição).

2. Verifique a montagem mecânica de acordo com a seção Montagem mecânica na página 11 e repita o ajuste automático padrão.

* A posição zero é determinada automaticamente e salva durante o ajuste automático padrão, no sentido anti-horário (CTCLOCKW) para atuadores lineares e no sentido horário (CLOCKW) para atuadores rotativos.

4.5 Parâmetros de amostra

Altere a posição zero do visor LCD do sentido horário (CLOCKW) para limite de parada anti-horário (CTCLOCKW)

Situação inicial: o posicionador está em operação de barramento no nível operacional.

1. Mudança para o nível de configuração:

- Pressione e mantenha pressionado SETA PARA CIMA e SETA PARA BAIXO simultaneamente, além disso, pressione e solte ENTER rapidamente,
- Espere a contagem regressiva ir de 3 a 0,
- Solte a SETA PARA CIMA e a SETA PARA BAIXO.

O seguinte é mostrado no visor:



2. Mudança para o grupo de parâmetro 3.:

- Pressione e segure MODE e ENTER simultaneamente, além disso, pressione e solte a SETA PARA CIMA 2 x rapidamente,

O seguinte é mostrado no visor:



- Solte MODE e ENTER.

O seguinte é mostrado no visor:



3. Seleção do parâmetro 3.2:

- Pressione e segure MODE, além de pressionar e soltar rapidamente a SETA PARA CIMA 2 x,

O seguinte é mostrado no visor:



Solte MODE.

4. Alteração das configurações dos parâmetros:

- Pressione e solte rapidamente a SETA PARA CIMA para selecionar CTCLOCKW.

5. Mudança para o parâmetro 3.3 (voltar ao nível operacional) e salvamento das novas configurações:

- Pressione e segure MODE, além de pressionar e soltar rapidamente a SETA PARA CIMA 2 x,
O seguinte é mostrado no visor:



- Solte MODE,
- Pressione e solte rapidamente a SETA PARA CIMA para selecionar NV_SAVE,
- Pressione ENTER e mantenha pressionado até que a contagem regressiva vá de 3 a 0.

A nova configuração do parâmetro é salva e o posicionador retorna automaticamente ao nível operacional. Ele continua no modo de operação que estava ativo antes do nível de configuração ser chamado.

4.6 Configuração dos módulos opcionais

Configuração da indicação de posição mecânica

1. Afrouxe os parafusos da tampa da caixa e remova-a.
2. Gire o indicador de posição no eixo para a posição desejada.
3. Fixe a tampa da caixa e aparafuse-a na caixa. Aperte bem os parafusos à mão.
4. Cole a etiqueta com o símbolo para marcar as posições mínima e máxima da válvula na tampa do invólucro.

Nota: As etiquetas estão localizadas na parte interna da tampa da caixa.

4.7 Configuração do interruptor de limite mecânico com interruptores de proximidade

1. Afrouxe os parafusos da tampa da caixa e remova-a.

Cuidado - Risco de lesões!

O dispositivo inclui sensores de ranhura com bordas afiadas.

- Ajuste as etiquetas de metal usando apenas uma chave de fenda!
2. Defina os pontos de comutação superior e inferior para feedback binário da seguinte forma:
 - Selecione o modo de operação "Ajuste manual" e mova o elemento de controle final manualmente para a posição de comutação inferior.
 - Usando uma chave de fenda, ajuste a etiqueta de metal do interruptor de proximidade 1 (contato inferior) no eixo até que o contato seja feito, ou seja, um pouco antes de ser inserido no interruptor de proximidade. O sensor de ranhura entra no interruptor de proximidade 1 quando o eixo de feedback é girado no sentido horário (visto de frente).
 - Mova o elemento de controle final manualmente para a posição de comutação superior.
 - Usando uma chave de fenda, ajuste a etiqueta de metal do interruptor de proximidade 2 (contato superior) no eixo até que o contato seja feito, ou seja, um pouco antes de ser inserido no interruptor de proximidade. O sensor de ranhura entra no interruptor de proximidade 2 quando o eixo de feedback é girado no sentido anti-horário (visto de frente).
 3. Fixe a tampa da caixa e aparafuse-a na caixa.
 4. Aperte bem os parafusos à mão.

4.8 Configuração do interruptor de limite mecânico com microinterruptores de 24 V

1. Afrouxe os parafusos da tampa da caixa e remova-a.
2. Selecione o modo de operação "Ajuste manual" e mova o elemento de controle final manualmente para a posição de comutação desejada para o contato 1.
3. Defina o contato máximo (1, arruela inferior).

Prenda a arruela superior com o retentor de ajuste especial e gire a arruela inferior manualmente.
4. Selecione o modo de operação "Ajuste manual" e mova o elemento de controle final manualmente para a posição de comutação desejada para o contato 2.
5. Ajuste o contato mínimo (2, arruela superior);

Prenda a arruela inferior com o retentor de ajuste especial e gire a arruela superior manualmente.
6. Conecte o microinterruptor.
7. Fixe a tampa da caixa e aparafuse-a na caixa.
8. Aperte bem os parafusos à mão.

