

Série 14H

Manual de Instalação



- 1) *Termo de Garantia*
- 2) *Informações Gerais de*
- 3) *Introdução*
- 4) *Sinalização das Válvulas*
- 5) *Transporte e*
- 6) *armazenamento*
- 7) *Montagem na tubulação*
- 8) *Teste de pressão das*
- 9) *Válvulas*
- 10) *Exploração e manutenção*
- 11) *Recomendações em caso*
- 12) *de avaria*
- 13) *Válvulas com atuador*
- 14) *elétrico ou pneumático*
- 15) *Instrução de Montagem*

1. Termo de Garantia

A Hiter Controls garante, sujeita às condições descritas a seguir, reparar e substituir sem encargos, incluindo mão de obra, quaisquer componentes que falhem no prazo de 1 ano da entrega do produto para o cliente fim. Tal falha deve ter ocorrido em decorrência de defeito do material ou de fabricação, e não como resultado do produto não ter sido utilizado de acordo com as instruções deste manual.

Esta garantia não é aplicada aos produtos que necessitem de reparo ou substituição em decorrência de desgaste normal de uso do produto ou produtos que estão sujeitos a acidentes, uso indevido ou manutenção imprópria.

A única obrigação da Hiter Controls com o Termo de Garantia é de reparar ou substituir qualquer produto que considerarmos defeituoso. A Hiter Controls reserva os direitos de inspecionar o produto na instalação do cliente fim ou solicitar o retorno do produto com frete pré-pago pelo comprador.

A Hiter Controls pode substituir por um novo equipamento ou aperfeiçoar quaisquer partes que forem julgadas defeituosas sem demais responsabilidades. Todos os reparos ou serviços executados pela Spirax Sarco, que não estiverem cobertos por este termo de garantia, serão cobrados de acordo com a tabela de preços da Spirax Sarco em vigor.

ESTE É O TERMO ÚNICO DE GARANTIA DA HITER CONTROLS E SOMENTE POR MEIO DESTA A HITER CONTROLS SE EXPRESSA E O COMPRADOR RENUNCIA A TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, IMPLICADAS EM LEI, INCLUINDO QUALQUER GARANTIA DE MERCADO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.

— 2. Informações Gerais de Segurança —

Acesso

Garantir um acesso seguro e se necessário uma plataforma e/ou bancada antes de iniciar os trabalhos no produto e/ou instalação. Caso seja necessário providencie um dispositivo que possa elevar o produto adequadamente.

Iluminação

Assegure uma iluminação adequada, particularmente onde os serviços serão realizados e onde haja fiação elétrica.

Líquidos ou gases perigosos na tubulação

Verifique o que está ou esteve presente na tubulação, tais como: vapores, substâncias inflamáveis e perigosas à saúde, temperaturas elevadas.

Ambiente perigoso em torno do produto

Considere: áreas do risco de explosão falta de oxigênio (por exemplo, em tanques e poços), gases perigosos, temperaturas extremas, superfícies quentes, perigo de fogo (por exemplo, durante a soldagem), ruído excessivo, máquina em movimento.

O Sistema

Considere por exemplo: se o fechamento de válvulas de bloqueio ou a despressurização, colocará outra parte do sistema ou pessoa em risco. Quando da abertura e fechamento das válvulas de bloqueio, faça-o de maneira gradual para evitar choques no sistema.

Pressão do sistema

Assegure-se de que toda a pressão existente esteja isolada ou o sistema esteja despressurizado.

Não suponha que o sistema esteja despressurizado, mesmo quando os manômetros indicarem pressão zero.

Temperatura

Aguarde a temperatura baixar após o bloqueio dos sistemas, para evitar o perigo de queimaduras.

Ferramentas e materiais de consumo

Antes de começar o trabalho assegure-se de que você tenha as ferramentas e/ou os materiais de consumo apropriados.

Equipamento de Proteção

Use sempre equipamentos de proteção individual necessários para a realização dos trabalhos.

Permissões para trabalho

Todo o trabalho deve ser realizado e/ou supervisionado por pessoa qualificada. Fixe avisos sempre que necessário.

