

## Cortando as pontas no comprimento necessário

As pontas do sensor devem ser cortadas no comprimento referente aos níveis de acionamento de alarmes e bomba desejados.

### Procedimento:

1. Garanta que o nível da água esteja na condição desejada para controle.
2. Faça uma marca longitudinal, no sensor, com uma caneta de tinta solúvel em água e posicione o sensor no orifício da caldeira, para obter a posição do nível dentro da caldeira.  
O nível também pode ser obtido através do visor de nível.
- Cuidado**  
É essencial que o isolamento de PTFE não seja danificado no momento do corte. Use um tubo de cobre para proteger as pontas.
3. Corte a ponta 15 mm a menos que a profundidade marcada para compensar a profundidade da rosca (veja a figura).
4. Corte aproximadamente 40 mm do isolamento de PTFE a partir da extremidade. **Nota:** O isolamento mínimo é de 30 mm.
5. Repita o procedimento para as outras pontas do sensor.
6. Posicione o espaçador acima do nível de trabalho, mantendo uma distância mínima de 15 mm da primeira ponta exposta, suportando todas as pontas.
7. Rosqueie o sensor (1" BSP, 41 A/F), usando fita de teflon na área roscada, não é necessário o uso de gaxetas.

## Esquema elétrico

Utilize o diagrama de ligação elétrica do controlador para maiores detalhes.

Utilize cabos com 3 ou 4 fios entrelaçados de 1mm<sup>2</sup>.

Para retirar o conector DIN 43650, remova o parafuso central.

Retire a tampa para ter acesso ao bloco do conector.

## Manutenção

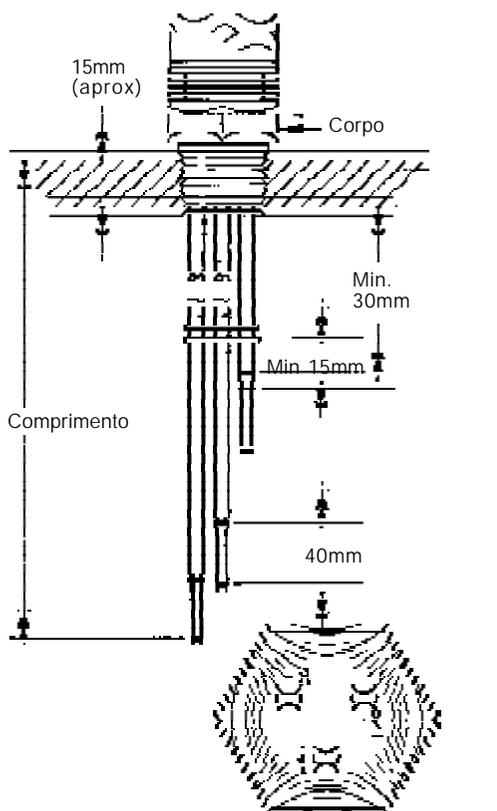
Nenhuma manutenção especial é necessária. No entanto, controle de nível de caldeiras, devem ser regularmente testadas e inspecionadas. Para procedimentos específicos de teste, contate a Spirax Sarco.

### Spirax Sarco Ind.e Com.Ltda.

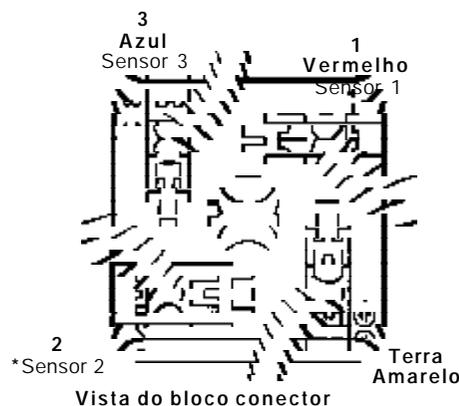
Rod. Raposo Tavares Km 31-Portão  
CEP 06700-000 - Cotia - SP

Tel (011) 7925-9000 - Fax (011) 7925-9007

MI-A0409-01 BR



Vista inferior do corpo do sensor.



\*Azul para cabo de 3 fios  
Preto para cabo de 4 fios

# spirax/sarco

## LP 10-3 Sensor de Nível Manual de Instalação e Manutenção

### Aplicação

O sensor de nível Spirax Sarco LP 10-3 é utilizado em conjunto com o controlador LC 1000 para fornecer um controle de nível On/Off e/ou funções de alarme em caldeiras, tanques e outros reservatórios.

O sensor também pode ser utilizado com um grande range de líquidos condutivos.

### Como o sensor funciona

O sensor LP 10-3 possui três pontas que são cortadas no comprimento necessário para dar os parâmetros de níveis para a aplicação. O corpo do sensor é aterrado através de uma conexão 1" BSP com a caldeira ou tanque.

Quando uma ponta é imersa no líquido, o circuito elétrico é fechado.

Quando o nível cai abaixo da ponta, a resistência entre ela e o aterramento se torna alta, sinalizando ao controlador que a ponta está fora do líquido.

### Instalação

Para aplicações em caldeiras, O sensor deve ser instalado em uma garrafa de nível ou dentro da caldeira com um tubo de proteção.

### Cuidado

Sempre que possível o fabricante da caldeira deve ser consultado para verificar o funcionamento e alarmes do nível da água. Note que em algumas circunstâncias o nível da água dentro da caldeira pode ser diferente do mostrado no visor de nível.

Se o sensor é utilizado em tanques não condutivos (concreto, plástico, por exemplo) use uma das pontas com terra, ou providencie um aterramento em separado.

