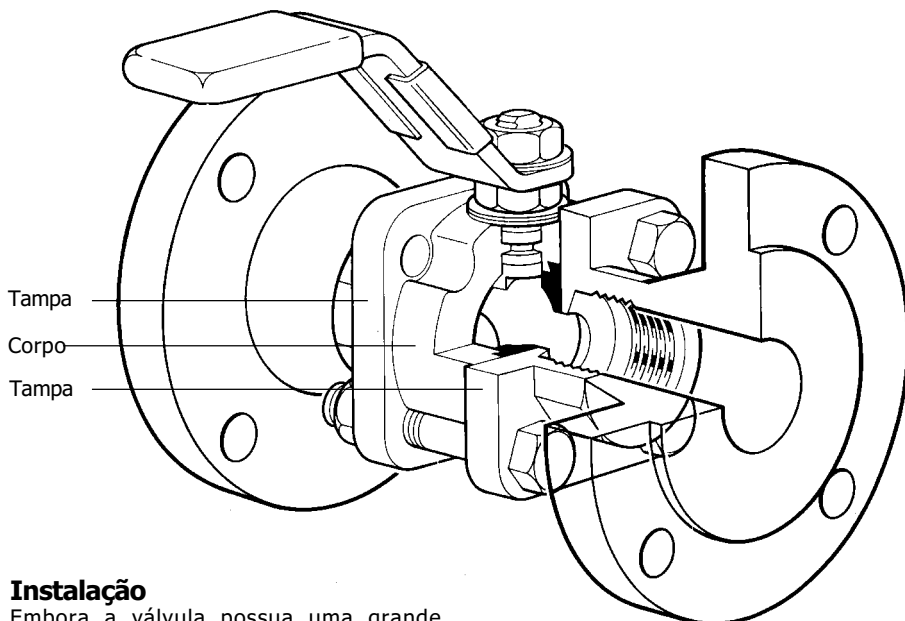


## Válvulas de esfera M10S e M10S ISO, versões roscada, pontas p/ soldar, soldar topo e flangeada

### Instruções de Manutenção e Instalação

As válvulas de esfera Spirax Sarco M10S e M10S ISO são compostas por três partes: Corpo e duas tampas nas extremidades.

#### M10S versões roscada e flangeada mostradas.



#### Instalação

Embora a válvula possua uma grande integridade estrutural, um desalinhamento severo e/ou o efeito de tração devido a um incorrecto comprimento de tubagem, poderá danificar a válvula e é de evitar. Deve dar especial atenção ao correcto alinhamento da tubagem, de modo a que a tubagem de entrada e a válvula estejam no mesmo eixo. Estas válvulas destinam-se a aplicações on/off e podem ser instaladas com o fluido em ambas as direcções. Quando utilizadas em vapor:

1. Instale uma bolsa de drenagem a montante da válvula.
2. Abra a válvula lentamente para evitar danos por martelos de água.

#### Válvulas com pontas para soldar e soldar encaixe

Antes de qualquer soldadura, será necessário:

1. Desmontar as tampas do corpo.
2. Remover as sedes de R-PTFE.
3. Soldar cada tampa à tubagem.
4. Recolocar as sedes de R-PTFE.
5. Voltar a montar.

#### Nota de segurança

Antes de iniciar qualquer operação de desmontagem, certifique-se de que não existe qualquer fluxo na tubagem; que a linha está seccionada em algum ponto ou de que não existe caudal do fluido. Qualquer fluido que fique na tubagem deve ser drenado antes de desmontar a válvula.

#### Manutenção

##### Geral

A manutenção pode ser executada sem remover completamente a válvula da tubagem. Retire os dois parafusos e porcas superiores (15, 16) e alivie os dois inferiores. O conjunto completo do corpo pode então ser removido e instaladas as peças novas.

##### Válvulas flangeadas

Para executar qualquer operação de manutenção, a válvula flangeada tem de ser completamente removida da tubagem. Retire as 4 porcas (16), pode agora remover o conjunto completo do corpo e colocadas as peças novas.

##### Substituir as sedes

1. Remova o corpo como descrito anteriormente.
2. Com o corpo removido, retire as sedes (5).
3. Coloque as novas sedes, empurrando-as para dentro dos recessos do corpo.

##### Substituir os vedantes da haste

1. Retire o corpo como descrito anteriormente.
2. Remova as porcas (11), (9) e as anilhas de pressão (8).
3. Substitua os vedantes da haste (6).

##### Voltar a montar

Volte a montar pela ordem inversa das instruções dadas anteriormente. Os parafusos e porcas de fixação (15, 16) devem ser apertados segundo os torques apresentados na tabela ao lado.

##### Sobressalentes

Os sobressalentes disponíveis estão representados a traço cheio. Peças representadas a interrompido, não são sobressalentes.

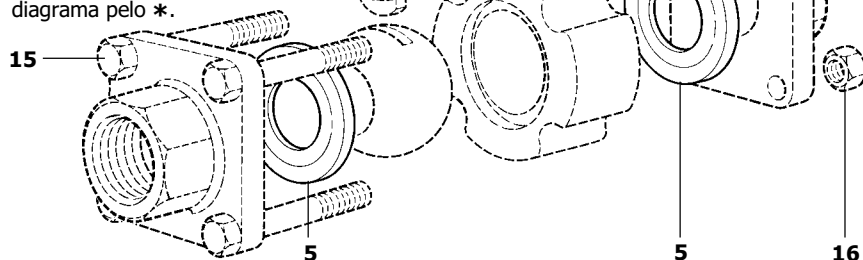
##### Sobressalente disponível

Conj. da sede e vedante da haste 5, 6

Como encomendar os sobressalentes  
Encomende sempre os sobressalentes

##### Versão mostrada M10S.

\*A versão M10S ISO possui um vedante da haste adicional colocado como indicado no diagrama pelo \*.



utilizando a descrição dada em Sobressalentes disponíveis, indicando o modelo e o diâmetro da válvula.

**Exemplo:** 1 - Conj. da sede e vedante da haste para a válvula de esfera M10S2FB de 1/2".

##### Torques de aperto recomendados Porcas e parafusos de fixação

Item	Medida	N m
15 e 16	1/4", 3/8", 1/2" RB	13
	1/2" FB, 3/4" RB	13
	3/4" FB, 1" RB	30
	1" FB, 1 1/4" RB	30
16	1 1/4" FB, 1 1/2" RB	40
	1 1/2" FB, 2" RB	57
	2" FB, 2 1/2" RB	75

##### Porca da haste

Item	Medida	N m
9	1/4", 3/8" RB	4.1 - 5.4
	1/2", 3/4" RB	5.4 - 8.1
	3/4" FB, 1" RB	10.8 - 13.5
	1" FB, 1 1/4" RB	17.5 - 20.3
11	1 1/4" FB, 1 1/2" RB	17.5 - 20.3
	1 1/2" FB, 2" RB	34 - 40
	2" FB, 2 1/2" RB	40 - 47