Trabalhos elétricos

Antes de começar o trabalho estude o diagrama de fiação e as instruções da fiação e verifique todas as exigências especiais. Considere particularmente: tensão de fonte principal e fase, isolamento local dos sistemas principais, exigências do fusível, aterramento, cabos especiais, entradas do cabo, seleção elétrica.

Comissionamento

Após a instalação ou a manutenção assegure-se de que o sistema esteja funcionando corretamente. Realize testes em todos os alarmes e dispositivos protetores.

Disposição

Os equipamentos e materiais devem ser armazenados em local próprio e de maneira segura. Ver item 5.

Descarte do Produto

O produto é reciclável. Nenhum dano ao meio ambiente está previsto com o descarte do produto, se realizado de maneira apropriada.

Informações Adicionais

Informações adicionais e ajuda estão disponíveis mundialmente em qualquer centro de serviço Hiter Controls.

3. Introdução

As válvulas concêntricas da série HITER 14H servem para regular ou fechar o fluxo de líquidos na tubulação. Para a determinação do tipo correto de válvula, são utilizados catálogos ou recomendações do fabricante da válvula.

4. Sinalização das válvulas

A série destina-se ao uso em condições normais de água, ar quente e outros serviços em que meios agressivos não são encontrados. O material do disco é de ferro nodular, latão, aço inoxidável. O material do selo EPDM ou NBR é indicado na etiqueta.

A Série 14A destina-se ao uso sob as condições mais exigentes e para processos industriais. Estas válvulas trazem as etiquetas com marcação do material, pressão e temperatura máx.

5. Transporte, armazenamento e embalagem

As válvulas devem ser armazenadas em espaços fechados, secos e sem poeira, com temperaturas entre -20 ° C e + 70 ° C.

As válvulas devem ser armazenadas na posição ligeiramente aberta, nunca completamente fechadas. Nunca armazene as válvulas umas em cima das outras, as vedações podem ser danificadas.

As válvulas dos menores DN's são armazenadas nas coberturas plásticas presas com um elástico, os DN's maiores são armazenados em palhetes, presas com uma folha de plástico. De acordo com o tamanho do pedido, as válvulas são enviadas nos palhetes ou nas caixas. A embalagem sempre tem que proteger as válvulas contra impurezas e poeira.

Usando o guindaste para transporte, é proibido levar a válvula pela alavanca ou pelo atuador, mas sempre pelo corpo.

6. Montagem na tubulação

O procedimento a seguir é indicado no documento "Instruções para montagem".

As superfícies a serem vedadas formam as partes da vedação de EPDM e, portanto, é necessário usar os flanges planos com a guia de vedação plana / por exemplo, forma B de acordo com a EN 1092 /

Antes da montagem, você precisa descobrir:

- Se a válvula fornecida corresponde aos requisitos indicados / PN, DN / ID - EN 805 / e se o material das válvulas está correto.
- Se durante o transporte a válvula não foi danificada. É proibido usar a válvula danificada.
- É necessário verificar o funcionamento correto da válvula em todas as posições.
- As Flanges devem ser paralelas e completamente limpas e livres de toda impureza. A direção do fluxo do líquido não importa.

O ajuste dos flanges deve ser feito de maneira a não esmagar a vedação de EPDM entre o flange e o corpo da válvula. Somente isso garante a perfeita vedação da válvula, nenhuma outra embalagem é necessária.

— 7. Teste de pressão das Válvulas —

Cada válvula é testada pelo fabricante, mas, durante a montagem, é necessário testar cada parte do tubo com suas respectivas válvulas. É sempre necessário levar em conta:

- Cada seção do tubo com suas válvulas deve ser limpas e desfazer de todas as impurezas mecânicas
- Teste as válvulas abertas com pressão 1,5 vezes PN
- Teste as válvulas fechadas com pressão 1,1 vezes PN

— 8. Operação e Manutenção —

Para o controle manual da válvula, a força normal de uma pessoa é suficiente, não sendo necessário prolongar a alavanca. A posição da alavanca com o tubo indica que a válvula está aberta, a posição perpendicular indica que a válvula está fechada.

A instalação da válvula em um coletor deve ser feita de maneira a proteger o atuador contra inundações.

A abertura e o fechamento da válvula devem ser realizados de maneira lenta / gradual para evitar choque hidráulico "golpe de aríete".