5. Operação

5.1 Parametrização do dispositivo

5.1.1 Menu de navegação

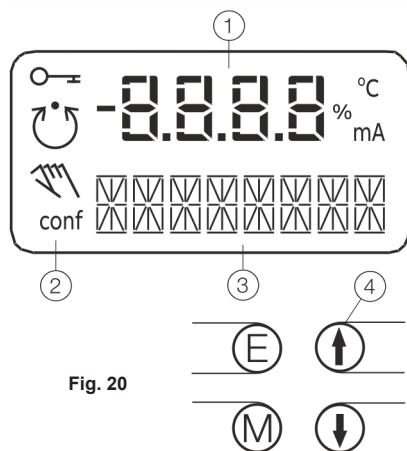


Fig. 20

1	Exibição de valor com unidade
2	Exibição de símbolo
3	Exibição de designador
4	Botões de operação para navegação do menu

5.1.2 Exibição de valor com unidade

Este visor de 7 segmentos com quatro dígitos indica os valores dos parâmetros ou números de referência dos parâmetros. Para valores, a unidade física (°C, %, mA) também é exibida.

5.1.3 Exibição do estado atual

Este visor de 14 segmentos com oito dígitos indica os designadores dos parâmetros com seus status, dos grupos de parâmetros e dos modos de operação.

Símbolo	Descrição
	Operação ou acesso restrito.
	O circuito de controle está ativo. O símbolo é exibido quando o posicionador está no modo de operação 1.0 CTRL_ADP (controle adaptativo) ou 1.1 CTRL_FIX (controle fixo) no nível operacional. No nível de configuração, existem funções de teste para as quais o controlador também estará ativo. O símbolo do circuito de controle também será exibido quando essas funções estiverem ativas.
	Ajuste manual. O símbolo é exibido quando o posicionador está no modo de operação 1.2 MANUAL (ajuste manual dentro da faixa de curso) ou 1.3 MAN_SENS (ajuste manual dentro da faixa de medição) no nível de operação. No nível de configuração, o ajuste manual está ativo ao definir os limites da faixa da válvula (grupo de parâmetros 6 MIN_VR (mín. da faixa da válvula) e 6 MAX_VR (máx. da faixa da válvula)). O símbolo também será exibido quando esses parâmetros estiverem sendo definidos.
	O ícone de configuração indica que o posicionador está no nível de configuração. A operação de controle está inativa.

Os quatro botões de operação ENTER, MODE, SETA PARA CIMA e SETA PARA BAIXO são pressionados individualmente ou em certas combinações de acordo com a função desejada.

5.1.4 Funções do botão de operação

Botão de controle	Significado
ENTER	<ul style="list-style-type: none">• Confirmar mensagem• Iniciar uma ação• Salvar na memória não volátil
MODE	<ul style="list-style-type: none">• Escolha do modo de operação (nível operacional)• Selecionar o grupo de parâmetro ou parâmetro (nível de configuração)
↑	Botão de direção PARA CIMA
↓	Botão de direção PARA BAIXO
Pressionar e segurar todos os quatro botões	Reiniciar por 5 s

5.1.5 Níveis de menu

O posicionador possui dois níveis de operação.

Nível operacional	No nível operacional, o posicionador opera em um dos quatro modos de operação possíveis (dois para controle automático e dois para modo manual). Os parâmetros não podem ser alterados ou salvos neste nível.
Nível de configuração	Neste nível, a maioria dos parâmetros do posicionador podem ser alterados localmente. O PC deve alterar os valores limite para o contador de movimentos, o contador de cursos e a curva característica definida pelo usuário. No nível de configuração, o modo de operação ativo é desativado. O módulo I/P está na posição neutra. A operação de controle está inativa.

