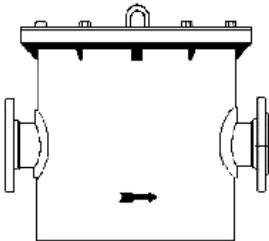


Purgador de Bóia FTE
Manual de Instalação e Manutenção



ÍNDICE

❖ *Termo de Garantia*

1. *Descrição*

2. *Instalação*

3. *Manutenção*

4. *Peças de reposição*

5. *Informações Técnicas*

TERMO DE GARANTIA

A Spirax Sarco garante, sujeita às condições descritas a seguir, reparar e substituir sem encargos, incluindo mão de obra, quaisquer componentes que falhem no prazo de 1 ano da entrega do produto para o cliente fim. Tal falha deve ter ocorrido em decorrência de defeito do material ou de fabricação, e não como resultado do produto não ter sido utilizado de acordo com as instruções deste manual.

Esta garantia não é aplicada aos produtos que necessitem de reparo ou substituição em decorrência de desgaste normal de uso do produto ou produtos que estão sujeitos a acidentes, uso indevido ou manutenção imprópria.

A única obrigação da Spirax Sarco com o Termo de Garantia é de reparar ou substituir qualquer produto que considerarmos defeituoso. A Spirax Sarco reserva os direitos de inspecionar o produto na instalação do cliente fim ou solicitar o retorno do produto com frete pré-pago pelo comprador.

A Spirax Sarco pode substituir por um novo equipamento ou aperfeiçoar quaisquer partes que forem julgadas defeituosas sem demais responsabilidades. Todos os reparos ou serviços executados pela Spirax Sarco, que não estiverem cobertos por este termo de garantia, serão cobrados de acordo com a tabela de preços da Spirax Sarco em vigor.

ESTE É O TERMO ÚNICO DE GARANTIA DA SPIRAX SARCO E SOMENTE POR MEIO DESTE A SPIRAX SARCO SE EXPRESSA E O COMPRADOR RENUNCIA A TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, IMPLICADAS EM LEI, INCLUINDO QUALQUER GARANTIA DE MERCADO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.

INFORMAÇÕES RELATIVAS À DEVOLUÇÃO DE PRODUTOS

Todo o equipamento que tenha sido contaminado com, ou exposto a, fluidos corporais, produtos químicos, tóxicos ou qualquer outra substância perigosa para a saúde, deve ser descontaminado antes de ser devolvido à Spirax Sarco ou ao seu distribuidor.

As devoluções não serão aceitas sem uma autorização prévia.

IMPORTANTE: INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA FAVOR LER CUIDADOSAMENTE



1. Acesso

Garantir um acesso seguro e se necessário uma plataforma e/ou bancada antes de iniciar os trabalhos no produto e/ou instalação. Caso seja necessário providencie um dispositivo que possa elevar o produto adequadamente.



2. Iluminação

Assegure uma iluminação adequada, particularmente onde os serviços serão realizados e onde haja fiação elétrica.



3. Líquidos ou gases perigosos na tubulação

Verifique o que está ou esteve presente na tubulação, tais como: vapores, substâncias inflamáveis e perigosas à saúde, temperaturas elevadas.



4. Ambiente perigoso em torno do produto

Considere: áreas do risco de explosão falta de oxigênio (por exemplo, em tanques e poços), gases perigosos, temperaturas extremas, superfícies quentes, perigo de fogo (por exemplo, durante a soldagem), ruído excessivo, máquina em movimento.



5. O Sistema

Considere por exemplo: se o fechamento de válvulas de bloqueio ou a depressurização, colocará outra parte do sistema ou pessoa em risco. Quando da abertura e fechamento das válvulas de bloqueio, faça-o de maneira gradual para evitar choques no sistema.



6. Pressão do sistema

Assegure-se de que toda a pressão existente esteja isolada ou o sistema esteja depressurizado.

Não suponha que o sistema esteja depressurizado, mesmo quando os manômetros indicarem pressão zero.



7. Temperatura

Aguarde a temperatura baixar após o bloqueio dos sistemas, para evitar o perigo de queimaduras.



8. Ferramentas e materiais de consumo

Antes de começar o trabalho assegure-se de que você tenha as ferramentas e/ou os materiais de consumo apropriados.



9. Equipamento de Proteção

Use sempre equipamentos de proteção individual necessários para a realização dos trabalhos.



10. Permissões para trabalho

Todo o trabalho deve ser realizado e/ou supervisionado por pessoa qualificada. Fixe avisos sempre que necessário.



11. Trabalhos elétricos

Antes de começar o trabalho estude o diagrama de fiação e as instruções da fiação e verifique todas as exigências especiais. Considere particularmente: tensão de fonte principal e fase, isolamento local dos sistemas principais, exigências do fusível, aterramento, cabos especiais, entradas do cabo, seleção elétrica.