As válvulas não requerem nenhum tipo de manutenção, você só tem que observar se durante a exposição não há vazamento para o meio.

Se a válvula não for usada por um período prolongado de tempo / 3 meses / é aconselhável abrir e fechar a válvula pelo menos 4 vezes por ano.

– 9. Recomendações em caso de avaria –

Se ocorrer um defeito, é obrigatório observar todas as regras de segurança - consulte um documento separado "Regras de Segurança".

Defeito	Causa de defeito	Eliminação do defeito
Vazamento de fluido entre flanges e Válvula	Porcas de flange mal ajustadas	Ajuste as porcas
	Válvula mal centrada	Mude a válvula na posição central.
	O diâmetro interno do flange é muito grande	Mude os flanges
	Sede queimado, danificado ou com trincas	Mude a sede e o disco
A Válvula não pode ser fechada	Partículas mecânicas entre sede e disco	Desmonte a válvula, limpe e substitua as peças danificadas
	A vedação está danificada ou porosa	Mude a sede e o disco
	A pressão é muito alta	Verifique a pressão
Válvula fecha, mas não veda	A sede está desgastada	Mude a sede e o disco
	O disco gasto " Erosão"	Mude a sede e o disco
	A posição "fechada" está incorretamente ajustada	Revise e ajuste a posição
Vazamento através do eixo	Sede e Disco estão danificados	Mude a sede e o disco

10. Válvulas com atuador elétrico ou pneumático

As regras mencionadas acima também são válidas para válvulas com atuadores. Além disso, os ajustes dos contadores das posições finais dos atuadores devem ser observados e verificados.

As posições finais dos atuadores já são pré-definidas pelo fabricante, não é permitido alterá-las.

No caso de atuadores pneumáticos é necessário ajustar a condução / ou saída / do ar comprimido, com a finalidade de evitar o fechamento da válvula muito rápido e evitar bater na água.

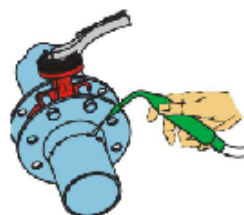
11. Instrução de montagem



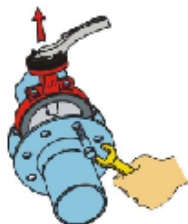
- 1 Introduzir a lingueta com a bucha de ligação entre as flanges, suficientemente ajustadas para a montagem não se desmontar.



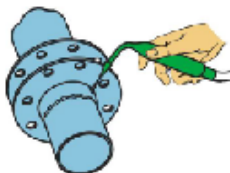
- 2 Apertar ligeiramente com quatro parafusos e endereçar a posição da lingueta.



- 3 Com o eletrodo fixar as flanges à tubulação em vários pontos.



- 4 Retirar a lingueta



- 5 Soldar as flanges à tubulação.



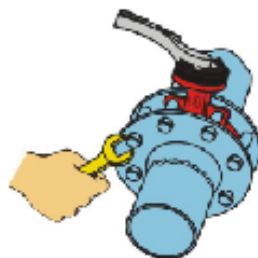
- 6 Depois de as flanges serem soldadas, voltar a introduzir a lingueta, novamente com a tolerância suficiente (ver a fig. 1).



- 7 Centraliza a lingueta e apertar ligeiramente quatro parafusos.



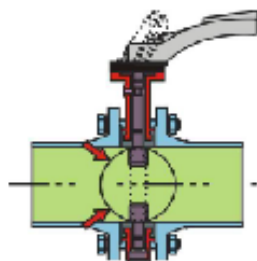
- 8 Alinha a passagem pela lingueta e verificar se a borboleta está facilmente móvel.



- 9 Completar com os restantes parafusos e torçionar (apertar "em cruz")



- 10 Testar o funcionamento correcto da lingueta (a borboleta não pode se chocar contra a molação)



Notas

Localize seu representante
de vendas em nosso site:



Hiter Controls
Matriz, Fábrica e Vendas

Av. Jerome Case, 2600
Sorocaba - SP | 18087-220

Telefone: +55 (15) 3225-0330
WhatsApp: (15) 99133-7921
E-mail: vendas@br.hiter.com
ou sac.atendimento@br.hiter.com

hiter.com.br