5.2 Visão geral de parâmetros HART SP7-20

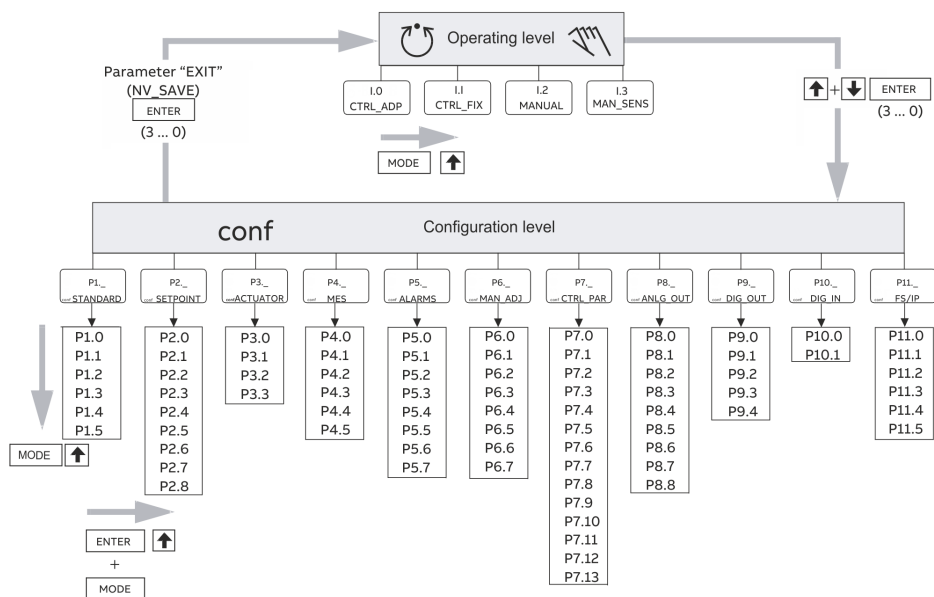


Fig. 21

5.2.1 Descrição dos parâmetros HART SP7-20

Parâmetro	Visor	Função		Configuração de parâmetro possível	Unidade	Configuração de fábrica
P1._	STANDARD					
P1.0	ACTUATOR	Tipo de atuador	Tipo de atuador	LINEAR, ROTARY	---	LINEAR
P1.1	AUTO_ADJ	Ajuste automático	Ajuste automático	Função	---	---
P1.2	ADJ_MODE	Modo de ajuste automático	Modo de ajuste automático	FULL, STROKE, CTRL_PAR, ZERO_POS, LOCKED		FULL
P1.3	TEST	Teste	Teste	Função	---	INACTIVE
P1.4	FIND_DEV	Encontrar dispositivo	Encontrar dispositivo	DISABLE, ONE TIME, CONTINUOUS	---	DISABLE
P1.5	EXIT	Retorno	Retornar ao nível operacional	Função	---	NV_SAVE
P2._	SETPOINT					
P2.0	MIN_RGE	Faixa mínima do ponto de ajuste	Faixa mínima do ponto de ajuste	4,0 a 18,4	mA	4,0
P2.1	MAX_RGE	Faixa máxima do ponto de ajuste	Faixa máxima do ponto de ajuste	20,0 a 5,6	mA	20,0
P2.2	CHARACT	Curva característica	Curva característica	LINEAR, 1:25, 1:50, 25:1, 50:1, USERD	---	LINEAR
P2.3	ACTION	Ação da válvula	Direção de ação	DIRECT, REVERSE	---	DIRECT
P2.4	SHUT_CLS	Valor de desligamento (shut off) 0%	Valor de desligamento (shut off) 0%	OFF, 0,1 a 45,0	%	1,0
P2.5	SHUT_OPN	Valor de desligamento (shut off) 100%	Valor de desligamento (shut off) 100%	55,0 a 100,0, OFF	%	OFF
P2.6	RAMP UP	Rampa do ponto de ajuste, para cima	Rampa do ponto de ajuste (para cima)	OFF, 0 a 200	---	OFF
P2.7	RAMP DN	Rampa do ponto de ajuste, para baixo	Rampa do ponto de ajuste (para baixo)	OFF, 0 a 200	---	OFF
P2.8	EXIT	Retorno	Retornar ao nível operacional	Função	---	NV_SAVE
P3._	ACTUATOR					
P3.0	MIN_RGE	Faixa de curso mínimo	Faixa de operação, mín.	0,0 a 90,0	%	0,0
P3.1	MAX_RGE	Faixa de curso máxima	Faixa de operação, máx.	100,0 a 10,0	%	100
P3.2	ZERO_POS	Posição zero	Posição zero	CLOCKWISE, CTCLOCKWISE	---	CTCLOCKWISE
P3.3	EXIT	Retorno	Retornar ao nível operacional	Função	---	NV_SAVE

5.2.1 Descrição dos parâmetros SP7-20 HART (continuação)

Parâmetro	Visor	Função		Configuração de parâmetro possível	Unidade	Configuração de fábrica
P4._	MESSAGES					
P4.0	TIME_OUT	Tempo limite de controle	Limite de tempo da zona neutra	OFF, a 200	---	OFF
P4.1	POS_SW1	Chave de posição 1	Ponto de comutação SW1	0,0 a 100,0	%	0,0
P4.2	POS_SW2	Chave de posição 2	Ponto de comutação SW2	0,0 a 100,0	%	100,0
P4.3	SW1_ACTV	Ponto de comutação 1 habilitado	Direção ativa SW1	FALL_BEL, EXCEED	---	FALL_BEL
P4.4	SW2_ACTV	Ponto de comutação 2 habilitado	Direção ativa SW2	FALL_BEL, EXCEED	---	EXCEED
P4.5	EXIT	Retorno	Retornar ao nível operacional	Função	---	NV_SAVE
P5._	ALARMS					
P5.0	LEAKAGE	Deteção de vazamento	Vazamento para o atuador	ACTIVE, INACTIVE	---	INACTIVE
P5.1	SP_RGE	Monitor de ponto de ajuste	Fora da faixa de ponto de ajuste	ACTIVE, INACTIVE	---	INACTIVE
P5.2	SENS_RGE	Monitor de faixa sens.	Faixa de operação excedida	ACTIVE, INACTIVE	---	INACTIVE
P5.3	CTRLER	Monitor controlador	Controlador inativo	ACTIVE, INACTIVE	---	INACTIVE
P5.4	TIME_OUT	Tempo limite de controle	Limite de tempo da zona neutra	ACTIVE, INACTIVE	---	INACTIVE
P5.5	STRK_CTR	Contador de cursos	Contador de movimento	ACTIVE, INACTIVE	---	INACTIVE
P5.6	TRAVEL	Contador de cursos	Contador de cursos	ACTIVE, INACTIVE	---	INACTIVE
P5.7	EXIT	Retorno	Retornar ao nível operacional	Função	---	NV_SAVE
P6._	MAN_ADJ					
P6.0	MIN_VR	Faixa de válvulas mínima	Faixa de operação, mín.	0,0 a 100,0	%	0
P6.1	MAX_VR	Faixa de válvulas máxima	Faixa de operação, máx.	0,0 a 100,0	%	100
P6.2	ACTUATOR	Tipo de atuador	Tipo de atuador	LINEAR, ROTARY	---	LINEAR
P6.3	SPRNG_Y2	Ação da mola (Y2)	Ação da mola (Y2)	CLOCKWISE, CTCLOCKWISE	---	CTCLOCKWISE
P6.4	DANG_DN	Ângulo morto próximo	Ângulo morto 0%	0,0 a 45,0	%	0,0
P6.5	DANG_UP	Ângulo morto aberto	Ângulo morto 100%	55,0 a 100,0	%	100,0
P6.6	BOLT_POS	Posição do parafuso	Posição do atuador	LEVER, STEM	---	ALAVANCA
P6.7	EXIT	Retorno	Retornar ao nível operacional	Função	---	NV_SAVE

