

Purgador de cubeta invertida para vapor Serie 200 Instrucciones de Instalación y Mantenimiento

Descripción

El purgador de cubeta invertida para vapor Spirax Sarco Serie 200 está diseñado para instalar entre bridas en una tubería vertical con el flujo ascendente. Ofrecen un amplio rango de capacidades y aplicaciones hasta 17 bar r (246 psi r).

Condiciones límite (ISO 6552)

Cond. de trabajo máximas superiores a PN16
PMA - Presión máxima admisible

22 bar r (319 psi r)

TMA - Temperatura máxima admisible

210°C (410°F)

Prueba hidráulica

34 bar r (493 psi r)

El límite de presión de la brida deberá ser superior al límite de presión del mecanismo interno (Δ PMX) seleccionado.

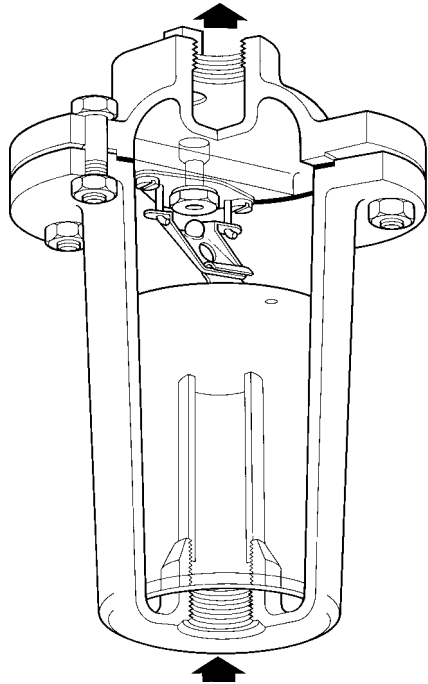
Para más detalles ver TI-S03-03.

Instalación

El purgador debe instalarse con el cuerpo hacia arriba de manera que la cubeta suba y baje verticalmente. La entrada estará en la parte inferior con el purgador instalado por debajo del punto de drenaje para que el sello de agua pueda ser mantenido alrededor del extremo abierto de la cubeta.

Los purgadores de cubeta invertida no permiten una eliminación rápida del aire. En aplicaciones de procesos, en especial, esto puede producir un calentamiento lento y anegación del espacio vapor. Se requerirá un eliminador de aire externo en paralelo para ventear eficientemente. Los bypass deberán colocarse por encima del purgador. Si está por debajo, y fuga o se deja abierto, puede que desaparezca el sello de agua haciendo que se desperdicie vapor. Si se instala en el exterior, debe calorifugarse para evitar el efecto de las heladas.

En algunos tamaños los bridas de entrada y salida forman parte del cuerpo y tienen los orificios ciegos roscados preparados para recibir espárragos. Los orificios están roscados según norma UNC para las bridas ASA y métrica para las bridas DIN.



Nota: Se muestra un purgador con conexiones roscadas. Los purgadores con bridas tienen cuerpos y tapas que pueden variar del que se muestra en esta figura.

Mantenimiento

Antes de efectuar cualquier mantenimiento en el purgador debe aislarse tanto de la entrada como de la línea de retorno y permitir que la presión se normalice a la atmosférica. Dejar enfriar. Al volver a montar, asegurar que las superficies de unión están limpias y que siempre se usan juntas nuevas. Asegúrese de tener las herramientas y consumibles necesarios antes de comenzar el mantenimiento. Solo usar recambios originales Spirax Sarco.

Recambios

Las piezas de recambio disponibles se indican con línea de trazo continuo. Las piezas dibujadas con líneas de trazos no se suministran como recambio.