12. Comissionamento

Após a instalação ou a manutenção assegure-se de que o sistema esteja funcionando corretamente. Realize testes em todos os alarmes e dispositivos protetores.



13. Disposição

Os equipamentos e materiais devem ser armazenados em local próprio e de maneira segura.



14. Informações Adicionais

Informações adicionais e ajuda, estão disponíveis mundialmente em qualquer centro de serviço Spirax Sarco.

1. Descrição do Produto

Purgador de descarga contínua para drenagens em sistemas de vapor saturado. Recomendado para equipamentos que trabalham com baixas pressões diferenciais, e que necessitam de uma grande descarga de condensado. Projetado para equipamentos de vários segmentos industriais como usinas de açúcar e álcool, petroquímicas, refinarias, etc. Descarrega o condensado assim que este se forma. É de fácil manutenção mesmo que instalado na linha. Os orifícios de descarga, abaixo do nível de condensado dentro do purgador, evitam a passagem de vapor vivo. É fornecido com elemento termostático eliminador de ar (TH). A escolha da placa de orifício, adequa o purgador às condições de vazão necessárias, possibilitando a correta drenagem do equipamento. O FTE apresenta-se com visor de nível (opcional) possibilitando a verificação do nível de condensado dentro do purgador, e, portanto, seu funcionamento.

➤ Pressões Diferenciais Máximas

FTE		2,0 barg		Tmo 200°C (392°F)
-----	--	----------	--	-------------------

➤ Conexões: flanges ANSI-B-16,5(150#)

2. Instalação

Para instalação do FTE, é necessário, além da verificação do sentido do fluxo, que as distâncias entre os flanges e alinhamento entre as tubulações e o purgador, sejam respeitados. É recomendado também que seja instalado um filtro a montante do purgador para evitar perdas de vapor por impregnação de sujeira na sede, e válvulas de bloqueio a jusante e a montante do purgador, que permitirão a realização de manutenção/inspeção. Na partida do processo, recomenda-se que as válvulas de bloqueio do purgador estejam fechadas e o by-pass aberto. Após o start-up abre-se vagarosamente a válvula a montante e a jusante respectivamente.

Em condições normais de funcionamento, uma revisão completa no purgador não é necessária, contudo nas partidas, e principalmente em instalações novas, é possível que pequenas sujeiras passem pela tela do filtro se acumulando na sede do purgador, causando vazamento de vapor. Neste caso o purgador deve ser aberto e limpo conforme descrito neste manual.

3. Manutenção

Antes de iniciar qualquer manutenção no purgador, certifique-se que não há fluxo de condensado e que as válvulas de bloqueio estejam fechadas. Lembre-se de sua segurança, utilize sempre equipamentos de proteção e ferramentas adequadas. Para realizar a manutenção no FTE não é necessário que o purgador seja desconectado da linha.

➤ Procedimento para desmontagem

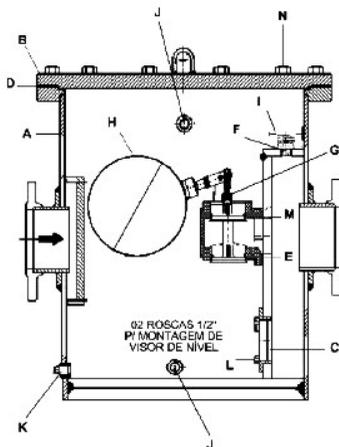
Solte os parafusos(N). Puxe a tampa(B) para fora. Solte a bóia(H) desrosqueando-a. Solte o bujão do dreno(J). Solte a presilha (I) do eliminador de ar e retire a cápsula e o anel espaçador.

➤ Procedimento para montagem

Retire todo resíduo de guarnição da tampa(B) e do corpo (A) e placa de orifício. Verifique as condições do assentamento do mecanismo(G). Verifique se a placa de orifício(C) está obstruída ou apresenta desgaste caso necessário troque-a soltando os parafusos(L) e puxando-a para fora. Monte a placa de orifício e execute o aperto. Verifique se há vazamento no mecanismo (G). Caso haja necessidade lapidar a sede com pasta abrasiva, não obtendo resultado substitua o mecanismo.

ATENÇÃO: nunca desmonte o mecanismo.

Monte o mecanismo (G) substituindo a junta por uma nova. Coloque os parafusos (M) encostando com a mão e aperte-os por igual. Monte a bóia (H) rosqueando-a e apertando-a com a mão. Monte o conjunto eliminador de ar (I). (Vide procedimento neste manual). Posicione a tampa(B) substituindo a junta(D) por uma nova. Coloque os parafusos(N) e encoste-os, após faça o aperto em cruz.