5.2.1 Descrição dos parâmetros SP7-20 HART (continuação)

Parâmetro	Visor	Função		Configuração de parâmetro possível	Unidade	Configuração de fábrica
P7._	CTRL_PAR					
P7.0	KP UP	Valor de KP, para cima	Valor de KP (para cima)	0,1 a 120,0	---	5,0
P7.1	KP DN	Valor de KP, baixo	Valor de KP (baixo)	0,1 a 120,0	---	5,0
P7.2	TV UP	Valor de TV, para cima	Valor de TV (para cima)	10 a 450	---	200
P7.3	TV DN	Valor de TV, baixo	Valor de TV (baixo)	10 a 450	---	200
P7.4	Y-OFS UP	Compensação Y, para cima	Compensação Y (para cima)	0,0 a 100,0	%	48,0
P7.5	Y-OFS DN	Compensação Y, para baixo	Compensação Y (para baixo)	0,0 a 100,0	%	48,0
P7.6	TOL_BAND	Banda de tolerância (zona)	Banda de tolerância (zona)	0,3 a 10,0	%	1,5
P7.7	DEADBAND	Zona neutra	Zona neutra	0,10 a 10,00	%	12:10 AM
P7.8	DB_APPR	Abordagem de zona neutra	Abordagem de zona neutra	SLOW, MEDIUM, FAST		
P7.9	TEST	Teste	Teste	Função	---	INACTIVE
P7.10	DB_CALC	Cálculo de banda morta	Determinação de banda morta	ON, OFF	---	ON
P7.11	LEAK_SEN	Sensibilidade de vazamento	Sensibilidade de vazamento	1 a 7200	S	30
P7.12	CLOSE_UP	Tempo de posicionamento esgotado	Monitoramento de posição	0,0 a 100,0	%	30,0
P7.13	EXIT	Retorno	Retornar ao nível operacional	Função	---	NV_SAVE
P8._	ANLG_OUT					
P8.0	MIN_RGE	Faixa mínima	Faixa de corrente mínima	4,0 a 18,4	mA	4,0
P8.1	MAX_RGE	Faixa máxima	Faixa de corrente máxima	20,0 a 5,7	mA	20,0
P8.2	ACTION	Atuação	Direção de ação da curva característica	DIRECT, REVERSE	---	DIRECT
P8.3	ALARM	Corrente de alarme	Mensagem de alarme	HIGH_CUR, LOW_CUR	---	HIGH_CUR
P8.4	RB_CHAR	Caractere de releitura	Caracteres convertidos	DIRECT, RECALC		DIRECT
P8.5	TEST	Teste	Teste	Função	---	NONE
P8.6	ALR_ENAB	Função de alarme ativada	Alarme via saída analógica	ON, OFF	---	ON
P8.7	CLIPPING	Sinal atual	Posição do atuador	LEVER, STEM	---	ALAVANCA
Faixa de corte de sinal	Extensão da saída do sinal para 3,8 a 20,5 mA	4,0 a 20,0; 3,8 a 20,5 mA	mA	4,0 a 20,5	---	NV_SAVE
P8.8	EXIT	Retorno	Retornar ao nível operacional	Função	---	---

5.2.1 Descrição dos parâmetros SP7-20 HART (continuação)

Parâmetro	Visor	Função		Configuração de parâmetro possível	Unidade	Configuração de fábrica
P9._	DIG_OUT					
P9.0	ALRM_LOG	Lógica de alarme	Lógica de saída de alarme	ACTIVE_HI, ACTIVE_LO	---	ACTIVE_HI
P9.1	SW1_LOG	Lógica do ponto de comutação 1	Lógica SW1	ACTIVE_HI, ACTIVE_LO	---	ACTIVE_HI
P9.2	SW2_LOG	Lógica do ponto de comutação 2	Lógica SW2	ACTIVE_HI, ACTIVE_LO	---	ACTIVE_HI
P9.3	TEST	Teste	Teste	Função	---	NONE
P9.4	EXIT	Retorno	Retornar ao nível operacional	Função	---	NV_SAVE
P10._	DIG_IN					
P10.0	FUNCTION	Seleção de função	Seleção de função	NONE, POS_0%, POS_100%, POS_HOLD	---	NONE
P10.1	EXIT	Retorno	Retornar ao nível operacional	Função	---	---
P11._	FS/IP					
P11.0	FAIL_POS	Posição de segurança	Posição de segurança	ACTIVE, INACTIVE	---	INACTIVE
P11.1	FACT_SET	Configuração de fábrica	Configuração de fábrica	Função	---	START
P11.2	IP-TYP	Tipo de módulo I/P	Tipo de módulo I/P	NO_F_POS, F_SAFE_1, F_SAFE_2,	S	30
P11.3*	IP_COMP	Compensação IP	Compensação IP	ON, OFF	---	ON
P11.4	HART_REV	Revisão HART	Revisão HART	5; 7	---	5
P11.5	EXIT	Retorno	Retornar ao nível operacional	Função	---	NV_SAVE

*Ativação apenas pelo Serviço da Spirax Sarco

Observação

Para obter informações detalhadas sobre a parametrização do dispositivo, consulte as instruções de configuração e parametrização associadas.