Recambios disponibles

| | |
|----------------------------|--------------------|
| Conjunto válvula y asiento | 6 (2 u.), 7, 9, 11 |
| Cubeta | 5 |
| Junta tapa (juego de 3) | 8 |

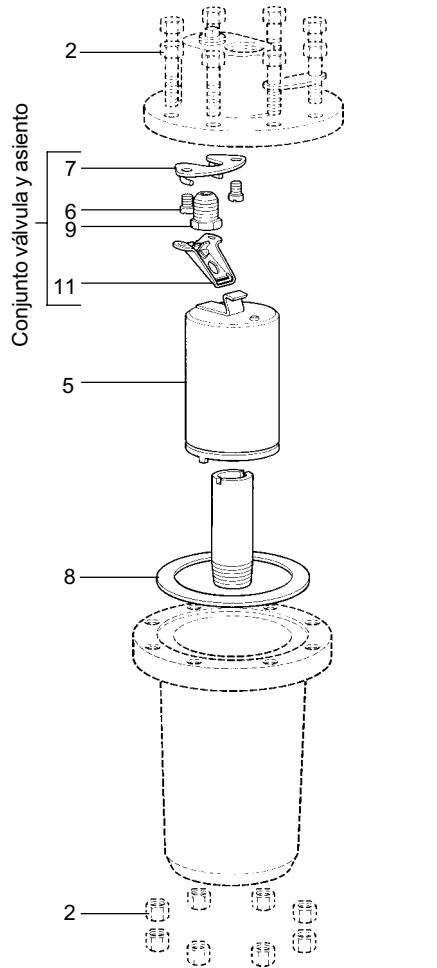
Como pasar pedido

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior indicando el tamaño, modelo y rango de presión del purgador.



Ejemplo: 1 - Conjunto válvula y asiento para un purgador Spirax Sarco Serie 212/10 de 3/4".

Como montar el conjunto válvula y asiento

Aislar el purgador y desconectar la conexión de salida. Desenroscar los tornillos de la tapa y sacar la tapa con el conjunto de válvula y cubeta. Sacar la cubeta de la palanca. Sacar el soporte pivote palanca desenroscando los dos tornillos. Sacar el asiento de la tapa. Sacar el asiento. El asiento tiene un acabado esférico para mejor sellado. Al montar el nuevo asiento, asegurarse que las caras de asiento estén limpias y aplicar un poco de pasta selladora en la rosca. Enroscar el nuevo asiento al par de apriete recomendado. Fijar la nueva placa guía y palanca, usando los tornillos nuevos que viene de recambio. Apretar estos tornillos una vez se haya comprobado que la válvula está correctamente alineada con el asiento. Enganchar la cubeta en la tapa. Usando una junta nueva, volver a colocar la tapa. Apretar con los pares de apriete recomendados y volver a conectar la tubería de salida.



Pares de apriete recomendados

| No | Tamaño de Purgador |  | o mm |  | N m | (lbf ft) |
|------------|--------------------|---|------------------|---|-----------|-------------|
| 2 (6 off) | 1/2" - DN15 | | M8 x 35 | | 18 - 22 | (13 - 16) |
| 2 (8 off) | 3/4" - DN20 | | M10 x 40 | | 16 - 20 | (12 - 15) |
| 2 (10 off) | 1" - DN25 | | M12 x 60 | | 24 - 28 | (18 - 21) |
| 2 (12 off) | 1 1/2" - DN40 | | M16 x 75 | | 60 - 66 | (44 - 32) |
| 2 (12 off) | 2" - DN50 | | M16 x 75 | | 64 - 70 | (47 - 51) |
| 6 | 1/2" - DN15 | | 2BA x 5/16" | | 4 - 5 | (3 - 4) |
| | 3/4" - DN20 | | 2BA x 9/16" | | 4 - 5 | (3 - 4) |
| | 1" - DN25 | | 1/4"WHIT x 1/2" | | 10 - 12 | (7 - 9) |
| | 1 1/2" - DN40 | | 1/4"WHIT x 1/2" | | 10 - 12 | (7 - 9) |
| | 2" - DN50 | | 5/16"WHIT x 1/2" | | 14 - 16 | (10 - 12) |
| 9 | 1/2" - DN15 | 1/2"AF | | | 23 - 27 | (17 - 20) |
| | 3/4" - DN20 | 5/8"AF | | | 40 - 44 | (29 - 32) |
| | 1" - DN25 | 7/8"AF | | | 80 - 88 | (59 - 65) |
| | 1 1/2" - DN40 | 1 1/4"AF | | | 175 - 190 | (129 - 140) |
| | 2" - DN50 | 1 1/2"AF | | | 270 - 300 | (199 - 220) |