➤ Procedimento para revisar a SLR

Remova o conjunto do SLR. Remova a sede. Verifique no subconjunto do SLR se a agulha (ponta de vedação) apresenta desgaste, caso apresente, o conjunto deve ser substituído. Verifique se a face de vedação da sede do SLR apresenta desgaste, caso apresente substituir o conjunto. Verifique se o subconjunto SLR apresenta vazamento pela gaxeta.

Monte a sede no purgador utilizando guarnição nova. Monte o subconjunto no purgador. Com uma chave de fenda, rosqueie o eixo da agulha até encostar na sede levemente. Solte 1/8 a 1/4 de volta aproximadamente.

➤ Procedimento para revisar o TH

Remova a presilha com o auxílio de uma chave de fenda. Retire o elemento e o anel espaçador. Solte a sede e remova o alojamento da cápsula e a junta. Com a cápsula à temperatura ambiente faça a medição com paquímetro da face da esfera à face superior da cápsula.

Deve ser igual a 7/16", (11 mm) caso ultrapasse esse valor deve-se substituir o conjunto.

Submeta a cápsula a uma fonte aquecida, não superior a 110°C, pode se utilizar água fervente, e verifique se ocorre a dilatação do mesmo (1,4 mm aproximadamente). Caso não ocorra, substituir o conjunto.

Verifique a área de vedação da esfera e da sede, caso apresente marcas profundas substitua o conjunto.

Monte a sede do conjunto obedecendo a seguinte ordem: guarnição, alojamento da cápsula e sede. Posicione o anel espaçador e sobre ele a cápsula, após coloque a presilha certificando-se que a mesma está bem encaixada.

Pode ser feito teste de ar comprimido para verificar o perfeito assentamento da esfera com a sede.

4. Peças de Reposição

Componente	Item	4"e 6"
Conjunto do Mecanismo *	E, M, G	1.086.100.350
Subconjunto da Bóia *	H	1.081.065.200
Conjunto Eliminador de. Ar (BP99)*	F, I	1.010.025.400
Conjunto de Vedação*	D, E	1.081.150.900
Conjunto de Parafusos	N	1.081.100.950
Conjunto Visor de Nível	J	1.084.065.800
Conjunto Forquilha (Mecanismo)**	-	1.086.100.880
Vidro (Visor de Nível) **	-	1.084.065.104
Conjunto regulador .visor de nivel**	-	1.084.065.600
Conjunto de proteção**	-	1.084.065.500

*material recomendado para estoque de manutenção.

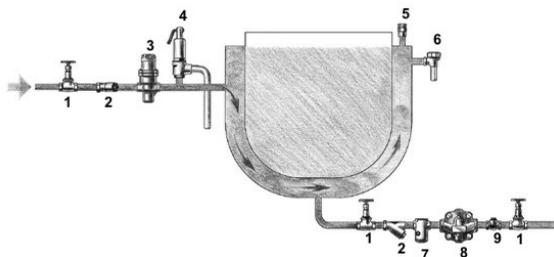
** não aparecem no desenho

➤ Como pedir peças de reposição

Ao fazer o pedido indique o nome do conjunto, o diâmetro do purgador e o código.

Ex: 1 Placa de Orifício A -FTE 4

➤ Instalação Típica



Legenda:

- | | | |
|------------------------|-------------------------|------------------------|
| 1. Válvula de Bloqueio | 4. Válvula de Segurança | 7. Câmara Spiratec |
| 2. Filtro Y | 5. Quebra Vácuo | 8. Purgador de Bóia |
| 3. Válvula Redutora | 6. Eliminador de Ar | 9. Válvula de Retenção |

5. Informações Técnicas

Para auxiliar os usuários de sistemas de vapor em todo o Brasil, a Spirax Sarco possui diversos serviços de apoio técnico. Eles foram estruturados para eliminar definitivamente as perdas energéticas na indústria.

Redução de Perdas de Vapor (RPV) - consiste no levantamento técnico das instalações, localizando pontos de vazamento, avaliando e cadastrando purgadores e quantificando as perdas com cálculo de *payback*.

Contratos de Manutenção (CM) - Permitem atingir uma redução efetiva na média global de perdas energéticas. Existem quatro tipos: Plano de Manutenção Emergencial (PME); Contrato de Manutenção Preditiva (CMD); de Manutenção Preventiva (CMR); e de Manutenção Corretiva (CMC).

Os Contratos de Manutenção custam menos do que as perdas mais comuns nestes sistemas. E a Spirax Sarco também dispõe de outras ferramentas para otimizar linhas de vapor. Além disso, sua rede de distribuidores autorizados conta com mais de 40 parceiros e atendimento padrão em todo o País. A empresa é a única a oferecer esse nível de especialidade na manutenção de sistemas de vapor.

Histórico do Produto / Manutenção

Data	Serviço	Resp.	Visto
	Instalação		
	Start Up		
	Manutenção		

Data	Problema	Solução	Resp.	Visto