5.3 Visão geral dos parâmetros SP7-21/22

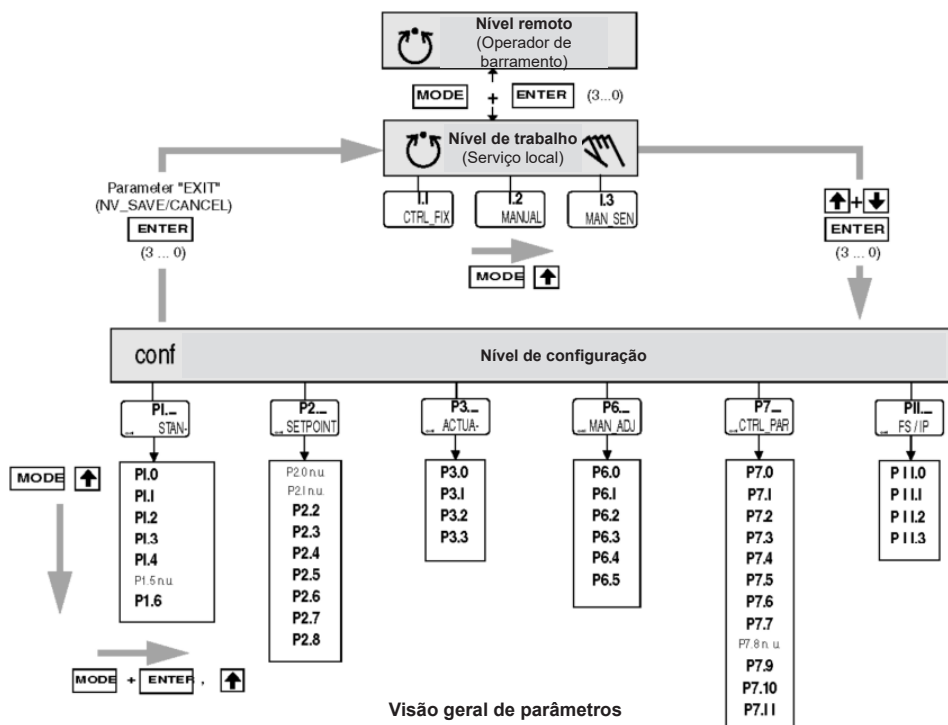


Fig. 22

5.3.1 Descrição dos parâmetros SP7-21/22

Parâmetro	Visor	Função		Configuração de parâmetro possível	Unidade	Configuração de fábrica
P1._	STANDARD					
P1.0	ACTUATOR	Tipo de atuador	Tipo de atuador	LINEAR, ROTARY	---	LINEAR
P1.1	AUTO_ADJ	Ajuste automático	Ajuste automático	Função	---	---
P1.2	TOL_BAND	Banda de tolerância	Banda de tolerância	0,30 a 10,00	%	0,30
P1.3	DEADBAND	DEAD BAND	Zona neutra	0,10 a 10,00	%	0,10
P1.4	TEST	Teste	Teste	função	---	---
P1.5*	ADDRESS	Endereço do barramento		1 a 126	---	126
P1.6	EXIT	Retorno	Retornar ao nível operacional	Função	---	---
P2._	SETPOINT					
P2.0					---	---
P2.1					---	---
P2.2	CHARACT	Curva característica	Curva característica	LINEAR, 1:25, 1:50, 25:1, 50:1, USERD	---	LINEAR
P2.3	ACTION	Ação da válvula	Direção de ação	DIRECT, REVERSE	---	DIRECT
P2.4	SHUT_CLS	Valor de desligamento (shut off) 0%	Valor de desligamento (shut off) 0%	OFF, 0,1 a 45,0	%	1,0
P2.5	RAMP_UP	Rampa do ponto de ajuste, para cima	Rampa de ponto de ajuste (para cima)	0,1 a 999,9	Seg	OFF
P2.6	RAMP DN	Rampa do ponto de ajuste, para baixo	Rampa do ponto de ajuste (para baixo)	0,1 a 999,9	Seg	OFF
P2.7	SHUT_OPN	Valor de desligamento (shut off) 100%	Valor de desligamento (shut off) 100%	OFF, 80,0 a 100	%	OFF
P2.8	EXIT	Retorno	Retornar ao nível operacional	Função	---	---
P3._	ACTUATOR					
P3.0	MIN_RGE	Faixa de curso mínimo	Faixa de operação, mín.	0,0 a 100,00	%	0,0
P3.1	MAX_RGE	Faixa de curso máxima	Faixa de operação, máx.	0,0 a 100,00	%	100
P3.2	ZERO_POS	Posição zero	Posição zero	CLOCKWISE, CTCLOCKWISE	---	CTCLOCKWISE
P3.3	EXIT	Retorno	Retornar ao nível operacional	Função	---	NV_SAVE
P4._, P5._						
P6._	MAN_ADJ					
P6.0	MIN_VR	Faixa de válvulas mínima	Faixa de operação, mín.	0,0 a 100,0	%	0
P6.1	MAX_VR	Faixa de válvulas máxima	Faixa de operação, máx.	0,0 a 100,0	%	100
P6.2	ACTUATOR	Tipo de atuador	Tipo de atuador	LINEAR, ROTARY	---	LINEAR
P6.3	SPRNG_Y2	Ação da mola (Y2)	Ação da mola (Y2)	CLOCKWISE, CTCLOCKWISE	---	CTCLOCKWISE

5.3.2 Visão geral de parâmetros SP7-21/22

Parâmetro	Visor	Função		Configuração de parâmetro possível	Unidade	Configuração de fábrica
P6.4	ADJ_MODE	Modo de ajuste automático	Ângulo morto 0%	FULL, STROKE, CTRL_PAR, ZERO_POS, LOCKED	---	FULL
P6.5	EXIT	Retorno	Retornar ao nível operacional	Função	---	NV_SAVE
P7._	CTRL_PAR					
P7.0	KP UP	Valor de KP, para cima	Valor de KP (para cima)	0,1 a 120,0	---	1,0
P7.1	KP DN	Valor de KP, baixo	Valor de KP (baixo)	0,1 a 120,0	---	1,0
P7.2	TV UP	Valor de TV, para cima	Valor de TV (para cima)	10 a 450	ms	100
P7.3	TV DN	Valor de TV, baixo	Valor de TV (baixo)	10 a 450	ms	100
P7.4	GOPULSUP	Pulsar para cima	---	0 a 200	ms	0
P7.5	GOPULSDOWN	Pulsar para baixo		0 a 200	ms	0
P7.6	Y-OFSUP	Y compensado para cima	Y compensado para cima	Y-Min a 100,0	%	40,0
P7.7	Y-OFSDN	Y compensado para baixo	Y compensado para baixo	Y-Min a 100,0	%	40,0
P7.8					---	---
P7.9	TOL_BAND	Banda de tolerância (zona)	Banda de tolerância (zona)	0,3 a 10,0	%	0,8
P7.10	TEST	Teste	Teste	Função	---	INACTIVE
P7.11	EXIT	Retorno	Retornar ao nível operacional	Função	---	NV_SAVE
P8._, P9._, P10._						
P11._	FS/IP					
P11.0	FAIL_POS	Posição de segurança	Posição de segurança	ACTIVE, INACTIVE	---	INACTIVE
P11.1	FACT_SET	Configuração de fábrica	Configuração de fábrica	Função	---	---
P11.2	IP-TYP	Tipo de módulo I/P	Tipo de módulo I/P	NO_F_POS, F_SAFE_1, F_SAFE_2, F_FREEZE1, F_FREEZE2	---	NO_F_POS
P11.3	EXIT	Retorno	Retornar ao nível operacional	Função	---	---

*Ativação apenas pelo Serviço da Spirax Sarco

Nota: Para obter informações detalhadas sobre a parametrização do dispositivo, consulte as instruções de configuração e parametrização associadas.

6. Solução de problemas

6.1 Códigos de erro SP7-20

Código de erro	Possível causa	Impacto	Solução de problemas
ERROR 10	A tensão de alimentação foi interrompida por pelo menos 20 ms. (Este erro é exibido após a reinicialização do dispositivo para indicar o motivo da reinicialização.)	-	Verifique a fonte de alimentação e a fiação.
ERROR 11	A tensão de alimentação caiu abaixo da tensão mínima.	O atuador foi movido para a posição de segurança. Após aprox. 5 segundos, o posicionador é reinicializado automaticamente e inicia novamente com a mensagem ERROR 10. Se uma interface de comunicação local (LCI) estiver conectada, o dispositivo entrará no modo operacional de alimentação LCI.	Verifique a fonte de alimentação e a fiação.
ERROR 12	A posição está fora da faixa de medição. O possível motivo é um mau funcionamento do sensor de posição.	No modo de controle: • O atuador é movido para a posição de segurança. No nível de configuração: • A saída é definida como neutra até que um botão seja pressionado. Após aprox. 5 segundos o posicionador é reinicializado automaticamente no modo de controle e no nível de configuração.	Verifique a montagem.
ERROR 13	Corrente de entrada inválida. Este aviso indica quando o sinal do ponto de ajuste é substituído. O atuador foi movido para a posição de segurança.	-	Verifique a fonte de alimentação e a fiação.
ERROR 20	Não é possível acessar os dados na EEPROM.	O atuador foi movido para a posição de segurança. Após aprox. 5 segundos, o posicionador é reiniciado automaticamente. São feitas tentativas para restaurar os dados. Isso compensa os erros intermitentes no ambiente de comunicação com a EEPROM.	Se ainda não houver acesso aos dados da EEPROM após a reinicialização do dispositivo, carregue as configurações de fábrica. Se o erro ainda persistir, o dispositivo deve ser devolvido para reparo ao fabricante.
ERROR 21	Erro no processamento dos valores medidos, apontando para erro nos dados de trabalho (RAM).	O atuador foi movido para a posição de segurança. Após aprox. 5 segundos, o posicionador é reinicializado automaticamente e a RAM é reinicializada.	Se o erro persistir mesmo após o posicionador ter sido reiniciado, o dispositivo deverá ser devolvido ao fabricante para reparo.

6.1 Códigos de erro SP7-20 (continuação)

Código de erro	Possível causa	Impacto	Solução de problemas
ERROR 21	Erro no processamento dos valores medidos, apontando para erro nos dados de trabalho (RAM).	O atuador foi movido para a posição de segurança. Após aprox. 5 segundos, o posicionador é reinicializado automaticamente e a RAM é reinicializada.	Se o erro persistir mesmo após o posicionador ter sido reiniciado, o dispositivo deverá ser devolvido ao fabricante para reparo.
ERROR 22	Erro durante o processamento da tabela, apontando erro nos dados de trabalho (RAM).	O atuador foi movido para a posição de segurança. Após aprox. 5 segundos, o posicionador é reinicializado automaticamente e a RAM é reinicializada.	Se o erro persistir mesmo após o posicionador ter sido reiniciado, o dispositivo deverá ser devolvido ao fabricante para reparo.
ERROR 23	Erro ao verificar o checksum dos dados de configuração (RAM).	O atuador foi movido para a posição de segurança. Após aprox. 5 segundos, o posicionador é reinicializado automaticamente e a RAM é reinicializada.	Se o erro persistir mesmo após o posicionador ter sido reiniciado, o dispositivo deverá ser devolvido ao fabricante para reparo.
ERROR 24	Erro nos registros de função do processador (RAM).	O atuador foi movido para a posição de segurança. Após aprox. 5 segundos, o posicionador é reinicializado automaticamente e a RAM é reinicializada.	Se o erro persistir mesmo após o posicionador ter sido reiniciado, o dispositivo deverá ser devolvido ao fabricante para reparo.
ERROR 50 a 99	Erro interno.	O atuador foi movido para a posição de segurança. Após aprox. 5 segundos, o posicionador é reiniciado automaticamente.	Se o erro puder ser reproduzido e ocorrer na mesma posição após a reinicialização, o dispositivo deve ser devolvido para reparo ao fabricante.

6.2 Códigos de erro SP7-21/22

Código de erro	Possível causa	Impacto	Solução de problemas
NV_ERROR	Chip de memória com defeito	O dispositivo não inicializa.	Devolva o dispositivo para reparo.
TIMEOUT	A função de ajuste automático dura muito tempo.	A função de ajuste automático foi abortada.	Aumente a pressão de alimentação ou use reforços.
OUTOFRNG	As condições de montagem não estão corretas. Posição fora da faixa do sensor.	A função de ajuste automático foi abortada.	Verifique as condições de montagem.
CALC_ERR	<ol style="list-style-type: none"> Dados inconsistentes, por exemplo, valor baixo maior do que valor alto ou configuração incorreta. Os dados não podem ser salvos localmente, pois o PROFIBUS salva os dados em segundo plano. 	<ol style="list-style-type: none"> O ajuste automático foi abortado. Salvar não é possível. 	<ol style="list-style-type: none"> Corrija os valores ou carregue as configurações de fábrica. Tente novamente mais tarde.
NO_F_POS	O dispositivo não está na posição de segurança.	-	Mova o dispositivo para a posição de segurança.
ERROR	<p>Mensagem de alarme (só pode ser lida usando o DTM).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Alarme de temperatura • O ajuste automático falhou • O ponto zero mudou • Reinicialização do dispositivo • Manutenção requerida • Valor limite do contador de movimentos aumentado • Valor limite do contador de cursos aumentado • Interruptor de limite 1 em valor aumentado • Interruptor de limite 2 em valor aumentado • Posição fora da faixa de operação • Posição fora da faixa do sensor • Ponto de ajuste inválido • Modo de operação local solicitado • Modo de operação local ativo • Simulação ativa • Controlador desativado. 	Veja a ajuda on-line do DTM	Veja a ajuda on-line do DTM
NO_COMM	Sem comunicação PROFIBUS	Sem comunicação PROFIBUS	Verifique o endereço do barramento e o bit de status (128)
SENS_ERR	Sensor de posição com defeito	O dispositivo se move para a posição de segurança	Devolva o dispositivo para reparo
MEM_ERR	Chip de memória com defeito	O dispositivo não inicializa	Devolva o dispositivo para reparo.

6.3 Códigos de alarme

Código de erro	Possível causa	Impacto	Solução de problemas
ALARME 1	Vazamento entre o posicionador e o atuador	Dependendo de quão bem o vazamento pode ser compensado, pequenas ações de controle são necessárias em intervalos regulares.	Verifique a tubulação.
ALARME 2	A corrente do ponto de ajuste está fora da faixa permitida, ou seja, $\epsilon < 3,8 \text{ mA}$ ou $> 20,5 \text{ mA}$.	-	Verifique a fonte de alimentação.
ALARME 3	Alarme do monitor zero. A posição zero mudou em mais de 4%.	- No modo de controle, uma posição fora da faixa da válvula só pode ser alcançada movendo-se para as paradas de limite, pois o ponto de ajuste é limitado de 0 a 100%	Corrija a montagem.
ALARME 4	O controle está inativo, porque o dispositivo não opera no modo de controle ou a entrada binária está ativa.	O controlador não segue o ponto de ajuste.	Mude para o modo de controle ou desligue a entrada binária.
ALARME 5	O posicionamento expirou. O tempo de acomodação necessário excede o tempo de curso configurado.	Nenhum, ou o controle adaptativo é executado (no modo adaptativo).	Garanta que <ul style="list-style-type: none"> • o atuador não está bloqueado. • a pressão de alimentação de ar é suficientemente alta. • o limite de tempo especificado é superior a 1,5 vezes o tempo de curso mais longo do atuador. Se a adaptação não puder funcionar ininterruptamente para um atuador, a adaptação deve ser ligada até que o alarme não ocorra mais durante as ações de controle.
ALARME 6	O valor limite definido para o contador de cursos foi excedido.	-	Reinicialize o contador (somente possível através de um PC conectado com software adequado).
ALARME 7	O valor limite especificado para o contador de cursos foi excedido.	-	Reinicialize o contador (somente possível através de um PC conectado com software adequado).

6.4 Códigos de mensagem

Códigos de mensagem	Descrição da mensagem
BREAK	Ação interrompida pelo operador.
CALC_ERR	Erro durante a verificação de plausibilidade.
COMPLETE	Ação concluída, reconhecimento necessário.
EEPR_ERR	Erro de memória, não foi possível salvar os dados.
FAIL_POS	A posição de segurança está ativa, a ação não pode ser executada.
NO_F_POS	Posição de segurança necessária, mas não ativa.
NO_SCALE	Os limites da faixa da válvula ainda não foram determinados; portanto, o ajuste automático parcial não pode ser executado.
NV_SAVE	Os dados são salvos na memória não volátil.
OUTOFRNG	A faixa de medição foi excedida, o ajuste automático foi interrompido automaticamente.
LOAD	Os dados (configurações de fábrica) estão sendo carregados.
RNG_ERR	Menos de 10% da faixa de medição é usada.
RUN	Ação em execução.
SIMUL	A simulação foi iniciada externamente de um PC via protocolo HART; saídas de interruptor, saída de alarme e feedback de posição analógica não são mais influenciados pelo processo.
SPR_ERR	A ação real da mola é diferente da ajustada.
TIMEOUT	Tempo esgotado; o parâmetro não pôde ser determinado em dois minutos; O ajuste automático foi interrompido automaticamente.

7. Manutenção

Peças de reposição disponíveis:

Um kit de filtros sobressalentes está disponível para os posicionadores inteligentes SP7: Número de peça 3440580.

8. Aprovações

ATEX

Classificação: ATEX II 2G Ex db IIC T6/T5/T4 Gb

Número de certificação: BVS 21 ATEX E 073 X

Temperatura ambiente: $-40 \sim 65\text{ °C}/80\text{ °C}/85\text{ °C}$ ($-40 \sim 149\text{ °F}/176\text{ °F}/185\text{ °F}$).

IECEX

Classificação: IECEX Ex db IIC T6/T5/T4 Gb

Número de certificação: IECEX BVS 21.0078X

Temperatura ambiente: $-40 \sim 65\text{ °C}/80\text{ °C}/85\text{ °C}$ ($-40 \sim 149\text{ °F}/176\text{ °F}/185\text{ °F}$).

CCC/NEPSI

Classificação: NEPSI Ex db IIC T4/T5/T6 Gb

Número de certificação: GYJ22.1768X

Temperatura ambiente: $-40 \sim 85\text{ °C}/80\text{ °C}/65\text{ °C}$

UKEX

Classificação: UKEx Ex db IIC T6/T5/T4 Gb

Número de certificação: EMA22UKEX0002X

Temperatura ambiente: $-40 \sim 65\text{ °C}/80\text{ °C}/85\text{ °C}$

INMETRO

Classificação: INMETRO Ex db IIC T6...T4 Gb

Número de certificação: TÜV 25.1036 X

Temperatura ambiente:

T6: $-40\text{ °C} \leq T_{\text{amb}} \leq 65\text{ °C}$;

T5: $-40\text{ °C} \leq T_{\text{amb}} \leq 80\text{ °C}$;

T4: $-40\text{ °C} \leq T_{\text{amb}} \leq 85\text{ °C}$

9. Declaração de conformidade

spiraxsarco.com



DECLARATION OF CONFORMITY

Apparatus model/Product: **Smart Positioner**
SP7-20
SP7-21
SP7-22

Name and address of the manufacturer or his authorised representative: **Spirax Sarco Ltd,**
Runnings Road
Cheltenham
GL51 9NQ
United Kingdom

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

The object of the declaration described above is in conformity with the relevant statutory requirements of:

SI 2016 No.1091 * The Electromagnetic Compatibility Regulations 2016

SI 2016 No.1107 * The Equipment and Protective Systems Intended for Use in Potentially Explosive Atmospheres Regulations 2016

(*As amended by EU Exit Regulations)

References to the relevant designated standards used or references to the other technical specifications in relation to which conformity is declared:


SI 2016 No.1091 * EN 61326-1:2013

SI 2016 No.1107 * EN IEC 60079-0:2018
EN 60079-1:2014

Where applicable, the approved body:

Approved Body	number	Performed	Certificate
Element Materials Technology Warwick Ltd.	0891	Issue of Quality Assurance Notification	EMA21UKQAN0002
Element Materials Technology Warwick Ltd.	0891	Issue of UK Type examination certificate	EMA22UKEX0002X

Additional information:

Ex coding:  II 2G Ex db IIC T6/T5/T4 Gb
T6: -40°C ≤ Ta ≤ 65°C; T5: -40°C ≤ Ta ≤ 80°C; T4: -40°C ≤ Ta ≤ 85°C

Signed for and on behalf of: **Spirax Sarco Ltd,**

(signature): 

(name, function): **Neil Morris**
Compliance Manager
Steam Business Development Engineering
(place and date of issue): **Cheltenham**

23 September 2022

GNP237-UK-C/03 issue 1

EU DECLARATION OF CONFORMITY

Apparatus model/Product: **Smart Positioners****SP7-20****SP7-21****SP7-22**Name and address of the manufacturer or his
authorised representative: **Spirax Sarco Ltd,**

Runnings Road

Cheltenham

GL51 9NQ

United Kingdom

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:

2014/30/EU EMC Directive

2014/34/EU ATEX Directive

References to the relevant harmonised standards used or references to the other technical specifications in relation to which
conformity is declared:

EMC Directive EN 61326-1:2013


ATEX Directive EN IEC 60079-0:2018

EN 60079-1:2014

Where applicable, the notified body:

<i>Notified Body</i>	<i>number</i>	<i>Performed</i>	<i>Certificate</i>
Element Materials Technology Rotterdam B.V. Voorerf 18, 4824 GN Breda Netherlands	2812	Issue of Quality Assurance Notification	TRAC13QAN0002
DEKRA Testing and Certification GmbH, Handwerkstraße 15, 70565 Stuttgart, Germany	0158	Issue of EC Type examination certificate	BVS 21 ATEX E 073 X

Additional information:

ATEX coding:  II 2G Ex db IIC T6/T5/T4 Gb
-40°C ≤ Ta ≤ 65°C / 80°C / 85°C

Signed for and on behalf of: Spirax Sarco Ltd,

(signature): (name, function): M Sadler
Steam Business Development Engineering
Product Integrity & Compliance Manager(place and date of issue): Cheltenham
2021-11-01

